

# Katalog produktów dla przychodni stomatologicznych





## Firma NTI-Kahla

Firma NTI-Kahla jest producentem i dystrybutorem o światowym zasięgu rotacyjnych instrumentów dentystycznych. Siedziba firmy Kahla znajduje się bezpośrednio w sercu Turyngii, 10 km na południe od Jeny. W Niemczech NTI rozprowadza swoje produkty bezpośrednio do stomatologów i techników dentystycznych przy współpracy ze specjalistycznymi doradcami działającymi na terenie całego kraju.

Sprzedaż w ponad 90 krajach na całym świecie odbywa się przez doświadczonych partnerów handlowych.

Firma NTI otrzymała Certyfikat Systemu Zapewnienia Jakości według ISO 9001 jako jeden z pierwszych producentów rotacyjnych instrumentów dentystycznych w Niemczech. Ponadto nasze instrumenty dentystyczne posiadają europejski znak bezpieczeństwa CE.



Katalog jest chroniony prawami autorskimi. Jakiegokolwiek wykorzystywanie poza wąskimi granicami praw autorskich jest bez pisemnego zezwolenia zarządu firmy NTI-Kahla GmbH niedozwolone i karalne. Dotyczy to w szczególności powielania, tłumaczenia, wykonywania mikrofilmów oraz zapisywania i obróbki w systemach elektronicznych.

Konieczne zmiany w produktach i kolorach oraz błędy w druku są zastrzeżone.

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany

**Katalog Bestseller! Dodatkowe informacje o pozostałych produktach uzyskasz u autoryzowanych dealerów NTI** Wszystkie katalogi ➔ [www.nti.de](http://www.nti.de)



- |   |         |  |   |
|---|---------|--|---|
|    | 4, 5    | <b>ABACUS</b> ® Instrumenty diamentowe   |    |
|    | 6 - 15  | Diamentowe instrumenty szlifujące FGL, FGM, FG, RA   |   |
|    | 16      | <b>EC-2009 / EC-2011</b> Easy Chamfer<br>Narzędzia z podwójnym nasypem diamentowym                                   |   |
|    | 17      | Instrumenty <b>Z-Cut</b>   |   |
|    | 18, 19  | Instrumenty diamentowe <b>TURBO</b>  |   |
|    | 20      | Narzędzia periodontologiczne<br><b>Kiddies</b> do małoinwazyjnej preparacji  |  |
|    | 21      | Paski diamentowe<br>Paski diamentowe szerokie, nasyp jednostronny  |   |
|  | 22 - 27 | Wiertła z węglików spiekanych<br>Usuwać wypełnień i klejów<br>Frez świderkowy<br>Instrumenty do ortopedii szczękowej |   |
|  | 28      | Rozcinacze koron protetycznych<br>Wielofunkcyjne wiertło tnące <b>MF-Cut</b>   |  |
|  | 29      | Instrumenty endodontyczne  |   |
|  | 30, 31  | Instrumenty chirurgiczne<br><b>Tissue Trimmer</b>  |  |
|  | 32, 33  | Narzędzia do polerowania,<br>Szczoteczki do zabiegów profilaktycznych  |   |
|  | 34, 35  | Narzędzia do polerowania, <b>FlexiPol</b>  |  |
|  | 36, 37  | <b>FiberMaster TopHead</b>   |   |
|  | 38, 39  | <b>FiberMaster</b> , stożkowy  |  |
|  |         | <b>FiberMaster</b> , cylindryczny  |   |
|  | 40, 41  | <b>HeadMaster</b> , stożkowy   |  |
|  |         | <b>HeadMaster</b> , cylindryczny   |   |
|   | 42, 43  | Zalecana prędkość obrotowa   |   |

## Instrumenty diamentowe ABACUS®



**Z368 (257)**  
Pączek

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	020	023
Długość w mm	5,5	5,0

REF 

 Z368-...-FG	020C	023C
 Z368-...-FG	020M	
 Z368-...-FG	020F	023F



**Z379 (277)**  
Owal

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	023
Długość w mm	4,2


REF 



 Z379-...-FG	023C
 Z379-...-FG	023F



**Z801 (001)**  
Kulka

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014	021	023
Długość w mm	-	-	-

REF 

 Z801-...-FG	014C	021C	023C
 Z801-...-FG	014M	021M	
 Z801-...-FG	014F	021F	

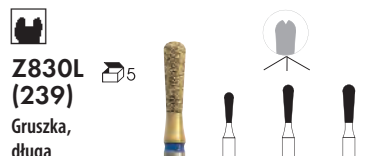


**Z811 (038)**  
Podwójny stożek

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	033
Długość w mm	4,2

REF 


 Z811-...-FG	033C
---	------



**Z830L (239)**  
Gruszka, długa

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014	016
Długość w mm	4,0	5,0	5,0

REF 

 Z830L-...-FG	012C	014C	016C
 Z830L-...-FG	012M	014M	016M
 Z830L-...-FG	012F		



**Z835KR (156)**  
Walec, krawędź zaokrąglona

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012
Długość w mm	4,5

REF 

 Z835KR-...-FG	012C
 Z835KR-...-FG	012M



**Z837KR (158)**  
Walec, krawędź zaokrąglona

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	8,3

REF 

 Z837KR-...-FG	014C
 Z837KR-...-FG	014M



**Z845KR (544)**  
Stożek, krawędź zaokrąglona

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016	025
Długość w mm	4,0	4,0

REF 

 Z845KR-...-FG	025C
 Z845KR-...-FG	016M



**Z846KR (545)**  
Stożek, krawędź zaokrąglona

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	6,0

REF 

 Z846KR-...-FG	016M
---	------



**Z847 (172)**  
Stożek, płaski

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014	016
Długość w mm	8,0	8,0

REF 

 Z847-...-FG	014C	016C
---	------	------



**Z847KR (546)**  
Stożek, krawędź zaokrąglona

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016	018
Długość w mm	8,0	8,0

REF 

 Z847KR-...-FG	016C	018C
---	------	------




**Z848 (173)**  
Stożek, płaski

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	018
Długość w mm	10,0

REF 


 Z848-...-FG	018C
---	------



**Z850 (199)**  
Stożek, zaokrąglony

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014	016
Długość w mm	10,0	10,0	10,0

REF 

 Z850-...-FG	012C	014C	016C
 Z850-...-FG	012M	014M	
 Z850-...-FG	012F		




**Z855 (197)**  
Stożek, zaokrąglony

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	025
Długość w mm	7,0


REF 


 Z855-...-FG	025C
---	------



**Z856 (198)**  
Stożek, zaokrąglony

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014	016	018	021
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0

REF 

 Z856-...-FG	014C	016C	018C	021C
---	------	------	------	------



**Z856L (201)**  
Stożek, zaokrąglony, długi

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	018
Długość w mm	9,0

REF 

 Z856L-...-FG	018C
--	------



**Z858 (165)**  
Stożek, spiczasty

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	8,0

REF 

 Z858-...-FG	014C
---	------



**Z862 (249)**  
Płomień

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	8,0

REF 

 Z862-...-FG	014C
---	------

 ... C Piersień zielony zgrubny 175  $\mu$ m ISO No. 534  ... M Piersień niebieski średni 125  $\mu$ m ISO No. 524  ... F Piersień czerwony dokładny 45  $\mu$ m ISO No. 514

## Instrumenty diamentowe ABACUS®



**Z863 (250)**  
Płomień

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	016
Długość w mm	10,0	10,0

REF 5

Z863-...-FG	012C	016C
Z863-...-FG	012M	016M
Z863-...-FG	012F	016F

**Z877K (297)**  
Torpeda, stożkowy

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	016
Długość w mm	6,0	6,0

REF 5

Z877K-...-FG	012C	016C
Z877K-...-FG		016F

**Z878 (289)**  
Torpeda

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	010	012	014
Długość w mm	8,0	8,0	8,0

REF 5

Z878-...-FG		012C	014C
Z878-...-FG	010M	012M	014M
Z878-...-FG	010F	012F	014F

**Z878K (298)**  
Torpeda, stożkowy

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014	016	018	020	022
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

REF 5

Z878K-...-FG	014C	016C	018C	020C	022C
Z878K-...-FG	014M	016M			
Z878K-...-FG		016F			022F

**Z879 (290)**  
Torpeda

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014
Długość w mm	10,0	10,0

REF 5

Z879-...-FG	012C	014C
Z879-...-FG	012M	014M
Z879-...-FG	012F	014F

**Z879K (299)**  
Torpeda, stożkowy

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014	016	018
Długość w mm	10,0	10,0	10,0	10,0

REF 5

Z879K-...-FG	012C	014C	016C	018C
Z879K-...-FG	012M	014M	016M	
Z879K-...-FG	012F	014F	016F	

**Z880 (140)**  
Walec, zaokrąglony

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012
Długość w mm	6,0

REF 5

Z880-...-FG	012C
Z880-...-FG	012M

**Z881 (141)**  
Walec, zaokrąglony

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014	016
Długość w mm	8,0	8,0

REF 5

Z881-...-FG	014C	016C
Z881-...-FG	014M	
Z881-...-FG	014F	016F

**Z909 (068)**  
Opona

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	040
Długość w mm	1,6

REF 5

Z909-...-FG	040C
-------------	------

## Instrumenty diamentowe ABACUS® TURBO



**Z830L (239)**  
Gruszka, długa

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014
Długość w mm	4,0	5,0

REF 5

Z830L-...TC-FG	012	014
----------------	-----	-----

**Z850 (199)**  
Stożek, zaokrąglony

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	10,0

REF 5

Z850-...TC-FG	016
---------------	-----

**Z863 (250)**  
Płomień

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	10,0

REF 5

Z863-...TC-FG	016
---------------	-----

**Z879 (290)**  
Torpeda

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	8,0

REF 5

Z879-...TC-FG	014
---------------	-----

... C Pierścień zielony zgrubny 175  $\mu$ m ISO No. 534 ... M Pierścień niebieski średni 125  $\mu$ m ISO No. 524 ... F Pierścień czerwony dokładny 45  $\mu$ m ISO No. 514

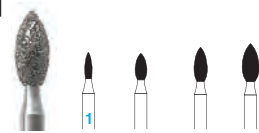


## Instrumenty diamentowe



**368**  
**(257)**

Pączek



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	010	016	018	023
Długość w mm	3,5	3,5	4,5	5,0

REF	5			
368 - ... M -FG				023
368 - ... F -FG				023
368 - ... SF -FG				023
368 - ... M -FG	010	016	018	023
368 - ... SC -FG		016	018	023
368 - ... C -FG		016	018	023
368 - ... F -FG	010	016	018	023
368 - ... SF -FG	010	016	018	023
368 - ... UF -FG		016	018	023
368 - ... M -RA		016		



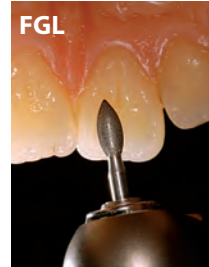
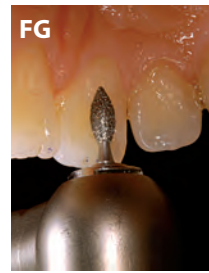
**379**  
**(277)**

Ował



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014	016	018	023	029
Długość w mm	3,0	3,0	3,2	3,3	4,5	5,5

REF	5					
379 - ... M -FG						023
379 - ... F -FG						023
379 - ... SF -FG						023
379 - ... M -FG	012	014	016	018	023	029
379 - ... SC -FG		014	016	018	023	029
379 - ... C -FG	012	014	016	018	023	029
379 - ... F -FG	012	014	016	018	023	029
379 - ... SF -FG	012	014	016	018	023	029
379 - ... UF -FG			016	018	023	



**369**  
**(263)**

Pączek



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	025
Długość w mm	5,5

REF	5	
369 - ... M -FG		025
369 - ... C -FG		025
369 - ... F -FG		025
369 - ... SF -FG		025



**370**

Forma specjalna



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	023
Długość w mm	5,5

REF	5	
370 - ... C -FG		023
370 - ... F -FG		023
370 - ... SF -FG		023



**390**  
**(274)**

Granat



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	3,5

REF	5	
390 - ... M -FG		016
390 - ... C -FG		016
390 - ... F -FG		016
390 - ... SF -FG		016



**392**  
**(465)**

Międzyzębowy



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	5,0

REF	5	
392 - ... M -FGM		016
392 - ... M -FG		016
392 - ... F -FG		016
392 - ... SF -FG		016



**392A**  
**(465)**

Międzyzębowy



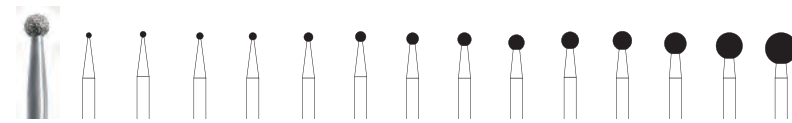
Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	3,5

REF	5	
392A - ... M -FG		016
392A - ... F -FG		016



**801**  
**(001)**

Kulka



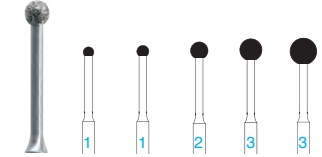
Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
Długość w mm														

REF	5													
801 - ... M -FGM					012	014		018						
801 - ... C -FGM										023				
801 - ... M -FG	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
801 - ... SC -FG					012	014	016	018	021	023	025	029	035	
801 - ... C -FG					012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
801 - ... F -FG	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	
801 - ... SF -FG					012	014	016	018	021	023	025	029	035	
801 - ... M -FGXL				010	012	014	016	018		023				
801 - ... SC -FGXL					014	016	018			023		029		
801 - ... C -FGXL					014	016	018			023				
801 - ... M -RA			010	012	014	016	018	021	023		029			



**801L**  
**(697)**

Kulka, długa



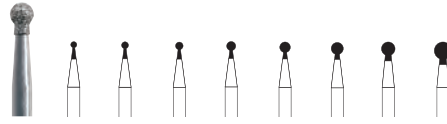
Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014	016	023	029	035
Długość w mm					

REF	5				
801L - ... M -FG	014	016	023	029	035
801L - ... SC -FG	014	016	023	029	
801L - ... C -FG	014	016	023	029	035



**802**  
**(002)**

Kulka, z nasadką



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	023
Długość w mm	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	3,2

REF	5							
802 - ... M -FG	008	009	010	012	014	016	018	023
802 - ... SC -FG					014	016	018	023
802 - ... C -FG				012	014	016	018	023
802 - ... F -FG				014	016	018		

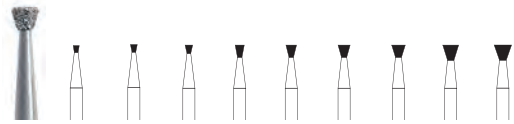
M Bez pierścienia	średni	107-126 $\mu$ m	ISO 524	C Pierścień zielony	zgrubny	151 $\mu$ m	ISO 534	SF Pierścień żółty	bardzo dokładny	20 $\mu$ m	ISO 504
SC Pierścień czarny	wstępnie zgrubny	181 $\mu$ m	ISO 544	F Pierścień czerwony	dokładny	40 $\mu$ m	ISO 514	UF Pierścień biały	ultradokładny	15 $\mu$ m	ISO 494

# Instrumenty diamentowe



## 805 (010)

Stożek, odwrócony



Średnica $\phi$ 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	021	023
Długość w mm	1,0	1,0	1,0	1,2	1,6	1,6	1,6	1,9	2,5

REF	5								
805 - ... M -FGM				012	014				
805 - ... M -FG	008	009	010	012	014	016	018	021	023
805 - ... SC -FG					014	016	018	021	
805 - ... C -FG				012	014	016	018	021	023
805 - ... F -FG					014	016			
805 - ... M -RA			010	012	014	016			



## 806 (019)

Stożek, z nasadką



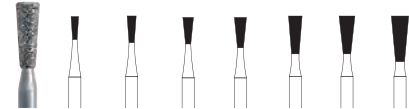
Średnica $\phi$ 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	023
Długość w mm	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0

REF	5								
806 - ... M -FGM				010					
806 - ... M -FG	008	009	010	012	014	016	018	023	
806 - ... SC -FG					014	016	018		
806 - ... C -FG			010	012	014	016	018	023	



## 807 (225)

Stożek, odwrócony



Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
Długość w mm	3,0	3,5	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0

REF	5							
807 - ... M -FG	010	012	014	016	018	021	023	
807 - ... SC -FG				016	018			
807 - ... C -FG		012	014	016	018	021		



## 807L (226)

Stożek, odwrócony, długi



Średnica $\phi$ 1/10 mm	018
Długość w mm	7,0

REF	5
807L - ... M -FG	018



## 808 (014)

Stożek, odwrócony



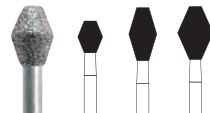
Średnica $\phi$ 1/10 mm	018	023
Długość w mm	0,7	0,8

REF	5		
808 - ... M -FG	018	023	
808 - ... C -FG	018	023	



## 811 (038)

Stożek, podwójny



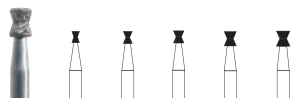
Średnica $\phi$ 1/10 mm	033	037	047
Długość w mm	4,2	7,0	7,0

REF	5			
811 - ... M -FG	033	037	047	
811 - ... SC -FG	033	037	047	
811 - ... C -FG	033	037	047	



## 813 (032)

Stożek, podwójny



Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018
Długość w mm	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0

REF	5					
813 - ... M -FG	010	012	014	016	018	
813 - ... SC -FG				016	018	
813 - ... C -FG		012	014	016	018	



## 813L (523)

Stożek, podwójny, długi



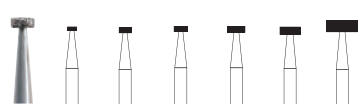
Średnica $\phi$ 1/10 mm	014	016
Długość w mm	3,0	3,0

REF	5		
813L - ... M -FG	014	016	
813L - ... C -FG	014	016	



## 815 (040)

Krażek



Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	016	018	023	027	042
Długość w mm	0,5	0,7	0,7	0,8	1,0	1,5

REF	5						
815 - ... M -FG	012	016	018	023	027	042	
815 - ... C -FG			018	023	027	042	



## 817 (041)

Krażek



Średnica $\phi$ 1/10 mm	047
Długość w mm	0,5

REF	5
817 - ... M -FG	047
817 - ... C -FG	047



## 818 (042)

Krażek



Średnica $\phi$ 1/10 mm	035	040	050
Długość w mm	0,7	0,7	0,7

REF	5			
818 - ... M -FG	035	040	050	
818 - ... C -FG	035	040	050	

M Bez pierścienia	średni	107-126 $\mu$ m	ISO 524	C Pierścieni zielony	zgrubny	151 $\mu$ m	ISO 534	SF Pierścieni żółty	bardzo dokładny	20 $\mu$ m	ISO 504
SC Pierścieni czarny	wstępnie zgrubny	181 $\mu$ m	ISO 544	F Pierścieni czerwony	dokładny	40 $\mu$ m	ISO 514	UF Pierścieni biały	ultradokładny	15 $\mu$ m	ISO 494



# Instrumenty diamentowe

**820 (043)**  
Krążek

Średnica $\phi$ 1/10 mm	040	050
Długość w mm	2,0	2,0

REF 5

820 - ... M -FG	040	050
820 - ... SC -FG	040	050

**822 (237)**  
Gruszka

Średnica $\phi$ 1/10 mm	008	009	010	012
Długość w mm	2,0	2,0	2,0	3,0

REF 5

822 - ... M -FG	008	009	010	012
822 - ... SC -FG				012
822 - ... C -FG	008	009	010	012
822 - ... F -FG			010	012

**825 (304)**  
Soczewka

Średnica $\phi$ 1/10 mm	018	023	025	040	050
Długość w mm	0,8	0,9	0,9	1,5	1,5

REF 5

825 - ... M -FG	018	023	025	040	050
825 - ... C -FG			025	040	

**828 (054)**  
Znacznik głębokości

Średnica $\phi$ 1/10 mm	026	030
Długość w mm	1,0	1,0

REF 5

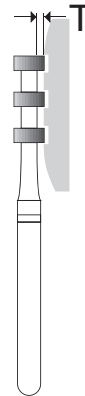
828 - ... M-FG	026	030
Głębokość nacięcia T mm	0,5	0,7

**830 (238)**  
Gruszka

Średnica $\phi$ 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	021
Długość w mm	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	5,1

REF 5

830 - ... M -FG	008	009	010	012	014	016	018	021
830 - ... SC -FG				012	014	016	018	021
830 - ... C -FG			010	012	014	016	018	021
830 - ... F -FG	008	009	010	012	014		018	021
830 - ... SF -FG	008			012				



**830L (239)**  
Gruszka, długi

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016	018	021	025
Długość w mm	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0

REF 5

830L - ... M -FG	012	014	016	018	021	025
830L - ... SC-FG		014	016	018	021	025
830L - ... C -FG	012	014	016	018	021	025
830L - ... F -FG	012	014	016	018		
830L - ... SF -FG	012	014	016	021		

**833 (466)**  
Okluzyjna korektura formy zębów

Średnica $\phi$ 1/10 mm	018	021	031
Długość w mm	5,9	3,5	3,5

REF 5

833 - ... M -FG	018	021	031
833 - ... F -FG	018	021	031
833 - ... SF -FG	018	021	031

**834 (552)**  
Znacznik głębokości

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016	021
Długość w mm	6,0	6,0

REF 5

834 - ... M-FG	016	021
Głębokość nacięcia T mm	0,3	0,5

**834A (242)**  
Znacznik głębokości

Średnica $\phi$ 1/10 mm	031
Długość w mm	3,5

REF 5

834A - ... M -FG	031
Głębokość nacięcia T mm	1,0

**868A (302)**  
Znacznik głębokości

Średnica $\phi$ 1/10 mm	018	021
Długość w mm	8,0	8,0

REF 5

868A - ... M-FG	018	021
Głębokość nacięcia T mm	0,3	0,4

## VKP - Preparacja pełnoceramiczna

**834L (552)**  
Znacznik głębokości

Średnica $\phi$ 1/10 mm	027
Długość w mm	8,0

REF 5

834L - ... M -FG	027
Głębokość nacięcia T mm	0,8

**834RL (301)**  
Znacznik głębokości

Średnica $\phi$ 1/10 mm	027
Długość w mm	8,0

REF 5

834RL - ... M -FG	027
Głębokość nacięcia T mm	0,8

by Dr Mark J. Caldwell

**MADC**  
Znacznik głębokości

Średnica $\phi$ 1/10 mm	009	009	009
Długość w mm	0,3	0,4	0,5

REF 5

MADC03- ... M - FG	009		
MADC04- ... M - FG	009		
MADC05- ... M - FG	009		
Głębokość nacięcia T mm	0,3	0,4	0,5

**MADC**  
Znacznik głębokości

Średnica $\phi$ 1/10 mm	009	009	009	009
Długość w mm	0,6	1,0	1,5	2,0

REF 5

MADC06- ... M - FG	009			
MADC10- ... M - FG	009			
MADC15- ... M - FG	009			
MADC20- ... M - FG	009			
Głębokość nacięcia T mm	0,6	1,0	1,5	2,0



M Bez pierścienia	średni	107-126 $\mu$ m	ISO 524	C Pierścieni zielony	zgrubny	151 $\mu$ m	ISO 534	SF Pierścieni żółty	bardzo dokładny	20 $\mu$ m	ISO 504
SC Pierścieni czarny	wstępnie zgrubny	181 $\mu$ m	ISO 544	F Pierścieni czerwony	dokładny	40 $\mu$ m	ISO 514	UF Pierścieni biały	ultradokładny	15 $\mu$ m	ISO 494

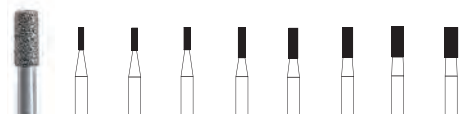


# Instrumenty diamentowe



## 835 (107)

Walec



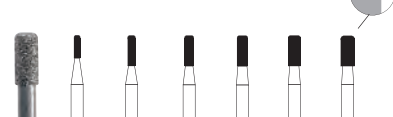
Średnica $\phi$ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016	018
Długość w mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0

REF	5							
835 - ... M -FGM		008	009	010	012	014		
835 - ... C -FGM				010				
835 - ... M -FG	007	008	009	010	012	014	016	018
835 - ... SC -FG				010	012	014	016	
835 - ... C -FG		009	010	012	014	016	018	
835 - ... F -FG			010	012	014			
835 - ... SF -FG				012				
835 - ... M -RA				010	012	014	016	



## 835KR (156)

Walec, krawędź  
zaokrąglona



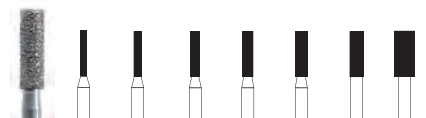
Średnica $\phi$ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Długość w mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0

REF	5							
835KR - ... M -FG		008	010	012	014	016	018	
835KR - ... SC -FG					014	016		
835KR - ... C -FG		010	012	014	016	018		
835KR - ... F -FG	008	010	012	014				



## 836 (110)

Walec



Średnica $\phi$ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	027
Długość w mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

REF	5						
836 - ... SC -FGM				014			
836 - ... M -FG	008	010	012	014	016	018	
836 - ... SC -FG			012	014	016	027	
836 - ... C -FG		010	012	014	016	018	
836 - ... F -FG		010	012				



## 836KR (157)

Walec, krawędź  
zaokrąglona



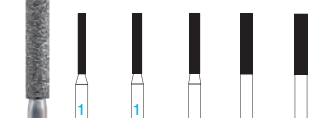
Średnica $\phi$ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Długość w mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

REF	5						
836KR - ... M -FG		008	010	012	014	016	
836KR - ... SC -FG					014	016	
836KR - ... C -FG		010	012	014	016	018	
836KR - ... F -FG	008	010	012	014			



## 837 (111)

Walec



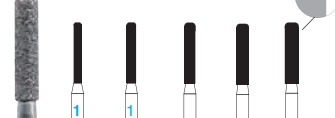
Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

REF	5					
837 - ... C -FGM				014		
837 - ... M -FG	010	012	014	016	018	
837 - ... SC -FG		012	014	016	018	
837 - ... C -FG	010	012	014	016	018	
837 - ... F -FG		012	014			



## 837KR (158)

Walec, krawędź  
zaokrąglona



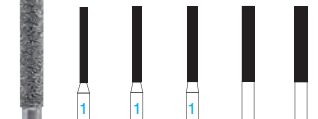
Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

REF	5					
837KR - ... M -FG		010	012	014	016	018
837KR - ... SC -FG			012	014	016	018
837KR - ... C -FG	010	012	014	016	018	
837KR - ... F -FG	010	012	014	016		



## 837L (112)

Walec,  
długi



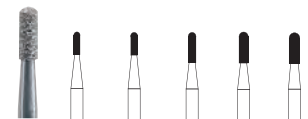
Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018
Długość w mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

REF	5					
837L - ... M -FG	010	012	014	016	018	
837L - ... SC -FG			014	016		
837L - ... C -FG	010	012	014	016	018	
837L - ... F -FG		012				



## 838 (137)

Walec,  
zaokrąglony



Średnica $\phi$ 1/10 mm	008	009	010	012	014
Długość w mm	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0

REF	5					
838 - ... M -FG	008	009	010	012	014	
838 - ... SC -FG				012	014	
838 - ... C -FG			010	012	014	
838 - ... F -FG			010			

M Bez pierścienia	średni	107-126 $\mu$ m	ISO 524	C Pierścieni zielony	zgrubny	151 $\mu$ m	ISO 534	SF Pierścieni żółty	bardzo dokładny	20 $\mu$ m	ISO 504
SC Pierścieni czarny	wstępnie zgrubny	181 $\mu$ m	ISO 544	F Pierścieni czerwony	dokładny	40 $\mu$ m	ISO 514	UF Pierścieni biały	ultradokładny	15 $\mu$ m	ISO 494



## Instrumenty diamentowe

**839 (150)**  
Tnący czółowo

Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016
Długość w mm	0,1	0,1	0,1	0,1

REF 5

839 - ... M -FG	010	012	014	016
839 - ... F -FG	010	012	014	

**840 (722)**  
Tnący czółowo

Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016
Długość w mm	0,1	0,1	0,1	0,1

REF 5

840 - ... M -FG	010	012	014	016
-----------------	-----	-----	-----	-----

**842 (113)**  
Walec

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	018
Długość w mm	12,0	12,0	12,0

REF 5

842 - ... M -FG	012	014	018
842 - ... SC -FG	012	014	
842 - ... C -FG	012	014	018

**845 (170)**  
Stożek

Średnica $\phi$ 1/10 mm	009	010	012	014	016
Długość w mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

REF 5

845 - ... M -FGM	010	012			
845 - ... M -FG	009	010	012	014	016
845 - ... C -FG			012	014	016
845 - ... M -RA	010	012			

**845KR (544)**  
Stożek, krawędź zaokrąglona

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016	018	025
Długość w mm	4,0	4,0	4,0

REF 5

845KR - ... M -FG	016	018	025
845KR - ... SC -FG	016		
845KR - ... C -FG	016	018	025
845KR - ... F -FG	016	018	025
845KR - ... SF -FG			025

**846 (171)**  
Stożek

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016	025
Długość w mm	6,0	6,0	6,0	7,0

REF 5

846 - ... M -FG	012	014	016	025
846 - ... C -FG	012	014	016	025
846 - ... F -FG	012		016	025

**846KR (545)**  
Stożek, krawędź zaokrąglona

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016
Długość w mm	6,0

REF 5

846KR - ... M -FG	016
846KR - ... SC -FG	016
846KR - ... C -FG	016
846KR - ... F -FG	016

**847 (172)**  
Stożek, płaski

Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	023
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

REF 5

847 - ... SC -FGM	016					
847 - ... C -FGM	016					
847 - ... M -FG	010	012	014	016	018	023
847 - ... SC -FG	012	014	016	018	023	
847 - ... C -FG	010	012	014	016	018	023
847 - ... F -FG	010	012	014	016		
847 - ... SF -FG	010					

**846KRS InPrep**

Średnica $\phi$ 1/10 mm	019	025
Długość w mm	6,0	6,0

REF 5

846KRS - ...C -FG	019	025
846KRS - ...F -FG	019	025

**847KR (546)**  
Stożek, krawędź zaokrąglona

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016	018	023
Długość w mm	8,0	8,0	8,0

REF 5

847KR - ... SC -FGM	016		
847KR - ... M -FG	016	018	023
847KR - ... SC -FG	016	018	
847KR - ... C -FG	016	018	023
847KR - ... F -FG	016	018	023

**848 (173)**  
Stożek, płaski

Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	023
Długość w mm	100	100	100	100	100	100

REF 5

848 - ... M -FGM	014					
848 - ... M -FG	010	012	014	016	018	023
848 - ... SC -FG				016	018	023
848 - ... C -FG	010	012	014	016	018	023
848 - ... F -FG	010	012	014	016	018	
848 - ... SF -FG	010	012	014	016		

**846S (183)**  
Stożek, krawędź, strona tnąca

Średnica $\phi$ 1/10 mm	025
Długość w mm	7,0

REF 5

846S - ... C -FG	025
------------------	-----

**848S (185)**  
Strona, tnąca

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016
Długość w mm	100

REF 5

848S - ... M -FG	016
------------------	-----

M Bez pierścienia	średni	107-126 $\mu$ m	ISO 524	C Pierścieni zielony	zgrubny	151 $\mu$ m	ISO 534	SF Pierścieni żółty	bardzo dokładny	20 $\mu$ m	ISO 504
SC Pierścieni czarny	wstępnie zgrubny	181 $\mu$ m	ISO 544	F Pierścieni czerwony	dokładny	40 $\mu$ m	ISO 514	UF Pierścieni biały	ultradokładny	15 $\mu$ m	ISO 494

# Instrumenty diamentowe



**848L (174)**  
Stożek, długi

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016	018	021
Długość w mm	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5

REF	5				
848L - ... M -FG	012	014	016	018	021
848L - ... SC -FG		014	016	018	021
848L - ... C -FG		014	016	018	
848L - ... F -FG		014			

**849 (196)**  
Stożek, zaokrąglony

Średnica $\phi$ 1/10 mm	009	010	012	014	016	025
Długość w mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0

REF	5					
849 - ... M -FG	009	010	012			025
849 - ... SC -FG						025
849 - ... C -FG	009	010	012	014	016	025
849 - ... F -FG	009	010	012			
849 - ... SF -FG		010				

**850 (199)**  
Stożek, zaokrąglony

Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	023	031
Długość w mm	100	100	100	100	100	100	100

REF	5						
850 - ... C -FGM			014				
850 - ... M -FG	010	012	014	016	018	023	031
850 - ... SC -FG			014	016	018	023	
850 - ... C -FG	010	012	014	016	018	023	031
850 - ... F -FG	010	012	014	016	018	023	
850 - ... SF -FG	010	012	014	016	018		
850 - ... M -RA		012					

**850KR (553)**  
Stożek, krawędź zaokrąglona

Średnica $\phi$ 1/10 mm	014	018
Długość w mm	100	100

REF	5		
850KR - ... M -FGM			018
850KR - ... M -FG	014		018
850KR - ... SC -FG	014		018
850KR - ... C -FG	014		018

**850L (200)**  
Stożek, długi, zaokrąglony

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016	018
Długość w mm	11,5	11,5	11,5	11,5

REF	5			
850L - ... M -FG	012	014	016	018
850L - ... SC -FG		014	016	018
850L - ... C -FG	012	014	016	018
850L - ... F -FG	012	014	016	
850L - ... SF -FG	012	014		

**851 (219)**  
Stożek, końcówka zaokrąglona bezpieczna

Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	016
Długość w mm	8,0	8,0	8,0

REF	5		
851 - ... M -FG	010	012	016
851 - ... C -FG		012	016
851 - ... F -FG	010	012	
851 - ... SF -FG	010		

**852 (164)**  
Stożek, spiczasty

Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	023	037
Długość w mm	4,0	6,0	6,0	7,0

REF	5			
852 - ... M -FG	010	012	023	
852 - ... SC -FG			023	037
852 - ... C -FG		012	023	
852 - ... F -FG	010	012		
852 - ... SF -FG	010	012		
852 - ... UF -FG		012		

**855 (197)**  
Stożek, zaokrąglony

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016	018	025
Długość w mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

REF	5			
855 - ... C -FGM	012			
855 - ... M -FG	012	014		025
855 - ... SC -FG	012	014	016	018
855 - ... C -FG	012	014		025
855 - ... F -FG	012	014		
855 - ... SF -FG		014		

**856 (198)**  
Stożek, zaokrąglony

Średnica $\phi$ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	025	033
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0

REF	5							
856 - ... M -FGM					012			
856 - ... SC -FGM					012	014	016	018
856 - ... C -FGM					012	014	016	018
856 - ... M -FG	009	010	012	014	016	018	021	025
856 - ... SC -FG			012	014	016	018	021	025
856 - ... C -FG			012	014	016	018	021	025
856 - ... F -FG	009	010	012	014	016	018	021	025
856 - ... SF -FG	009	010	012		016		021	

M Bez pierścienia	średni	107-126 $\mu$ m	ISO 524	C Pierścieni zielony	zgrubny	151 $\mu$ m	ISO 534	SF Pierścieni żółty	bardzo dokładny	20 $\mu$ m	ISO 504
SC Pierścieni czarny	wstępnie zgrubny	181 $\mu$ m	ISO 544	F Pierścieni czerwony	dokładny	40 $\mu$ m	ISO 514	UF Pierścieni biały	ultradokładny	15 $\mu$ m	ISO 494



## Instrumenty diamentowe



### 856L (199)

Stożek, zaokrąglony, długi



Średnica $\phi$ 1/10 mm	014	016	018	020
Długość w mm	9,0	9,0	9,0	9,0

REF	5			
856L - ... M -FG	014	016	018	020
856L - ... SC-FG	014	016	018	020
856L - ... C -FG	014	016	018	020
856L - ... F -FG	014	016	018	020



### 857 (220)

Stożek, końcówka zaokrąglona, bezpieczna



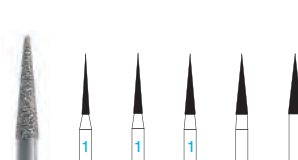
Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016
Długość w mm	10,0	10,0	10,0

REF	5		
857 - ... M -FG	012	014	016
857 - ... SC-FG	014	016	
857 - ... C -FG	012	014	016
857 - ... F -FG	012	014	016
857 - ... SF -FG	012		



### 858 (165)

Stożek, spiczasty



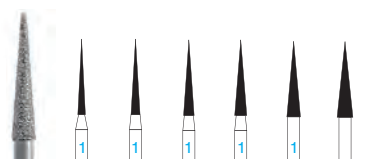
Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

REF	5				
858 - ... M -FGM				014	
858 - ... C -FGM				014	
858 - ... SF -FGM				014	
858 - ... M -FG	010	012	014	016	018
858 - ... SC -FG			014	016	018
858 - ... C -FG	010	012	014	016	018
858 - ... F -FG	010	012	014	016	018
858 - ... SF -FG	010	012	014	016	
858 - ... UF -FG				014	



### 859 (166)

Stożek, spiczasty



Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021
Długość w mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

REF	5					
859 - ... M -FGM				016		
859 - ... M -FG	010	012	014	016	018	021
859 - ... SC -FG					018	
859 - ... C -FG	010	012	014	016	018	021
859 - ... F -FG	010	012	014	016	018	
859 - ... SF -FG	010	012	014	016	018	
859 - ... UF -FG	010	012	014	016		
859 - ... M -RA		012		016		



### 859CL (193)

Stożek, spiczasty, długi



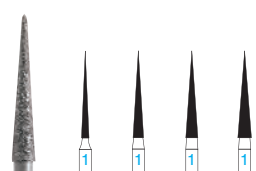
Średnica $\phi$ 1/10 mm	010
Długość w mm	11,5

REF	5
859CL - ... M-FG	010



### 859L (167)

Stożek, spiczasty, długi



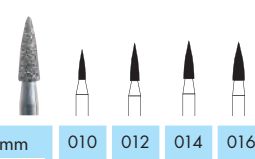
Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	014	016	018
Długość w mm	11,5	11,5	11,5	11,5

REF	5			
859L - ... M -FG	010	014	016	018
859L - ... SC-FG			016	018
859L - ... C -FG		014	016	018
859L - ... F -FG	010	014	016	
859L - ... SF -FG	010	014	016	018
859L - ... UF -FG	010			



### 860 (247)

Płomień



Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016
Długość w mm	4,0	5,0	5,0	5,0

REF	5			
860 - ... C -FGM		012		
860 - ... M -FG	010	012	014	016
860 - ... SC -FG			014	
860 - ... C -FG	010	012	014	016
860 - ... F -FG	010	012	014	016
860 - ... SF -FG	010	012	014	
860 - ... M -RA		012		



### 861 (248)

Płomień



Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014
Długość w mm	6,0	6,0

REF	5		
861 - ... M -FG	012	014	
861 - ... C -FG	012	014	
861 - ... F -FG	012	014	
861 - ... SF -FG	012	014	



### 861SE (255)

Płomień, końcówka spiczasta bezpieczna



Średnica $\phi$ 1/10 mm	012
Długość w mm	6,0

REF	5
861SE - ... M-FG	012



### 863SE (256)

Płomień, końcówka spiczasta bezpieczna



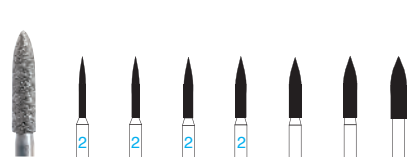
Średnica $\phi$ 1/10 mm	012
Długość w mm	10,0

REF	5
863SE - ... M -FG	012



### 862 (249)

Płomień



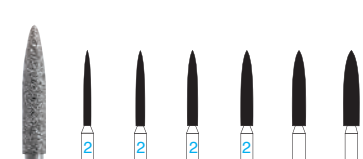
Średnica $\phi$ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

REF	5						
862 - ... M -FGM					016		
862 - ... C -FGM		010	012	014			
862 - ... M -FG	009	010	012	014	016	018	021
862 - ... SC -FG			012	014	016	018	
862 - ... C -FG		010	012	014	016	018	
862 - ... F -FG	009	010	012	014	016		
862 - ... SF -FG	009	010	012	014	016		
862 - ... UF -FG		010		014			
862 - ... M -RA				012			



### 863 (250)

Płomień



Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021
Długość w mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

REF	5					
863 - ... C -FGM			012			
863 - ... M -FG	010	012	014	016	018	021
863 - ... SC -FG		012	014	016	018	021
863 - ... C -FG		012	014	016	018	021
863 - ... F -FG	010	012	014	016	018	
863 - ... SF -FG	010	012	014	016		
863 - ... UF -FG	010	012				

M Bez pierścienia	średni	107-126 $\mu$ m	ISO 524	C Pierścieni zielony	zgrubny	151 $\mu$ m	ISO 534	SF Pierścieni żółty	bardzo dokładny	20 $\mu$ m	ISO 504
SC Pierścieni czarny	wstępnie zgrubny	181 $\mu$ m	ISO 544	F Pierścieni czerwony	dokładny	40 $\mu$ m	ISO 514	UF Pierścieni biały	ultradokładny	15 $\mu$ m	ISO 494

# Instrumenty diamentowe

**863L (252)**  
Płomień, długi

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016
Długość w mm	100

REF 5

863L - ... M -FG	016
863L - ... C -FG	016

**864 (251)**  
Płomień

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016	018
Długość w mm	12,0	12,0	12,0	12,0

REF 5

864 - ... M -FG	012	014	016	018
864 - ... SC -FG			016	018
864 - ... C -FG		014	016	018
864 - ... F -FG	012	014	016	
864 - ... SF -FG	012	014	016	

**869 (222)**  
Stożek, zaokrąglony

Średnica $\phi$ 1/10 mm	014	016
Długość w mm	6,0	6,0

REF 5

869 - ... SC -FG	014	016
------------------	-----	-----

**874 (534)**  
Torpeda

Średnica $\phi$ 1/10 mm	009
Długość w mm	2,0

REF 5

874 - ... M -FG	009
-----------------	-----

**874K (536)**  
Torpeda, stożkowa, do kiretażu

Średnica $\phi$ 1/10 mm	010
Długość w mm	2,0

REF 5

874K - ... M -FG	010
------------------	-----

**875 (535)**  
Torpeda

Średnica $\phi$ 1/10 mm	009	010
Długość w mm	3,0	4,0

REF 5

875 - ... M -FG	009	010
-----------------	-----	-----

**875K (537)**  
Torpeda, stożkowa, do kiretażu

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012
Długość w mm	3,0

REF 5

875K - ... M -FG	012
------------------	-----

**876 (287)**  
Torpeda

Średnica $\phi$ 1/10 mm	009
Długość w mm	5,0

REF 5

876 - ... M -FG	009
876 - ... F -FG	009

**876K (296)**  
Torpeda, stożkowa, do kiretażu

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012
Długość w mm	5,0

REF 5

876K - ... M -FG	012
876K - ... C -FG	012

**877 (288)**  
Torpeda

Średnica $\phi$ 1/10 mm	009	010	012	018
Długość w mm	6,0	6,0	6,0	6,0

REF 5

877 - ... M -FG	009	010	012	
877 - ... C -FG			012	018
877 - ... F -FG		010	012	

**877K (297)**  
Torpeda, stożkowa, do kiretażu

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016	018
Długość w mm	6,0	6,0	6,0	6,0

REF 5

877K - ... M -FG	012	014	016	
877K - ... SC -FG		014	016	018
877K - ... C -FG	012	014	016	018
877K - ... F -FG		014	016	

**878 (289)**  
Torpeda

Średnica $\phi$ 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

REF 5

878 - ... C -FGM				012	014		
878 - ... M -FG	008	009	010	012	014	016	018
878 - ... SC -FG				012	014	016	018
878 - ... C -FG			010	012	014	016	018
878 - ... F -FG	008	009	010	012	014	016	
878 - ... SF -FG			010	012	014		

**878K (298)**  
Torpeda, stożkowa, do kiretażu

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

REF 5

878K - ... C -FGM				016		
878K - ... M -FG	012	014	016	018	021	
878K - ... SC -FG	012	014	016	018	021	023
878K - ... C -FG	012	014	016	018	021	023
878K - ... F -FG	012	014	016	018	021	
878K - ... SF -FG	012					

M Bez pierścienia	średni	107-126 $\mu$ m	ISO 524	C Pierścieni zielony	zgrubny	151 $\mu$ m	ISO 534	SF Pierścieni żółty	bardzo dokładny	20 $\mu$ m	ISO 504
SC Pierścieni czarny	wstępnie zgrubny	181 $\mu$ m	ISO 544	F Pierścieni czerwony	dokładny	40 $\mu$ m	ISO 514	UF Pierścieni biały	ultradokładny	15 $\mu$ m	ISO 494



## Instrumenty diamentowe



**879  
(290)**

Torpeda

Srednica $\varnothing$ 1/10 mm	010	012	014	016	018
Długość w mm	100	100	100	100	100

REF	5				
879 - ... M -FG	010	012	014	016	018
879 - ... SC -FG		012	014	016	018
879 - ... C -FG	010	012	014	016	018
879 - ... F -FG	010	012	014	016	018
879 - ... SF -FG		012	014	016	



**879K  
(299)**

Torpeda, stożkowa, do kiretażu

Srednica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
Długość w mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

REF	5					
879K - ... M -FGM			016			
879K - ... M -FG	012	014	016	018	021	
879K - ... SC -FG	012	014	016	018	021	023
879K - ... C -FG	012	014	016	018	021	023
879K - ... F -FG	012	014	016	018		
879K - ... SF -FG	012	014	016			



**879L  
(291)**

Torpeda, długa

Srednica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014
Długość w mm	12,0	12,0

REF	5		
879L - ... M -FG	012	014	
879L - ... SC -FG	012	014	
879L - ... C -FG	012	014	
879L - ... F -FG	012	014	



**880  
(140)**

Walec, zaokrąglony

Srednica $\varnothing$ 1/10 mm	010	012	014	016
Długość w mm	6,0	6,0	6,0	6,0

REF	5			
880 - ... M -FG	010	012	014	016
880 - ... SC -FG			014	
880 - ... C -FG		012	014	016
880 - ... F -FG		012	014	



**881  
(141)**

Walec, zaokrąglony

Srednica $\varnothing$ 1/10 mm	010	012	014	016	018
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

REF	5				
881 - ... M -FG	010	012	014	016	018
881 - ... SC -FG			014	016	018
881 - ... C -FG	010	012	014	016	018
881 - ... F -FG	010	012	014	016	018
881 - ... SF -FG		012	014		



**881KS  
(146)**

Walec KS

Srednica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014	015	016
Długość w mm	7,0	8,0	8,0	8,0

REF	5			
881KS - ... SC -FG	012	014	015	016



**882  
(142)**

Walec, zaokrąglony

Srednica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014
Długość w mm	10,0	10,0

REF	5		
882 - ... M -FG	012	014	
882 - ... SC -FG		014	
882 - ... C -FG	012	014	
882 - ... F -FG	012	014	
882 - ... SF -FG	012		



**883  
(539)**

Płomień

Srednica $\varnothing$ 1/10 mm	010
Długość w mm	3,0

REF	5	
883 - ... M -FG	010	
883 - ... C -FG	010	
883 - ... F -FG	010	



**884  
(129)**

Walec, spiczasty

Srednica $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Długość w mm	6,0	6,0

REF	5	
884 - ... M -FG	010	012
884 - ... C -FG		012
884 - ... F -FG		012



**885  
(130)**

Walec, spiczasty

Srednica $\varnothing$ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

REF	5				
885 - ... C -FGM			012		
885 - ... M -FG	008	010	012	014	016
885 - ... SC -FG			012	014	018
885 - ... C -FG			012	014	016
885 - ... F -FG		010	012	014	



**886  
(131)**

Walec, spiczasty

Srednica $\varnothing$ 1/10 mm	010	012	014	016	018
Długość w mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

REF	5				
886 - ... M -FG	010	012	014	016	018
886 - ... SC -FG		012	014	016	
886 - ... C -FG		012	014	016	018
886 - ... F -FG	010	012	014	016	

M Bez pierścienia	średni	107-126 $\mu$ m	ISO 524	C Pierścieni zielony	zgrubny	151 $\mu$ m	ISO 534	SF Pierścieni żółty	bardzo dokładny	20 $\mu$ m	ISO 504
SC Pierścieni czarny	wstępnie zgrubny	181 $\mu$ m	ISO 544	F Pierścieni czerwony	dokładny	40 $\mu$ m	ISO 514	UF Pierścieni biały	ultradokładny	15 $\mu$ m	ISO 494

## Instrumenty diamentowe




**888 (496)**  
Płomień



Średnica $\phi$ 1/10 mm	012
Długość w mm	8,0

REF	5
888 - ... M -FG	012
888 - ... C -FG	012
888 - ... F -FG	012
888 - ... SF -FG	012


**889 (540)**  
Płomień



Średnica $\phi$ 1/10 mm	009	010
Długość w mm	3,5	4,0

REF	5
889 - ... M -FG	009 010
889 - ... SC -FG	010
889 - ... C -FG	009 010
889 - ... F -FG	009 010
889 - ... SF -FG	009 010

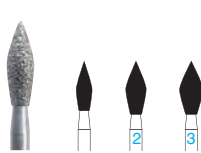
**898 (213)**  
Płomień



Średnica $\phi$ 1/10 mm	016
Długość w mm	10,5

REF	5
898 - ... M -FG	016
898 - ... C -FG	016
898 - ... F -FG	016


**899 (033)**  
Palatynowy



Średnica $\phi$ 1/10 mm	021	027	031
Długość w mm	6,5	7,0	7,0

REF	5
899 - ... M -FG	021 027 031
899 - ... SC -FG	021 027 031
899 - ... C -FG	021 027 031
899 - ... F -FG	021 027 031
899 - ... SF -FG	021

**909 (068)**  
Opona



Średnica $\phi$ 1/10 mm	027	037	040
Długość w mm	1,0	1,0	1,0

REF	5
909 - ... M -FG	027 037 040
909 - ... SC -FG	037 040
909 - ... C -FG	037 040

**970 (463)**  
Okluzyjne modelowanie i korektura formy zębów



Średnica $\phi$ 1/10 mm	023
Długość w mm	1,6

REF	5
970 - ... M -FGM	023
970 - ... F -FGM	023

**980 (463)**  
Okluzyjne modelowanie i korektura formy zębów



Średnica $\phi$ 1/10 mm	027
Długość w mm	1,6

REF	5
980 - ... M -FGM	027
980 - ... F -FGM	027


**985 (463)**  
Okluzyjne modelowanie i korektura formy zębów



Średnica $\phi$ 1/10 mm	031
Długość w mm	1,7

REF	5
985 - ... M -FGM	031
985 - ... F -FGM	031

**972 (270)**  
Granat, okrągły



Średnica $\phi$ 1/10 mm	020
Długość w mm	4,0

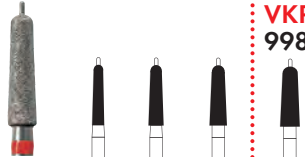
ISO	REF	5
FG 806 315 270 514...	972 - ... F -FGL	020
FG 806 315 270 504...	972 - ... SF-FGL	020

opt. 10.000 - 20.000 rpm, F / 8.000 - 15.000 rpm, SF



## Instrumenty diamentowe z końcówką prowadzącą VKP Preparacja pełnoceramiczna

**998 (508)**  
Stożek okrągły, z czopem



Średnica $\phi$ 1/10 mm	016	021	023	<b>026</b>
Długość w mm	9,0	9,0	9,0	9,0

ISO	REF	5
FG 806 314 508 524...	998- ... M- FG	<b>026</b>
FG 806 314 508 544...	998- ... SC- FG	016 021 023
FG 806 314 508 514...	998- ... F- FG	016 021 023 026

Głębokość nacięcia T mm: 0,4 0,6 0,7 0,8

max. F (all sizes) = 40.000 min<sup>-1</sup>  
max. 016SC = 450.000 min<sup>-1</sup>  
max. 021SC, 023SC = 300.000 min<sup>-1</sup>

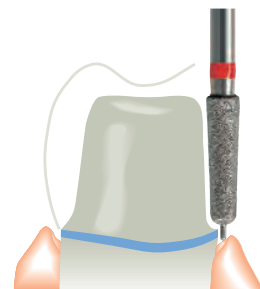
**VKP 999**  
Walec, zaokrąglony, z czopem



Średnica $\phi$ 1/10 mm	021
Długość w mm	9,0

REF	5
FG 999- ... M-FG	021
FG 999- ... F- FG	021

Głębokość nacięcia T mm 0,8



M Bez pierścienia	średni	107-126 $\mu$ m	ISO 524	C Pierścieni zielony	zgrubny	151 $\mu$ m	ISO 534	SF Pierścieni żółty	bardzo dokładny	20 $\mu$ m	ISO 504
SC Pierścieni czarny	wstępnie zgrubny	181 $\mu$ m	ISO 544	F Pierścieni czerwony	dokładny	40 $\mu$ m	ISO 514	UF Pierścieni biały	ultradokładny	15 $\mu$ m	ISO 494



## Instrumenty diamentowe



**Doskonała preparacja stopnia z zaokrąglonym kątem wewnętrznym**

- szybko – łatwo – perfekcyjnie.

Seria ekonomicznie wydajnych i innowacyjnych wiertel diamentowych Easy Chamfer w kształcie cylindra została rozszerzona o wiertła w kształcie stożka.

Wiertła EC pozwalają szybko i łatwo opracowywać zęby pod uzupełnienia protetyczne wykonywane tradycyjnie i z zastosowaniem technologii cyfrowych, nawet wtedy, gdy pacjent ma ograniczoną możliwość rozwarcia ust.

Wiertło typu Torpeda posiada kształt stożka o kącie 6°. W ten sposób spełniono zalecenia uniwersytetów oraz wymagania producentów systemów skanowania CAD/CAM dotyczące sposobu opracowywania zębów.

Czubek wiertła, który nie posiada nasypu diamentowego, kształtuje w kilka sekund i prawie automatycznie perfekcyjnie zaokrąglony kąt. Nie dopuszcza do zagłębienia wiertła w ząb, oszczędza do 30% czasu podczas preparacji zęba oraz dodatkowo przyspiesza precyzyjne pobranie danych do wycisku cyfrowego.

### EC-2011 Easy Chamfer

**878KSE**  
Torpeda, stożkowa

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	019	022
Długość w mm	8,0	8,0

REF 5

878KSE- ... C-FG	019	022
878KSE- ... F-FG	019	022

opt. -019C 55.000 - 160.000 rpm  
 opt. -022C 40.000 - 120.000 rpm  
 opt. -...F 10.000 - 20.000 rpm

**879KSE**  
Torpeda, stożkowa

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	021	024
Długość w mm	10,0	10,0

REF 5

879KSE- ... C-FG	021	024
879KSE- ... F-FG	021	024

opt. -021C/-024C 40.000 - 120.000 rpm  
 opt. -...F 10.000 - 20.000 rpm

### EC-2009 Easy Chamfer

**878SE (255)**  
Torpeda

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	015
Długość w mm	8,0	8,0

REF 5

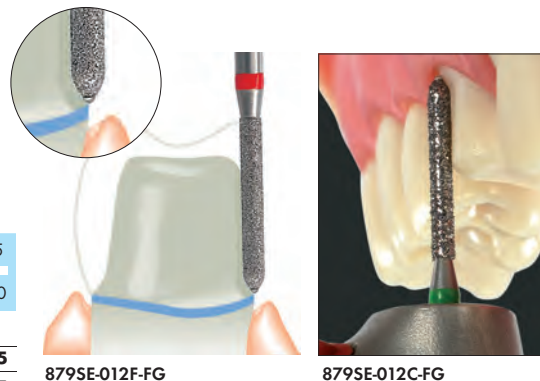
878SE- ... C-FG	012	015
878SE- ... F-FG	012	015

**879SE (256)**  
Torpeda

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	015
Długość w mm	10,0	10,0

REF 5

879SE- ... C-FG	012	015
879SE- ... F-FG	012	015



### Narzędzia z podwójnym nasypem diamentowym

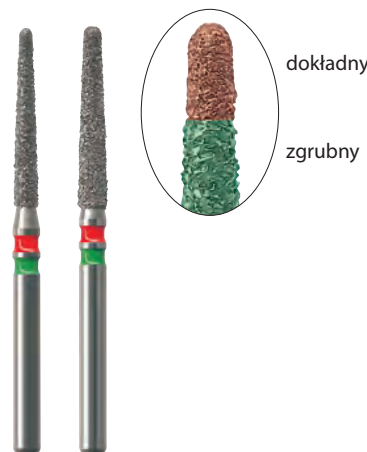
**844 (199)**  
Stożek, okrągły

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014	016
Długość w mm	10,0	10,0

REF 5

844 - ...F/C-FG	014	016
-----------------	-----	-----

opt. 70.000 - 140.000 rpm



dokładny  
zgrubny

Szlifowanie i wygładzanie w jednym etapie roboczym

Część robocza wiertła posiada nasyp diamentowy o dwóch ziarnistościach.

Część główna pokryta jest grubym ziarnem diamentowym. Pozwala to na szybkie szlifowanie zęba.

Końcówka wiertła pokryta delikatnym ziarnem z naturalnego diamentu tworzy doskonale wygładzoną granicę preparacji.

Zastosowanie naturalnych diamentów gwarantuje długą ekonomiczną żywotność narzędzia.

M Bez pierścienia	średni	107-126 $\mu$ m	ISO 524	C Pierścieni zielony	zgrubny	151 $\mu$ m	ISO 534	SF Pierścieni żółty	bardzo dokładny	20 $\mu$ m	ISO 504
SC Pierścieni czarny	wstępnie zgrubny	181 $\mu$ m	ISO 544	F Pierścieni czerwony	dokładny	40 $\mu$ m	ISO 514	UF Pierścieni biały	ultradokładny	15 $\mu$ m	ISO 494

Rysunki kształtów 1:1



## Wiertła Z-Cut

### Opracowywanie prasowanego na gorąco (synteryzowanego) dwutlenku cyrkonu

#### K369 (263)

Pączek

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	025
Długość w mm	5,5

ISO	REF
FG ■ 806 314 263 514... <b>K369-... F- FG</b>	<b>025</b>
FG ■ 806 314 263 504... <b>K369-... SF- FG</b>	<b>025</b>
FG □ 806 314 263 494... <b>K369-... UF- FG</b>	<b>025</b>

 opt. 200.000 rpm

#### K379L (277)

Owal

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012
Długość w mm	3,0

ISO	REF
FG ■ 806 315 277 514... <b>K379L- 012F-FGL</b>	

 opt. 200.000 rpm

#### K801L (697)

Kulka, długa

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	

ISO	REF
FG ■ 806 314 697 514... <b>K801L-... F- FG</b>	<b>014</b>
FG ■ 806 314 697 504... <b>K801L-... SF- FG</b>	<b>014</b>
FG □ 806 314 697 494... <b>K801L-... UF- FG</b>	<b>014</b>

 opt. 200.000 rpm

Specjalnie do rozcinania koron cyrkonowych.

#### K856 (198)

Stożek, zaokrąglony

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	8,0

ISO	REF
FG ■ 806 314 198 524... <b>K856-... M- FG</b>	<b>016</b>
FG ■ 806 314 198 514... <b>K856-... F- FG</b>	<b>016</b>
FG ■ 806 314 198 504... <b>K856-... SF- FG</b>	<b>016</b>
FG □ 806 314 198 494... <b>K856-... UF- FG</b>	<b>016</b>

 opt. 200.000 rpm

#### K879 (290)

Torpeda

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	10,0

ISO	REF
FG ■ 806 314 290 524... <b>K879-... M- FG</b>	<b>014</b>
FG ■ 806 314 290 514... <b>K879-... F- FG</b>	<b>014</b>
FG ■ 806 314 290 504... <b>K879-... SF- FG</b>	<b>014</b>
FG □ 806 314 290 494... <b>K879-... UF- FG</b>	<b>014</b>

 opt. 200.000 rpm


K856-016F-FG

Do otwierania koron z cyrkonu  
Do zabiegów endodontycznych

#### ZirPan K802L (494)

Kulka, z długą stożkową szyjką

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	021
Długość w mm	10,0

ISO	REF
FG ■ 806 314 494 524... <b>K802L-... M- FG</b>	<b>021</b>

 opt. 200.000 rpm

#### K859L (167)

Stożek, spiczasty

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	010
Długość w mm	11,5

ISO	REF
FG ■ 806 314 167 514... <b>K859L-... F- FG</b>	<b>010</b>
FG ■ 806 314 167 504... <b>K859L-... SF- FG</b>	<b>010</b>
FG □ 806 314 167 494... <b>K859L-... UF- FG</b>	<b>010</b>

 opt. 200.000 rpm

Specjalnie do rozcinania koron cyrkonowych.

#### K881 (141)

Walec, zaokrąglony

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	8,0

ISO	REF
FG ■ 806 314 141 524... <b>K881-... M- FG</b>	<b>016</b>
FG ■ 806 314 141 514... <b>K881-... F- FG</b>	<b>016</b>
FG ■ 806 314 141 504... <b>K881-... SF- FG</b>	<b>016</b>
FG □ 806 314 141 494... <b>K881-... UF- FG</b>	<b>016</b>

 opt. 200.000 rpm



## Instrumenty diamentowe FG TURBO



**379**  
**(277)**

Owal



Średnica $\phi$ 1/10 mm	023
Długość w mm	4,5

REF	5
■ 379- ... TSC - FG	023



**811**  
**(038)**

Stożek, podwójny



Średnica $\phi$ 1/10 mm	033
Długość w mm	4,2

REF	5
■ 811- ... TC - FG	033
■ 811- ... TSC - FG	033



**822**  
**(237)**

Gruszka



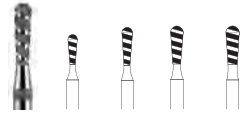
Średnica $\phi$ 1/10 mm	012
Długość w mm	3,0

REF	5
■ 822- ... TSC - FG	012



**830L**  
**(239)**

Gruszka, długa



Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016	018
Długość w mm	4,0	5,0	5,0	5,0

REF	5			
■ 830L- ... TC - FG	012	014	016	018
■ 830L- ... TSC - FG	012	014	016	018



**836**  
**(110)**

Walec



Średnica $\phi$ 1/10 mm	012
Długość w mm	6,0

REF	5
■ 836- ... TSC - FG	012



**837**  
**(111)**

Walec



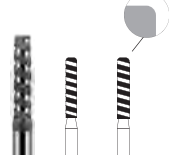
Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016
Długość w mm	8,0	8,0	8,0

REF	5		
■ 837- ... TC - FG	012	014	016
■ 837- ... TSC - FG	012	014	016



**837KR**  
**(158)**

Walec, krawędź zaokrąglona



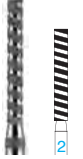
Średnica $\phi$ 1/10 mm	014	016
Długość w mm	8,0	8,0

REF	5	
■ 837KR- ... TSC - FG	014	016



**842**  
**(113)**

Walec



Średnica $\phi$ 1/10 mm	018
Długość w mm	12,0

REF	5
■ 842- ... TC - FG	018



**846**  
**(171)**

Stożek



Średnica $\phi$ 1/10 mm	016
Długość w mm	6,0

REF	5
■ 846- ... TSC - FG	016



**846KR**  
**(545)**

Walec, krawędź zaokrąglona



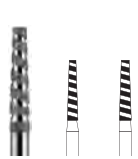
Średnica $\phi$ 1/10 mm	016
Długość w mm	6,0

REF	5
■ 846KR ... TSC - FG	016



**847**  
**(172)**

Stożek



Średnica $\phi$ 1/10 mm	014	016
Długość w mm	8,0	8,0

REF	5	
■ 847- ... TSC - FG	014	016



**847KR**  
**(546)**

Stożek, krawędź zaokrąglona



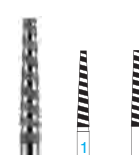
Średnica $\phi$ 1/10 mm	016
Długość w mm	8,0

REF	5
■ 847KR- ... TSC - FG	016



**848**  
**(173)**

Stożek, płaski



Średnica $\phi$ 1/10 mm	016	018
Długość w mm	100	100

REF	5	
■ 848- ... TC - FG	016	018
■ 848- ... TSC - FG	016	018



**848L**  
**(174)**

Stożek, długi



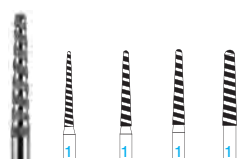
Średnica $\phi$ 1/10 mm	014
Długość w mm	11,5

REF	5
■ 848L- ... TC - FG	014



**850**  
**(199)**

Stożek, zaokrąglony



Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016	018
Długość w mm	100	100	100	100

REF	5			
■ 850- ... TC - FG	012	014	016	018
■ 850- ... TSC - FG	014	016	018	018



**855**  
**(197)**

Stożek, zaokrąglony



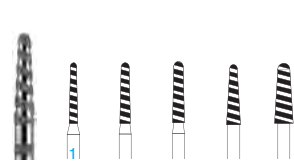
Średnica $\phi$ 1/10 mm	014	025
Długość w mm	6,0	7,0

REF	5	
■ 855- ... TSC - FG	014	025



**856**  
**(198)**

Stożek, zaokrąglony




Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016	018	025
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

REF	5				
■ 856- ... TSC -FGM	014	016	018	018	
■ 856- ... TC - FG	012	016	016	016	
■ 856- ... TSC -FG	012	014	016	018	025


# Instrumenty diamentowe FG TURBO



**858**  
**(165)**  
Stożek,  
spiczasty



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	8,0

REF 

■ 858-... TSC - FG 014

**859**  
**(166)**  
Stożek,  
spiczasty

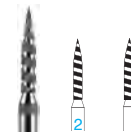


Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	018
Długość w mm	10,0


REF 

■ 859-... TSC - FG 018

**862**  
**(249)**  
Płomień

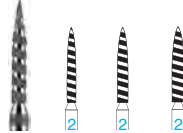


Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014
Długość w mm	8,0	8,0


REF 

■ 862-... TSC - FG 012 014

**863**  
**(250)**  
Płomień

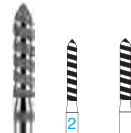


Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014	016
Długość w mm	10,0	10,0	10,0


REF 

■ 863-... TC - FG 014  
■ 863-... TSC - FG 012 014 016

**878**  
**(289)**  
Torpeda

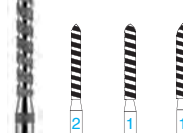


Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014
Długość w mm	8,0	8,0


REF 

■ 878-... TC - FG 012 014  
■ 878-... TSC - FG 012 014

**879**  
**(290)**  
Torpeda

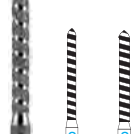


Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014	016
Długość w mm	10,0	10,0	10,0


REF 

■ 879-... TC - FG 012 014 016  
■ 879-... TSC - FG 012 014 016

**879L**  
**(291)**  
Torpeda,  
długa

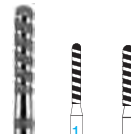


Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014
Długość w mm	12,0	12,0


REF 

■ 879L-... TSC - FG 012 014

**881**  
**(141)**  
Walec,  
zaokrąglony




Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014
Długość w mm	8,0	8,0


REF 

■ 881-... TC - FG 012 014

**877K**  
**(297)**  
Torpeda,  
stożkowa

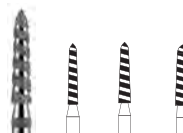


Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	6,0


REF 

■ 877K-... TSC - FG 014

**878K**  
**(298)**  
Torpeda,  
stożkowa

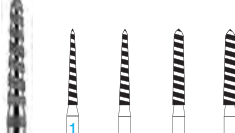


Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014	016	018
Długość w mm	8,0	8,0	8,0


REF 

■ 878K-... TC - FG 014 018  
■ 878K-... TSC - FG 014 016

**879K**  
**(299)**  
Torpeda,  
stożkowa




Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014	016	018
Długość w mm	10,0	10,0	10,0	10,0


REF 

■ 879K-... TC - FG 014 016 018  
■ 879K-... TSC - FG 012 014 016 018

**882**  
**(142)**  
Walec,  
zaokrąglony



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014
Długość w mm	10,0	10,0

REF 

■ 882-... TC - FG 012 014

**885**  
**(130)**  
Walec,  
spiczasty



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012
Długość w mm	8,0

REF 

■ 885-... TSC - FG 012

**886**  
**(131)**  
Walec,  
spiczasty



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012	014
Długość w mm	10,0	10,0

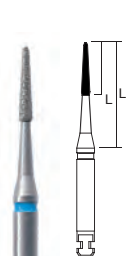
REF 

■ 886-... TSC - FG 012 014



## Instrumenty diamentowe dla dzieci • Periodont Set • Kiddies

**831**  
(267)

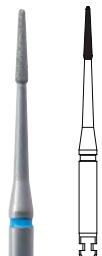


Średnica 1/10 mm	012
Długość w mm	7,0
L1 mm	14,0

REF	1
■ 831 - 012M - RAL	
■ 831 - 012F - RAL	
■ 831 - 012SF - RAL	

opt. 12.000 rpm

**831L**  
(268)



Średnica 1/10 mm	012
Długość w mm	7,0
L1 mm	19,0

REF	1
■ 831L - 012M - RAXL	
■ 831L - 012F - RAXL	
■ 831L - 012SF - RAXL	

opt. 12.000 rpm

**832**  
(258)

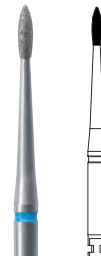


Średnica 1/10 mm	014
Długość w mm	5,0
L1 mm	14,0

REF	1
■ 832 - 014M - RAL	
■ 832 - 014F - RAL	
■ 832 - 014SF - RAL	

opt. 12.000 rpm

**832L**  
(259)

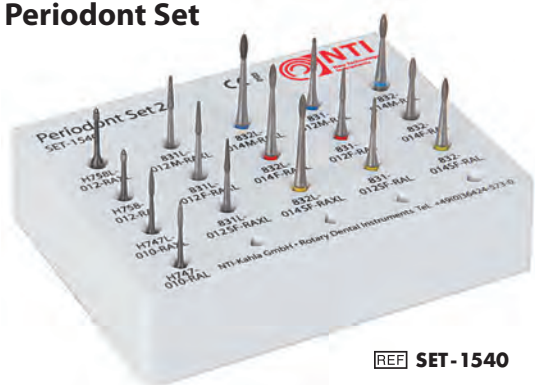


Średnica 1/10 mm	014
Długość w mm	5,0
L1 mm	19,0

REF	1
■ 832L - 014M - RAXL	
■ 832L - 014F - RAXL	
■ 832L - 014SF - RAXL	

opt. 12.000 rpm

### Periodont Set

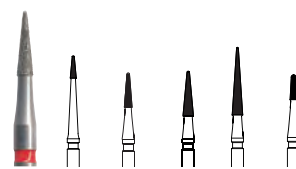


REF SET-1540



### TDF ... Serie

Diamenty o specjalnym kształcie



Średnica ø 1/10 mm	008	010	014	014	009
Długość w mm	3,0	4,0	6,0	9,0	3,2

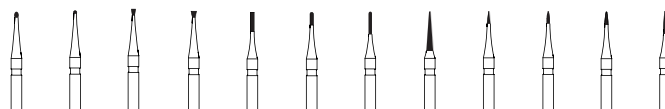
REF	5
■ 132 - ... F - FG	008
■ 132 - ... SF - FG	008
■ 133 - ... F - FG	010
■ 133 - ... SF - FG	010
■ 134 - ... F - FG	014
■ 134 - ... SF - FG	014
■ 135 - ... F - FG	014
■ 135 - ... SF - FG	014
■ 247 - ... F - FG	009
■ 247 - ... SF - FG	009

**Instrukcja użytkowania: lekki nacisk w trakcie pracy (0,5 N). Ze względu na długość tych instrumentów należy zwrócić szczególną uwagę na ich chłodzenie (min. 50 ml/min<sup>1</sup> na część roboczą)!**

### Kiddies

Ziarnistość dla dzieci:  
ISO 514

62 - 74 µm



**Kiddies mają krótki trzonek FG. Optymalne wyniki osiągnięte są z miniaturową turbiną.**

Średnica ø 1/10 mm	009	007	008	010	008	007	007	012	007	007	007	007
Długość w mm	1,0	-	1,0	1,0	3,0	2,0	3,5	6,0	2,0	2,0	2,0	3,5

ISO	REF	5
FGM ■ 806 313 277 514...	<b>379-</b>	...M - KID 009
FG ■ 806 314 277 514...	<b>379-</b>	...M - KIDL 009
FGM ■ 806 313 001 514...	<b>801-</b>	...M - KID 007
FG ■ 806 314 001 514...	<b>801-</b>	...M - KIDL 007
FGM ■ 806 313 012 514...	<b>805-</b>	...M - KID 008
FGM ■ 806 313 010 514...	<b>805-</b>	...M - KID 010
FGM ■ 806 313 108 514...	<b>835-</b>	...M - KID 008
FGM ■ 806 313 137 514...	<b>838-</b>	...M - KID 007
FG ■ 806 314 137 514...	<b>838-</b>	...M - KIDL 007
FGM ■ 806 313 138 514...	<b>838L-</b>	...M - KID 007
FG ■ 806 314 138 514...	<b>838L-</b>	...M - KIDL 007
FGM ■ 806 313 171 514...	<b>846-</b>	...M - KID 012
FGM ■ 806 313 161 514...	<b>852-</b>	...M - KID 007
FGM ■ 806 313 246 514...	<b>860-</b>	...M - KID 007
FG ■ 806 314 246 514...	<b>860-</b>	...M - KIDL 007
FGM ■ 806 313 495 514...	<b>883-</b>	...M - KID 007
FG ■ 806 314 495 514...	<b>883-</b>	...M - KIDL 007
FGM ■ 806 313 496 514...	<b>889-</b>	...M - KID 007
FG ■ 806 314 496 514...	<b>889-</b>	...M - KIDL 007

opt. 160.000 rpm max. 300.000 rpm



**KIDL**  
REF SET-1667

**KID + KIDL**  
REF SET-1668

**KID**  
REF SET-1669

## Paseczki diamentowe

Paseczki diamentowe bez uzębienia piłowego, jednostronne

10 REF

FS2-M FS2-F FS2-SF obszar bezdiamentowy 16 mm

Grubość mm 0,13 0,10 0,08

10 REF

FS3-M FS3-F FS3-SF obszar bezdiamentowy 16 mm

Grubość mm 0,13 0,10 0,08

Paseczki diamentowe z uzębieniem piłowym, jednostronne

10 REF

FS3-MX FS3-FX FS3-SFX obszar bezdiamentowy 40 mm

Grubość mm 0,13 0,10 0,08

Sortiment: Diamantstreifen, einseitig mit Säge  
Assortment: Serrated diamond finishing strips, single sided  
Order No: FS3-X-SO  
Inhalt, contents: FS3-MX FS3-FX FS3-SFX  
Stärke, Width (mm): 3,75 3,75 3,75

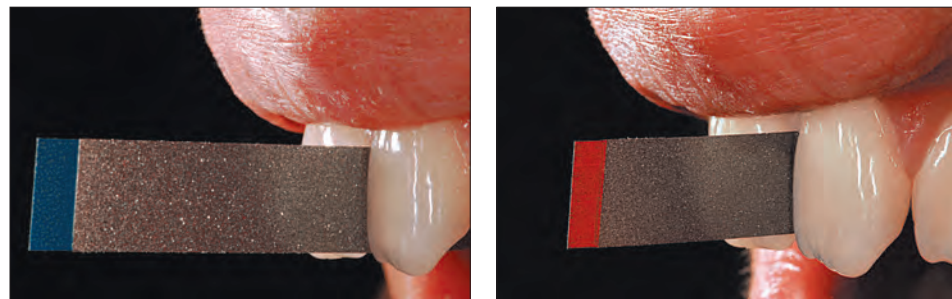
2005 REALITY Five Star Award REALITY'S CHOICES

2+4+4

REF FS3-X-SO FS3-MX 2 FS3-FX 4 FS3-SFX 4

## Paski diamentowe, szerokie

FS6-M  
FS6-F  
FS6-SF



6,0 mm  
6,0 mm  
6,0 mm

10 REF

FS6-M FS6-F FS6-SF

Grubość mm 0,13 0,10 0,08

Assortiment: diamond finishing strips, single sided  
Order No: FS6-SO  
Inhalt, contents: FS6-M FS6-F FS6-SF  
Breite, Width (mm): 6,00 6,00 6,00  
Stärke, Thickness (mm): 0,13 0,10 0,08  
Stück, pieces: 2 4 4

2+4+4

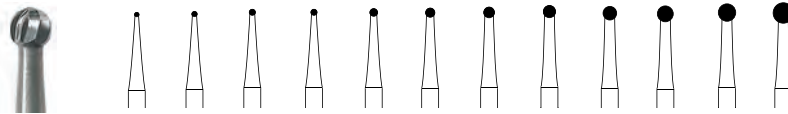
REF FS6-SO FS6-M 2 FS6-F 4 FS6-SF 4

■ M	kolor znakowania niebieski	standard	37 - 44 µm	ISO 524
■ F	kolor znakowania czerwony	precyzyjne	30 - 40 µm	ISO 514
■ SF	kolor znakowania żółty	super precyzyjne	10 - 20 µm	ISO 504



## Wiertła z węglików spiekanych

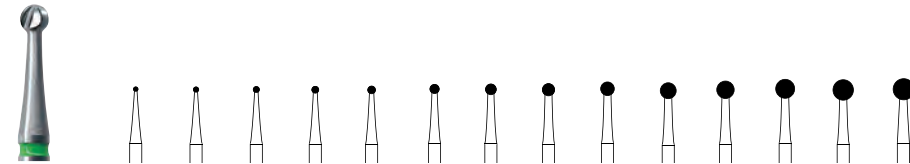
**H1 (001)**   
Kulka



Średnica $\phi$ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	
Długość w mm													
ISO	REF												
US. No.	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10			
RA  500 204 001 001...	<b>H1- ... -RA</b>	<b>006</b>	<b>007</b>	<b>008</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>027</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

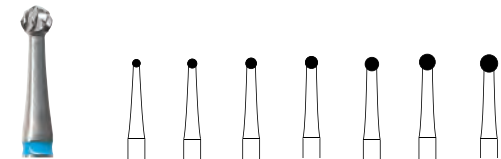
**H1S (001)**   
Kulka, dobrze tnące



Średnica $\phi$ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Długość w mm														
ISO	REF													
US. No.	1/2S	1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	9S	10S			
FG  500 314 001 003...	<b>H1S- ... -FG</b>	<b>006</b>	<b>007</b>	<b>008</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>		
FGXL  500 316 001 003...	<b>H1S- ... -FGXL</b>					<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>		
RA  500 204 001 003...	<b>H1S- ... -RA</b>					<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>025</b>	<b>027</b>
RAL  500 205 001 003...	<b>H1S- ... -RAL</b>					<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>			

opt. 160.000 rpm FG/FGXL opt. 8.000-10.000 rpm RA/RAL

**H1SX (001)**   
Kulka, uzębienie krzyżowe



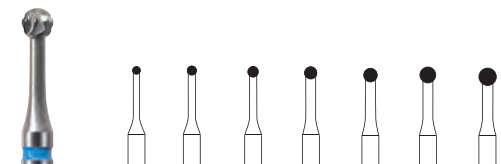
Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	
Długość w mm								
ISO	REF							
US. No.	2SX	3SX	4SX	5SX	6SX	7SX	8SX	
RA  500 204 001 190...	<b>H1SX- ... -RA</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>
RAL  500 205 001 190...	<b>H1SX- ... -RAL</b>		<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>

opt. 8.000-10.000 rpm



Wydrążacz do minimalnie inwazyjnego usuwania próchnicy

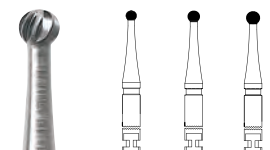
**H1SXN (001)**   
Kulka, uzębienie krzyżowe smukła szyjka



Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	
Długość w mm								
ISO	REF							
US. No.	2SXN	3SXN	4SXN	5SXN	6SXN	7SXN	8SXN	
RA  500 204 001 190...	<b>H1SXN- ... -RA</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>
RAL  500 205 001 190...	<b>H1SXN- ... -RAL</b>	<b>010</b>		<b>014</b>		<b>018</b>		<b>023</b>

opt. 8.000-10.000 rpm

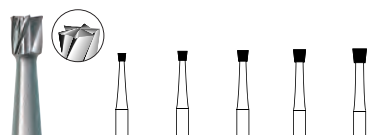
**H1SF (004)**   
Kulka



Średnica $\phi$ 1/10 mm	014	016	018	
Długość w mm				
ISO	REF			
US. No.				
RA  500 204 004 009...	<b>H1SF- ... -RA</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>

opt. 1.500 - 2.000 rpm

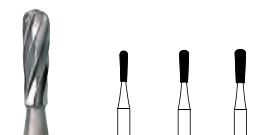
**H2 (010)**   
Stożek, odwrócony



Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	
Długość w mm	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7	
ISO	REF					
US. No.	35	36	37	38	39	
RA  500 204 010 001...	<b>H2- ... -RA</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

**H7L (234)**   
Gruszka, długa

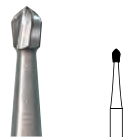


Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	
Długość w mm	3,8	4,2	4,4	
ISO	REF			
US. No.	331L	332L	333L	
FG  500 314 234 006...	<b>H7L- ... -FG</b>	<b>010</b>		
RA  500 204 234 006...	<b>H7L- ... -RA</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm, FG opt.160.000 rpm

## Wiertła z węglików spiekanych

**H7 (232)**  
Gruszka



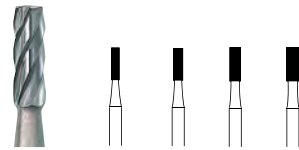
Średnica $\phi$ 1/10 mm	010
Długość w mm	1,7

ISO	REF	5
US. No.	331	

RA 500 204 232 001... **H7- ... -RA 010**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

**H21 (107)**  
Walec



Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014	016
Długość w mm	4,2	4,2	4,4	4,4

ISO	REF	5		
US. No.	57	58	59	60

RA 500 204 107 006... **H21- ... -RA 010 012 014 016**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

**H21L (110)**  
Walec, długi



Średnica $\phi$ 1/10 mm	010
Długość w mm	6,0

ISO	REF	5
US. No.	57L	

RA 500 204 110 006... **H21L - ... -RA 010**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

**H21R (137)**  
Walec, zaokrąglony



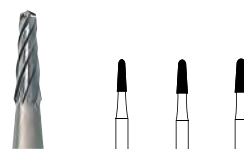
Średnica $\phi$ 1/10 mm	012
Długość w mm	4,2

ISO	REF	5
US. No.	1158	

RA 500 204 137 006... **H21R - ... -RA 012**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

**H23R (194)**  
Stożek, zaokrąglony



Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016
Długość w mm	4,2	4,4	4,4

ISO	REF	5	
US. No.	1171	1172	

RA 500 204 194 006... **H23R - ... -RA 012 014 016**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

**H23 (168)**  
Stożek



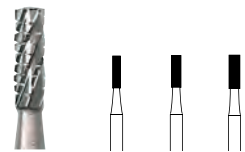
Średnica $\phi$ 1/10 mm	014
Długość w mm	4,4

ISO	REF	5
US. No.	1172	

RA 500 204 168 006... **H23 - ... -RA 014**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

**H31 (107)**  
Walec



Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012	014
Długość w mm	4,2	4,2	4,4

ISO	REF	5	
US. No.	557	558	559

RA 500 204 107 007... **H31 - ... -RA 010 012 014**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

### Usuwanie wypełnień i klejów

**T21RX (137)**  
Walec, okrągły



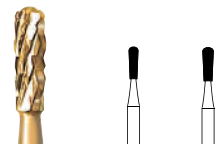
Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012
Długość w mm	4,2	4,2

ISO	REF	5
US. No.	1172	

FG 506 314 137 019... **T21RX - ... -FG 010 012**

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

**T7LX (234)**  
Gruszka, długa  
Do usuwania amalgamatu



Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014
Długość w mm	4,2	4,4

ISO	REF	5
US. No.	1172	

FG 506 314 234 019... **T7LX - ... -FG 012 014**

opt. 160.000 rpm

**T7X (232)**  
Gruszka,  
Do usuwania amalgamatu



Średnica $\phi$ 1/10 mm	012
Długość w mm	1,8

ISO	REF	5
US. No.	1172	

FG 506 314 232 019... **T7X - ... -FG 012**

opt. 160.000 rpm

**T21X (107)**  
Walec,  
Do usuwania amalgamatu



Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	012
Długość w mm	4,2	4,2

ISO	REF	5
US. No.	1172	

FG 506 314 107 019... **T21X - ... -FG 010 012**

opt. 160.000 rpm

**T23RX (194)**  
Stożek, zaokrąglony  
Do usuwania amalgamatu



Średnica $\phi$ 1/10 mm	012
Długość w mm	4,2

ISO	REF	5
US. No.	1172	

FG 506 314 194 019... **T23RX - ... -FG 012**

opt. 160.000 rpm



# Opracowywanie łączników tytanowych

## Wstępne wykończenie

### H379G (277)

Owal



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	023
Długość w mm	4,0

ISO	REF	5
FG 500 314 277 092...	<b>H379G-... -FG</b>	<b>023</b>

opt. 160.000 rpm

## Ostateczne wykończenie

### H379 (277)

Owal



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	023
Długość w mm	4,2

ISO	REF	5
US. No.	7408	
FG 500 314 277 072...	<b>H379 - ... -FG</b>	<b>023(12)</b>

opt. 160.000 rpm

### H847KRG (546)

Stożek, krawędź  
zaokrąglona



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	8,0

ISO	REF	5
FG 500 314 546 092...	<b>H847KRG - ... -FG</b>	<b>016</b>

opt. 160.000 rpm

### H336 (546)

Stożek, krawędź  
zaokrąglona



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	8,0

ISO	REF	5
FG 500 314 546 072...	<b>H336 - ... -FG</b>	<b>016(12)</b>

opt. 160.000 rpm

### H856G (198)

Stożek, zaokrąglony



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	8,0

ISO	REF	5
FG 500 314 198 092...	<b>H856G ... -FG</b>	<b>016</b>

opt. 160.000 rpm

### H375R (198)

Stożek, zaokrąglony



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	8,0

ISO	REF	5
US. No.	7675	
FG 500 314 198 072...	<b>H375R - ... -FG</b>	<b>016(12)</b>

opt. 160.000 rpm





# Finir jednoetapowy

Finir z nowym uzębieniem. Szybko i gładko przygotowuje wypełnienia pod polerowanie.

## H48LS (249)

Płomień, długi



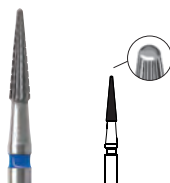
Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012
Długość w mm	8,0

ISO REF 5  
 FG ■ 500 314 249 073... H48LS - ... -FG 012(12)

opt. 20.000 rpm

## H134S (164)

Stożek, ostry, bezpieczna końcówka



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	6,0

REF 5  
 FG ■ 500 314 164 072... H134S - ... -FG 014(15)

opt. 20.000 rpm

## H135S (166)

Stożek, ostry, bezpieczna końcówka



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	9,0

ISO REF 5  
 FG ■ 500 314 166 072... H135S - ... -FG 014(15)

opt. 20.000 rpm

## H379S (277)

Owal



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	023
Długość w mm	4,2

ISO REF 5  
 FG ■ 500 314 277 073... H379S - ... -FG 023(16)

opt. 20.000 rpm

## H390S (274)

Granat



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	018
Długość w mm	3,7

ISO REF 5  
 FG ■ 500 314 274 073... H390S - ... -FG 018(16)

opt. 20.000 rpm

w (...) = ilość krawędzi

Rysunki kształtów 1:1

## Twrdy metal - frez świderkowy

Instrumenty oznakowane TDF (Top Definiertes Finieren) można otrzymać również z nasypem diamentowym.



### H132 (699) TDF

Stożek, ostry, bezpieczna końcówka

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	008
Długość w mm	3,0

ISO	REF	5
FG ■ 500 314 699 071...	<b>H132 - ... -FG</b>	<b>008(8)</b>

opt. 160.000 rpm



### H133 (159) TDF

Stożek, ostry, bezpieczna końcówka

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	010
Długość w mm	4,2

ISO	REF	5
FG ■ 500 314 159 071...	<b>H133 - ... -FG</b>	<b>010(8)</b>

FG ■ 500 314 159 041...	<b>H133F - ... -FG</b>	<b>010(16)</b>
-------------------------	------------------------	----------------

opt. 160.000 rpm



### H134 (164) TDF

Stożek, ostry, bezpieczna końcówka

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	6,0

ISO	REF	5
FG ■ 500 314 164 071...	<b>H134 - ... -FG</b>	<b>014(8)</b>

FG ■ 500 314 164 041...	<b>H134F - ... -FG</b>	<b>014(16)</b>
-------------------------	------------------------	----------------

FG □ 500 314 164 031...	<b>H134UF - ... -FG</b>	<b>014(30)</b>
-------------------------	-------------------------	----------------

opt. 160.000 rpm



### H135 (166) TDF

Stożek, ostry, bezpieczna końcówka

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	9,0

ISO	REF	5
FG ■ 500 314 166 071...	<b>H135 - ... -FG</b>	<b>014(8)</b>

FG ■ 500 314 166 041...	<b>H135F - ... -FG</b>	<b>014(16)</b>
-------------------------	------------------------	----------------

FG □ 500 314 166 031...	<b>H135UF - ... -FG</b>	<b>014(30)</b>
-------------------------	-------------------------	----------------

opt. 160.000 rpm



### H246 (495)

Płomień

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	009	010	012
Długość w mm	3,6	3,6	3,7

ISO	REF	5
FG ■ 500 314 495 071...	<b>H246 - ... -FG</b>	<b>009(12) 010(12) 012(12)</b>

opt. 160.000 rpm



### H246L (496)

Płomień

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012
Długość w mm	5,4

ISO	REF	5
FG ■ 500 314 496 071...	<b>H246L - ... -FG</b>	<b>012(12)</b>

FG □ 500 314 496 031...	<b>H246LUF - ... -FG</b>	<b>012(30)</b>
-------------------------	--------------------------	----------------

opt. 160.000 rpm



### H282 (288)

Torpeda

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Długość w mm	6,0	6,0

ISO	REF	5
FG ■ 500 314 288 072...	<b>H282 - ... -FG</b>	<b>010(8)</b>

RA ■ 500 204 288 072...	<b>H282 - ... -RA</b>	<b>010(8) 012(10)</b>
-------------------------	-----------------------	-----------------------

opt. FG 160.000 rpm, RA/CA 30.000 rpm



### H282K (297)

Torpeda, stożkowa, do kiretażu

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	6,0

ISO	REF	5
FG ■ 500 314 297 072...	<b>H282K - ... -FG</b>	<b>014(12)</b>

opt. 160.000 rpm

■ ...	Pierścień czerwony	standard	ISO No. 071 - 072	w (..) = ilość krawędzi
■ ... F	Pierścień żółty	dokładny	ISO No. 041	
□ ... UF	Pierścień biały	ultradokładny	ISO No. 031	

## Twrdy metal - frez świderkowy



### H375R (198)

Stożek, zaokrąglony

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	016	018	023
Długość w mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

ISO	REF	5			
US. No. 7653 7664 7675 7686					

FG ■ 500 314 198 072... **H375R - ... -FG** 012(12) 014(12) 016(12) 018(12) 023(12)

opt. 160.000 rpm



### H379 (277) TDF

Owal

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	018	023
Długość w mm	3,1	3,1	3,5	4,2

ISO	REF	5		
US. No. 7404 7406 7408				

FG ■ 500 314 277 072... **H379 - ... -FG** 012(12) 014(12) 018(12) 023(12)

RA ■ 500 204 277 072... **H379 - ... -RA** 018(12) 023(12)

FG ■ 500 314 277 042... **H379F - ... -FG** 023(20)

FG □ 500 314 277 032... **H379UF - ... -FG** 014(30) 018(30) 023(30)

opt. FG 160.000 rpm, RA opt. 30.000 rpm



### H46 (254)

Płomień

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012	014	018	023
Długość w mm	3,5	3,5	3,8	4,6

ISO	REF	5		
US. No. 7102 7104 7106 7108				

FG ■ 500 314 254 072... **H46 - ... -FG** 012(12) 014(12) 018(12)

RA ■ 500 204 254 072... **H46 - ... -RA** 018(12) 023(12)

opt. FG 160.000 rpm, RA opt. 30.000 rpm

### H8503 (467)

Ceramiczny frez świderkowy/ 3 - krawędziowy

Średnica $\phi$ 1/10 mm	014
Długość w mm	2,5

ISO	REF	5		
Część robocza 9°				

FG 500 314 467 211... **H8503 - 014 - FG** (3)

opt. 160.000 rpm

### H8504 (467)

... / 4 - krawędziowy

Średnica $\phi$ 1/10 mm	012
Długość w mm	2,5

ISO	REF	5		
Część robocza 10°				

FG 500 314 467 212... **H8504 - 012 - FG** (4)

opt. 160.000 rpm

### H8506 (467)

... / 6 - krawędziowy

Średnica $\phi$ 1/10 mm	010
Długość w mm	2,5

ISO	REF	5		
Część robocza 12°				

FG 500 314 467 212... **H8506 - 010 - FG** (6)

opt. 160.000 rpm

## Ortopedia szczękowa Usuwać klejów



### H22GK

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016
Długość w mm	4,7

FG 500 314 217 001 ...  
REF **H22GK - 016 - FG**

opt. FG 160.000 rpm



### H22AGK

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016	016
Długość w mm	4,7	4,7

FG 500 314 217 006 ... REF **H22AGK - 016 - FG**  
RA 500 204 217 006 ... REF **H22AGK - 016 - RA**

opt. FG 160.000 rpm, opt. RA 30.000 rpm

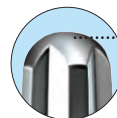


### H22ALGK

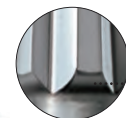
Średnica $\phi$ 1/10 mm	016	016
Długość w mm	8,0	8,0

FG 500 314 219 006 ... REF **H22ALGK - 016 - FG**  
RA 500 204 219 006 ... REF **H22ALGK - 016 - RA**

opt. FG 160.000 rpm, opt. RA 30.000 rpm



Gładki zaokrąglony wierzchołek GK



Fazka bezpieczeństwa

■ ...	Pierścień czerwony	standard	ISO No. 071 - 072	w (..) = ilość krawędzi
■ ... F	Pierścień żółty	dokładny	ISO No. 041	
□ ... UF	Pierścień biały	ultradokładny	ISO No. 031	



## Rozcinacz koron protetycznych

### MF-Cut uniwersalne wiertło tnące



#### H31MF (107)

Walec



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	010
Długość w mm	4,2

Shank	ISO	REF	5
US. No.	557MF		
FG	500 314 107 008...	<b>H31MF - 010-FG</b>	

opt. 60.000 rpm



#### H31RMF (137)

Walec, okrągły



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Długość w mm	4,2	4,2

Shank	ISO	REF	5
US. No.	1557MF 1558MF		
FG	500 314 137 008...	<b>H31RMF-...-FG 010 012</b>	

opt. 60.000 rpm



#### H245MF (234)

Gruszka



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	008
Długość w mm	2,8

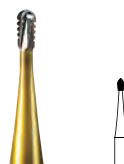
Shank	ISO	REF	5
US. No.	245MF		
FG	500 314 234 008...	<b>H245MF - 008 -FG</b>	

opt. 60.000 rpm



#### H7MF (232)

Gruszka



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	008
Długość w mm	1,6

Shank	ISO	REF	5
US. No.	330MF		
FG	500 314 232 008...	<b>H7MF - 008 -FG</b>	

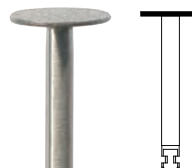
opt. 60.000 rpm

### Rozcinacz koron protetycznych



#### G5114-RA

Rozcinacz koron protetycznych



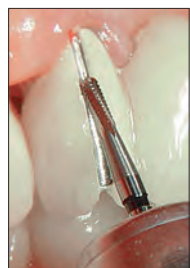
Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	080
Długość w mm	0,5

Shank	ISO	REF	1
RA	807 204 370 523 080		
	<b>G5114-RA</b>		

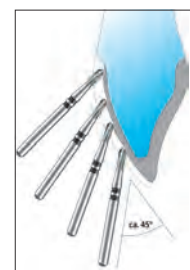
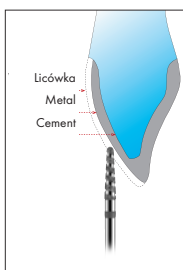
opt. 15.000 - 40.000 rpm



Uwaga: pracować zawsze z aerozolem chłodzącym.



Ceramikę rozciąć diamentowym instrumentem szlifującym.  
Metal przeciąć narzędziem H34.



Podczas separacji koron i mostów prosimy o uwzględnienie następujących informacji:

- 1 Licówka ceramiczna musi zostać przecięta instrumentem diamentowym.
- 2 Separacji szkieletu metalowego należy dokonywać poprzez wielokrotne przykładanie i skrawanie niewielkich cząstek w kilku kolejnych operacjach roboczych. Maks. prędkość obrotowa: 120.000 - 160.000 min<sup>-1</sup>, siła docisku: 0,5 N. Uwzględnić kąt ustawienia 45°!



#### H34

Walec, okrągły



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Długość w mm	2,1	2,1

Shank	ISO	REF	
FG	500 314 138 293 ...	010	012
	5	<b>H34-...-FG 010 012</b>	
	25	<b>H34-...-Set 010 012</b>	

opt. 160.000 rpm



#### H34L

Walec, okrągły, długi



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Długość w mm	3,5	3,5

Shank	ISO	REF	
FG	500 314 138 293 ...	010	012
	5	<b>H34L-...-FG 010 012</b>	
	25	<b>H34L-...-Set 010 012</b>	

opt. 160.000 rpm



#### H4KMK

Walec, okrągły



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Długość w mm	2,1	2,1

Shank	ISO	REF	
FG	500 314 137 019 ...	010	012
	5	<b>H4KMK-...-FG 010 012</b>	

opt. 160.000 rpm



#### H4KMKL

Walec, okrągły, długi



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	012
Długość w mm	3,5

Shank	ISO	REF	
FG	500 314 138 019 ...	012	
	5	<b>H4KMKL-012-FG</b>	
	25	<b>H4KMKL-012-Set</b>	

opt. 160.000 rpm

## Instrumenty endodontyczne



**H152 (210)**  
Stożek, ekstra długi

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	009
Długość w mm	9,0

ISO	REF	3
FG 500 314 210 295...	H152 - ... -FG	009
FG 500 315 210 295...	H152 - ... -FGL	009

opt. 120.000 rpm



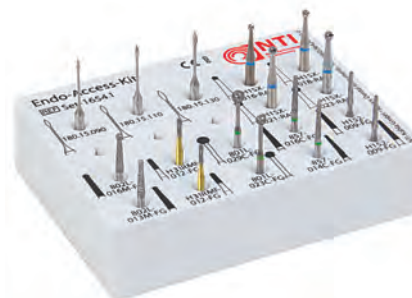
**802L (494)**  
Kulka, z długą szyjką

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	013	016	021
Długość w mm	10,0	10,0	10,0

REF	5
FG 802L- ... M-FG	013 016 021

opt. 013 - 016 = 120.000 rpm, 021 = opt. 160.000 rpm  
Końcówka tylko czerwona kątowa

## Endo-Access-Kit



REF Set-1654.1

## Wiertła z węglików spiekanych endodontyczne Müllerbohrer Endo

**H1SNL (001)**  
Kulka, z długą szyjką

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	006	008	010
Długość w mm			

ISO	5	REF
RAXL 500 206 001 003...	H1SNL - ... -RAXL	006 008 010

opt. 1.500 - 2.000 rpm



## Instrumenty endodontyczne zobacz katalog: Rotary Dental Instruments Praxis w rozdziale 6.

### Gates

Rozmiary -050, -070, -090, -110, -130, -150



### Peeso

Rozmiary -070, -090, -110, -130, -150, -170



### Rozszerzacz

Rozmiary -120, -140, -165, -190



### Wypełniacz korzenia bez spirali bezpieczeństwa

Rozmiary -025, -030, -035, -040



### Wypełniacz korzenia ze spiralą bezpieczeństwa

Rozmiary -025, -030, -035, -040



### Igły do nerwów

Rozmiary -020, -025, -030, -035, -040, -050, -060



### Wiertło K

Rozmiary -008, -010, -015, -020, -025, -030, -035, -040, -045, -050, -055, -060, -070, -080



### Pilnik K

Rozmiary -008, -010, -015, -020, -025, -030, -035, -040, -045, -050, -055, -060, -070, -080



### Pilniki Hedstöm

Rozmiary -008, -010, -015, -020, -025, -030, -035, -040, -045, -050, -055, -060, -070, -080





# Instrumenty chirurgiczne

## ChirDia Instrumenty chirurgiczne, impregnowane diamentem

**CDS1** NTI ChirDia

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016	018	021
Długość w mm	12,0	12,0	12,0

FG 806 314 411 534 ...  
**REF CDS1- ... C-FG 016 018 021**

FGL 806 315 411 534 ...  
**REF CDS1- ... C-FGL 016 018 021**

FG 806 314 411 544 ...  
**REF CDS1- ... SC-FG 016 018 021**

FGL 806 315 411 544 ...  
**REF CDS1- ... SC-FGL 016 018 021**

**CDS1** NTI ChirDia

Średnica $\phi$ 1/10 mm	018	021	023
Długość w mm	12,0	12,0	12,0

RA 806 204 411 534 ...  
**REF CDS1- ... C-RA 018 021 023**

**CDS1** NTI ChirDia

Średnica $\phi$ 1/10 mm	021	023
Długość w mm	12,0	12,0

HP 806 104 411 534 ...  
**REF CDS1- ... C-HP 021 023**

- Compacta : opt. FG 100.000 rpm Końcówka czerwona kątnica  
 opt. RA 20.000 rpm  
 opt. HP 10.000 - 30.000 rpm Końcówka czerwona kątnica
- Spongiosa : opt. FG 30.000 rpm  
 opt. RA 10.000 rpm  
 opt. HP 10.000 rpm

## Instrumenty z węglików spiekanych

**H141** ALLPORT  
Frez do kości

Średnica $\phi$ 1/10 mm	010	014	018	021	023	025	027	029	031	035	040
Długość w mm											

HP 500 104 001 291 ... 010 014 018 023 025 027 029 031 035 040  
 RAL 500 205 001 291 ... 010 014 018 023 025  
 RAXL 500 206 001 291 ... 014 018 023  
 FGXL 500 316 001 291 ... 014 018 021 023

**REF H141- ... - 010 014 018 021 023 025 027 029 031 035 040**

opt. 1.5000 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm



**H141A** ALLPORT  
Frez do kości

Średnica $\phi$ 1/10 mm	023	027	031	035	040	050
Długość w mm						

HP 500 104 001 298 ... 023 027 031 035 040 050  
 RAL 500 205 001 298 ... 023  
 RAXL 500 206 001 298 ... 023 035

**REF H141A- ... - 023 027 031 035 040 050**

opt. 1.500 rpm

**H267** NTI  
Frez do kości

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016
Długość w mm	9,0

FGXL 500 316 210 295 ... 016  
**REF H267- ... - 016**

opt. 75.000 rpm

**H151** NTI  
Frez specjalny

Średnica $\phi$ 1/10 mm	015
Długość w mm	11,0

FGXL 500 316 199 336 ... 015  
 FGXXL 500 317 199 336 ... 015

**REF H151- ... - 015**

opt. 100.000 rpm

**H269GK** ENDO

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016
Długość w mm	9,0

FGXL 500 316 219 295 ... 016  
**REF H269GK- ... - 016**

opt. 75.000 rpm

**H269** NTI  
Frez specjalny

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016
Długość w mm	11,0

HP 500 104 199 295 ... 016  
 RAXL 500 206 199 295 ... 016  
 FGXL 500 316 199 295 ... 016  
 FGXXL 500 317 199 295 ... 016

**REF H269- ... - 016**

opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 75.000 rpm

**H161** LINDEMANN  
Frez do kości

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016
Długość w mm	9,0

HP 500 104 408 295 ... 016  
 FGXL 500 316 408 295 ... 016

**REF H161- ... - 016**

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

**H162** LINDEMANN  
Frez do kości

Średnica $\phi$ 1/10 mm	016
Długość w mm	9,0

HP 500 104 408 297 ... 016  
 RAL 500 205 408 297 ... 016  
 FGXL 500 316 408 297 ... 016

**REF H162- ... - 016**

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

FG - Końcówka czerwona kątnica.

Rysunki kształtów 1:1

## Instrumenty chirurgiczne

### Instrumenty z węglików spiekanych

**H166**

Frez do kości

**LINDEMANN**

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	021
Długość w mm	10,0

HP 500 104 409 297 ...	021
RAL 500 205 409 297 ...	021
RAXL 500 206 409 297 ...	021
<b>REF H166-... -</b>	<b>021</b>

opt. 1.500 rpm

**H166A**

Frez do kości

**LINDEMANN**

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	021
Długość w mm	10,0

HP 500 104 409 298 ...	021
<b>REF H166A-... -HP</b>	<b>021</b>

opt. 1.500 rpm

**H167**

Frez do kości

**LINDEMANN**

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	023
Długość w mm	10,0

HP 500 104 410 297 ...	023
RAXL 500 206 410 297 ...	023
<b>REF H167-... -</b>	<b>023</b>

opt. 1.500 rpm

**H162A**

Frez do kości

**LINDEMANN**

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	10,0

HP 500 104 408 298 ...	016
RAXL 500 206 408 298 ...	016
FGXL 500 316 408 298 ...	016
FGXXL 500 317 408 298 ...	016
<b>REF H162A-... -</b>	<b>016</b>

opt. 1.500 rpm,  
FGXL/FGXXL opt. 100.000 rpm

**H560**

ENDO

**LINDEMANN**

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	008
Długość w mm	4,0

FGXXL 500 317 196 336 ...	008
<b>REF H560-... -</b>	<b>008</b>

opt. 100.000 rpm

**H254**

Frez do implantów płytkowych

**LINDEMANN**

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	010
Długość w mm	6,0

FGXL 500 316 415 296 ...	010
FGXXL 500 317 415 296 ...	010
<b>REF H254-... -</b>	<b>010</b>

opt. 100.000 rpm

### Instrumenty stalowe nierdzewne = RF

**RF161**

Frez do kości

**LINDEMANN**

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	9,0

HP 330 104 408 295 ...	016
<b>REF RF161-... -</b>	<b>016</b>

opt. 1.500 rpm

**RF162**

Frez do kości

**LINDEMANN**

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	9,0

FGXL 330 316 408 297 ...	016
<b>REF RF162-... -</b>	<b>016</b>

opt. 75.000 rpm

**RF163**

Frez do kości

**LINDEMANN**

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	014
Długość w mm	5,0

HP 330 104 406 297 ...	014
<b>REF RF163-... -</b>	<b>014</b>

opt. 1.500 rpm

## Tissue Trimmer

### Zakresy zastosowania:

Modelowanie i nacinanie dziąseł, Poszerzanie sulcus do odcisków, Odświeżanie głębokich ubytków w szyjkach zębów  
Ekstrakcja zęba, Odświeżanie implantów śródkostnych oraz zatrzymanych w kości zębów

**Robocza prędkość obrotowa:** 300.000 - 500.000 min<sup>-1</sup>  
**Stosować bez aerozolu chłodzącego**

**249**

TissueTrimmer

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	5,0

FG 1	<b>249-016-FG</b>
FG 2	<b>249-016-FG2</b>

opt. 300.000 - 500.000 rpm

**250**

TissueTrimmer

Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	016
Długość w mm	8,0

FG 1	<b>250-016-FG</b>
FG 2	<b>250-016-FG2</b>

opt. 300.000 - 500.000 rpm



**REF Set-1611**



## Narzędzia do polerowania ProfiLax3

### Pełna profilaktyka z firmą NTI-Kahla GmbH

Kompletny zestaw do profilaktyki w trzech stopniach twardości – planowe usuwanie osadów i niewielkiego kamienia nazębnego u każdego pacjenta.

Twardsze szczoteczki i gumki polerujące przeznaczone są do mocno przywartych osadów i kamienia.

Doskonale wyniki przy zabiegach standardowych osiąga się narzędziami o średnim stopniu twardości.

Miękkie szczoteczki i gumki polerujące pracują w sposób szczególnie delikatny dla pacjenta. Ułatwiają zabiegi profilaktyczne u pacjentów wrażliwych i pozwalają na delikatne oczyszczenie uszkodzonych zębów i dziąseł.

Narzędzia te są dostępne w sprzedaży jako narzędzia gotowe lub do montażu z elastycznym zatraskiem (snap-on) lub gwintem. Pozwala to stosować narzędzia wg indywidualnego zapotrzebowania.

### ProfiLax3



Gumka polerująca  
- żółta, twarda  
- biała, średnia  
- różowa, miękka



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	060	060	060
Długość w mm	10,0	10,0	10,0

Shank	ISO	100			
RA	020 204 ...	034 600 060	034 500 060	034 400 060	
REF		P1242	P1240	P1241	

- max. 10.000 rpm
- opt. 1.500 rpm



Gumka polerująca z zatraskiem,  
- żółta, twarda  
- biała, średnia  
- różowa, miękka



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	060	060	060
Długość w mm	9,2	9,2	9,2

Shank	ISO	100			
RA	020 900 ...	034 600 060	034 500 060	034 400 060	
REF		P1253	P1251	P1252	

- max. 10.000 rpm
- opt. 1.500 rpm



Gumka polerująca z gwintem  
- żółta, twarda  
- biała, średnia  
- różowa, miękka



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	060	060	060
Długość w mm	9,5	9,5	9,5

Shank	ISO	100			
RA	020 300 ...	034 600 060	034 500 060	034 400 060	
REF		P1245	P1243	P1244	

- max. 10.000 rpm
- opt. 1.500 rpm

Trzonek do gumki z gwintem (trzcień)



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	
Długość w mm	

Shank	ISO	6/100
RA	312 204 ...	001 300 000
REF		M4039

Trzonek do gumki z zatraskiem



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	050
Długość w mm	7,0

Shank	ISO	6/100
RA	312 204 ...	607 000 050
REF		M037

### Szczoteczka z zatraskiem



Szczoteczka z zatraskiem,  
biała, średnia



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	050	045
Długość w mm	7,0	7,0

Shank	ISO	100		
RA	110 900 ...	110 500 050	243 500 045	
REF		P1490	P1491	

- max. 12.000 rpm
- opt. 1.500 rpm

Trzonek do gumki lub  
szczoteczki z zatraskiem.



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	050
Długość w mm	7,0

Shank	ISO	6/100
RA	312 204 ...	607 000 050
REF		M037



ProfiLax3 - Należy używać z pastą do polerowania



## Szczoteczki do zabiegów profilaktycznych ProfiLax3

### ProfiLax3



Szczoteczka – żółta, twarda



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	045	045	070	020
Długość w mm	7,0	7,0	5,0	3,5

Shank	ISO	100				
RA	110 204 ...	110 600 045	243 600 045	225 600 070	107 600 020	
REF		<b>P1475</b>	<b>P1476</b>	<b>P1477</b>	<b>P1478</b>	

max. 10.000 rpm  
opt. 2.000 rpm



Szczoteczka – biała, średnia



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	045	045	070	020
Długość w mm	7,0	7,0	5,0	3,5

Shank	ISO	100				
RA	110 204 ...	110 500 045	243 500 045	225 500 070	107 500 020	
REF		<b>P1255</b>	<b>P1256</b>	<b>P1257</b>	<b>P1254</b>	

max. 10.000 rpm  
opt. 2.000 rpm



Szczoteczka – różowa, miękka



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	045	045	070	020
Długość w mm	7,0	7,0	5,0	3,5

Shank	ISO	100				
RA	110 204 ...	110 400 045	243 400 045	225 400 070	107 400 020	
REF		<b>P1470</b>	<b>P1471</b>	<b>P1472</b>	<b>P1473</b>	

max. 10.000 rpm  
opt. 2.000 rpm



Szczoteczka z gwintem  
– żółta, twarda  
– biała, średnia  
– różowa, miękka



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	045	070	045	070	045	070
Długość w mm	7,0	5,0	7,0	5,0	7,0	5,0

Shank	ISO	100					
RA	110 300 ...	110 600 045	225 600 070	110 500 045	225 500 070	110 400 045	225 400 070
REF		<b>P1485</b>	<b>P1486</b>	<b>P1480</b>	<b>P1481</b>	<b>P1482</b>	<b>P1483</b>

max. 10.000 rpm  
opt. 1.500 rpm

ProfiLax3 - Należy używać z pastą do polerowania

Trzonek do gumki

lub szczoteczki z gwintem.



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	
Długość w mm	

Shank	ISO	6/100
RA	312 204 ...	001 300 000
REF		<b>M4039</b>



Narzędzia do polerowania profilaktycznego



Używać tylko z rozpylaczem wodnym!

**NTI ProphylaxeMaster**

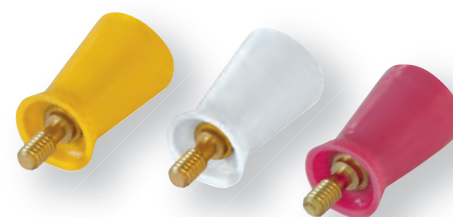
do usuwania osadu nazębnego i przebarwień. Czyszczenie także bez użycia pasty polerskiej, ze względu na substancje abrazyjne zawarte w głowicy polerskiej.



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	050	030	060	060	060
Długość w mm	10,0	6,0	10,0	10,0	9,0

RA	658 204 ...	243 512 ...	243 512 ...	030 512 ...	034 512 ...	034 511 ...
REF		<b>P1232</b>	<b>P1233</b>	<b>P1235</b>	<b>P1238</b>	<b>P1239</b>

opt. 5.000 rpm



Kolor oznacza twardość gumki.



## Narzędzia do polerowania

### Narzędzia do polerowania kompozytów



#### NTI DiaGloss

Impregnowany diamentem system polerowania kompozytów.



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	050	030	060	050	030	060
Długość w mm	10,0	6,0	10,0	10,0	6,0	10,0
RA 802 204 ...	243 532 ...	243 532 ...	030 532 ...	243 522 ...	243 522 ...	030 522 ...
REF	<b>P1932</b>	<b>P1933</b>	<b>P1935</b>	<b>P19032</b>	<b>P19033</b>	<b>P19035</b>

opt. 10.000 - 12.000 rpm

1. Polerowanie wstępne, ziarnistość zgrubna
2. Polerowanie na wysoki połysk

#### NTI DiaGloss

nadaje się również do naturalnych zębów.



REF Set-1729



#### NTI Unique

Impregnowane diamentem jedno-stopniowe narzędzia do polerowania wypełnień kompozytowych.



$\varnothing$ 1/10 mm	050	030	060	100
D mm	10,0	6,0	10,0	1,0
RA 802 204 ...	243 521 ...	243 521 ...	030 521 ...	303 521 ...
REF	<b>P20032</b>	<b>P20033</b>	<b>P20035</b>	<b>P20038</b>

opt. 5.000 - 12.000 rpm



Używać tylko z rozpylaczem wodnym!



REF Set-1657

### FlexiPol – tarcze do polerowania kompozytów



Średnica (mm)	12	8	12	8
100 REF	<b>PC1260</b>	<b>PC1261</b>	<b>PC1270</b>	<b>PC1271</b>
Ziarnistość	zgrubna		średna	
Aktywna strona	jednostronna zewnątrz		obustronna	
Zastosowanie	konturowanie		wykończenie	

opt. 10.000 - 12.000 rpm



Średnica (mm)	12	8	12	8	4
100 REF	<b>PC1280</b>	<b>PC1281</b>	<b>PC1290</b>	<b>PC1291</b>	<b>M4038</b>
Ziarnistość	dokładna		ultradokładna		
Aktywna strona	obustronna		obustronna		
Zastosowanie	wstępne polerowanie		na wysoki połysk		

opt. 10.000 - 12.000 rpm



REF PC1295-Set

8 x 25 Narzędzia do polerowania,  
4 mandrels M4038

### Szczoteczki do polerowania kompozytów



#### NTI BrushGloss

Włókna szczoteczek posiadają wkomponowane cząstki abrazyjne z węgliku krzemu, aby powierzchnie żujące doskonale błyszcząły.



Średnica $\varnothing$ 1/10 mm	050	050	070
Długość w mm	6,0	6,0	5,0
RA 650 204 ...	110 514 ...	243 514 ...	225 514 ...
REF	<b>P1500</b>	<b>P1501</b>	<b>P1502</b>

opt. 5.000 rpm max. 10.000 rpm

## Narzędzia do polerowania



**Narzędzia do polerowania ceramiki** System CeraGlaze przeznaczony do polerowania wszystkich rodzajów ceramiki, a nawet cyrkonu.



### NTI CeraGlaze

Spoivo kauczukowe odprowadza podczas procesu polerowania ciepło z polerowanej powierzchni. Zapobiega to przegrzaniu.



Ø 1/10 mm	050	030	060	100	050	030	060	100	050	030	060	100
D mm	10,0	6,0	9,0	4,7	10,0	6,0	9,0	4,7	10,0	6,0	9,0	4,7

RA 802 204 ...	243 533 ...	243 533 ...	030 533 ...	304 533 ...	243 523 ...	243 523 ...	030 523 ...	304 523 ...	243 513 ...	243 513 ...	030 513 ...	304 513 ...
REF	<b>P332</b>	<b>P333</b>	<b>P335</b>	<b>P336</b>	<b>P3032</b>	<b>P3033</b>	<b>P3035</b>	<b>P3036</b>	<b>P30032</b>	<b>P30033</b>	<b>P30035</b>	<b>P30036</b>

⌚ opt. 15.000 rpm

⌚ opt. 10.000 rpm

⌚ opt. 5.000 rpm

### Narzędzia do polerowania ceramiki



#### NTI CeraWhite

biały = ziarnistość zgrubna do wygładzania powierzchni.

#### NTI CeraPink

różowy = ziarnistość średnia zachowuje anatomiczną strukturę licówki i nadaje jej lekki połysk.

#### NTI CeraSupergrey

szary = super wysoki połysk nadaje powierzchni naturalny połysk.



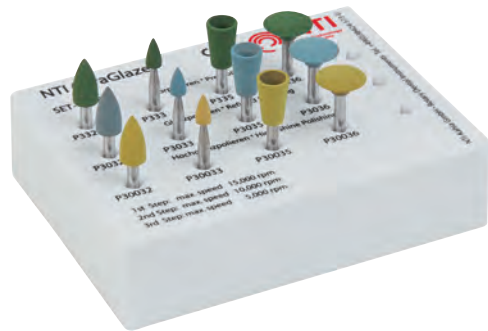
Średnica Ø 1/10 mm	050	060	050	060	050
Długość w mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

RA 658 204...	243 525 ...	030 525 ...	243 515 ...	030 515 ...	243 504 ...
REF	<b>P0352</b>	<b>P0355</b>	<b>P0362</b>	<b>P0365</b>	<b>P0372</b>

⌚ opt. 15.000 rpm

⌚ opt. 15.000 - 20.000 rpm

REF Set-1588



### Narzędzia do polerowania złota



#### NTI EpsiPol brązowy

do złota, amalgamatu i kompozytów.



Średnica Ø 1/10 mm	050	030	060	030
Długość w mm	10,0	6,0	10,0	6,0

FG 658 314 ...				243 513 ...
RA 658 204 ...	243 513 ...	243 513 ...	030 513 ...	
REF	<b>P0032</b>	<b>P0033</b>	<b>P0035</b>	<b>P0053</b>

RA ⌚ opt. 5.000 - 7.000 rpm.

FG ⌚ opt. 15.000 rpm



#### NTI EpsiPol zielony

do złota, amalgamatu i kompozytów  
zielony = polerowanie na wysoki połysk.



Średnica Ø 1/10 mm	050	030	060	030
Długość w mm	10,0	6,0	10,0	6,0

FG 658 314 ...				243 503 ...
RA 658 204 ...	243 503 ...	243 503 ...	030 503 ...	
REF	<b>P0132</b>	<b>P0133</b>	<b>P0135</b>	<b>P0153</b>

RA ⌚ max. 5.000 - 7.000 rpm

FG ⌚ opt. 15.000 rpm

### Narzędzia do polerowania uniwersalnego



#### NTI UniWhite

Narzędzie z silikonu do polerowania uniwersalnego do metali szlachetnych, tworzywa sztucznego, cementu, amalgamatu.  
drobna ziarnistość.



Średnica Ø 1/10 mm	050	030	060
Długość w mm	10,0	6,0	10,0

RA 658 204 ...	243 524 ...	243 524 ...	030 524 ...
REF	<b>P0532</b>	<b>P0533</b>	<b>P0535</b>

⌚ opt. 5.000 - 7.000 rpm



#### NTI UniBlack

Narzędzie z silikonu do polerowania uniwersalnego do metali szlachetnych, tworzywa sztucznego, cementu, amalgamatu.



Średnica Ø 1/10 mm	050	030	060
Długość w mm	10,0	6,0	10,0

RA 658 204 ...	243 514 ...	243 514 ...	030 514 ...
REF	<b>P0432</b>	<b>P0433</b>	<b>P0435</b>

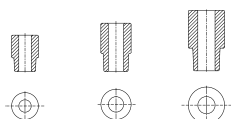
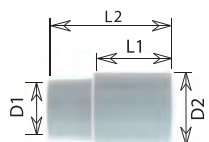
⌚ opt. 5.000 - 7.000 rpm



## FiberMaster TopHead



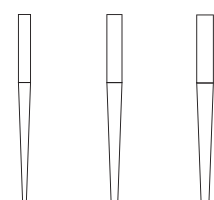
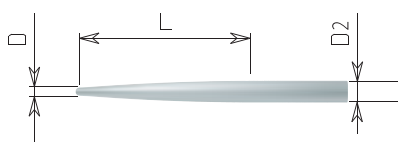
### Główki



Oznakowanie barwne - rozmiar		1	2	3
Średnica trzonu wkładu	D1 mm	2.8	3.2	3.4
Długość	L1 mm	3.0	4.0	5.0
Średnica trzonu wkładu	D2 mm	3.55	4.0	4.8
Długość	L2 mm	4.8	6.4	8.0
<b>REF Asortyment</b>		<b>FP7071</b>	<b>FP7081</b>	<b>FP7091</b>
1 uniwersalny wzornik do głębokości, 1 wiertło do szlifowania główki, 1 wiertło pilotowe, 5 główek, 5 ćwieków				
<b>REF Opakowanie uzupełniające</b>		<b>FP7070</b>	<b>FP7080</b>	<b>FP7090</b>
5 główek, 5 ćwieków				
<b>REF Duży asortyment</b>		<b>FP7700</b>		



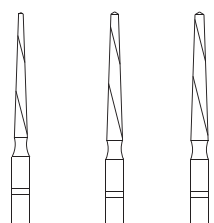
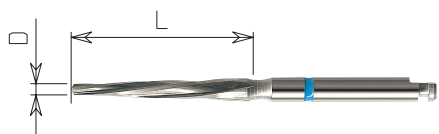
### Włókno szklane



Oznakowanie barwne - rozmiar		1	2	3
Średnica trzonu wkładu	D mm	0.5	0.9	1.1
Długość trzonu wkładu	L mm	16	16	16
Średnica trzonu wkładu	D2 mm	1.6	1.99	2.23
10 REF Opakowanie uzupełniające	<b>FP7057. ...</b>	<b>16</b>		
10 REF Opakowanie uzupełniające	<b>FP7058. ...</b>	<b>16</b>		
10 REF Opakowanie uzupełniające	<b>FP7059. ...</b>	<b>16</b>		



### Rozszerzacz

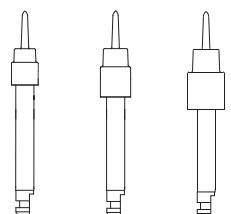
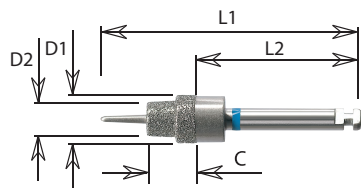


Oznakowanie barwne - rozmiar		1	2	3
Średnica trzonu wkładu	D mm	0.5	0.9	1.1
Długość	L mm	16.5	17.0	17.0
3 REF	<b>W6196.204. ...</b>	<b>050</b>	<b>090</b>	<b>110</b>

opt. 500 - 1.000 rpm

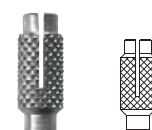
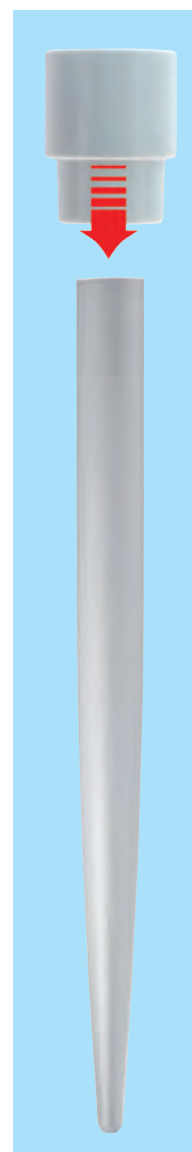


### Wiertło do szlifowania główki



Oznakowanie barwne - rozmiar		1	2	3
Średnica trzonu wkładu	D1 mm	3.75	4.2	5.0
Długość trzonu wkładu	L1 mm	27	27	27
Średnica trzonu wkładu	D2 mm	3.0	3.4	3.6
Długość trzonu wkładu	L2 mm	19	18	17
Nasyp diamentowy	C mm	3.1	4.1	5.1
3 REF	<b>W6130.204. .</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>

opt. 1.000 - 1.500 rpm

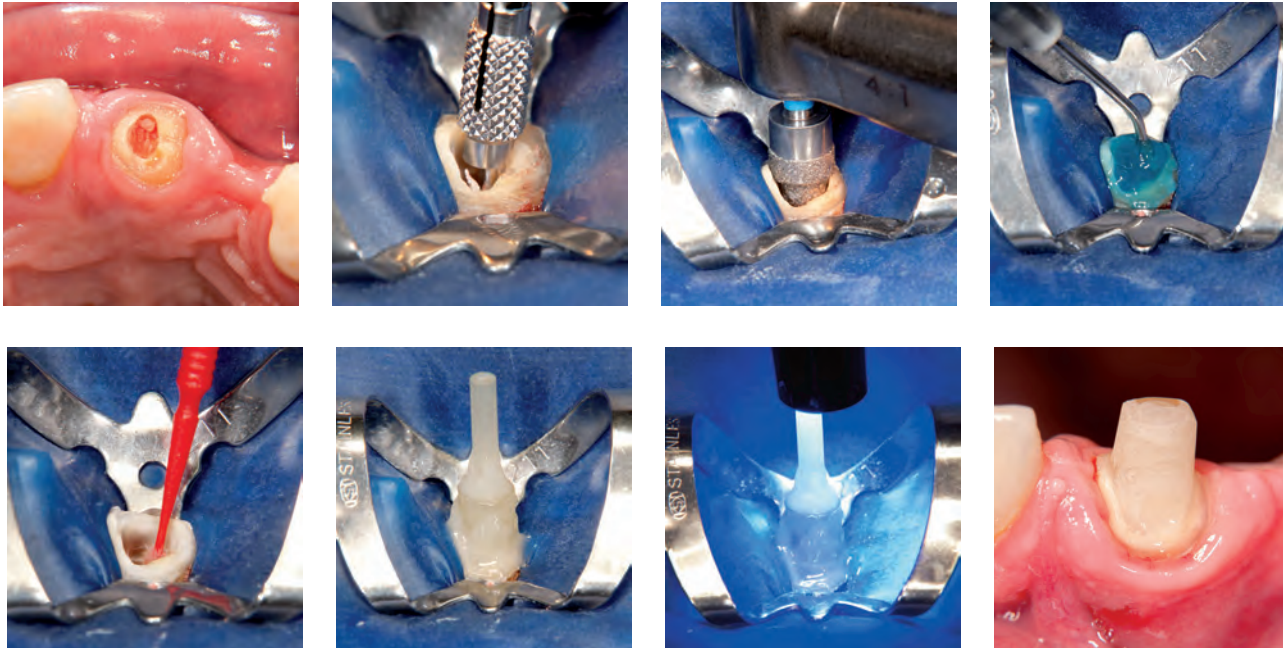


Uniwersalny wzornik do głębokości

Długość L mm 11-16

1 REF **W6074.H12**

## FiberMaster TopHead



Opakowanie uzupełniająca: 5 główek, 5 ćwieków



REF FP7070



REF FP7080



REF FP7090

Asortyment: 1 uniwersalny wzornik do głębokości, 1 wiertło do szlifowania główki, 1 wiertło pilotowe, 5 główek, 5 ćwieków



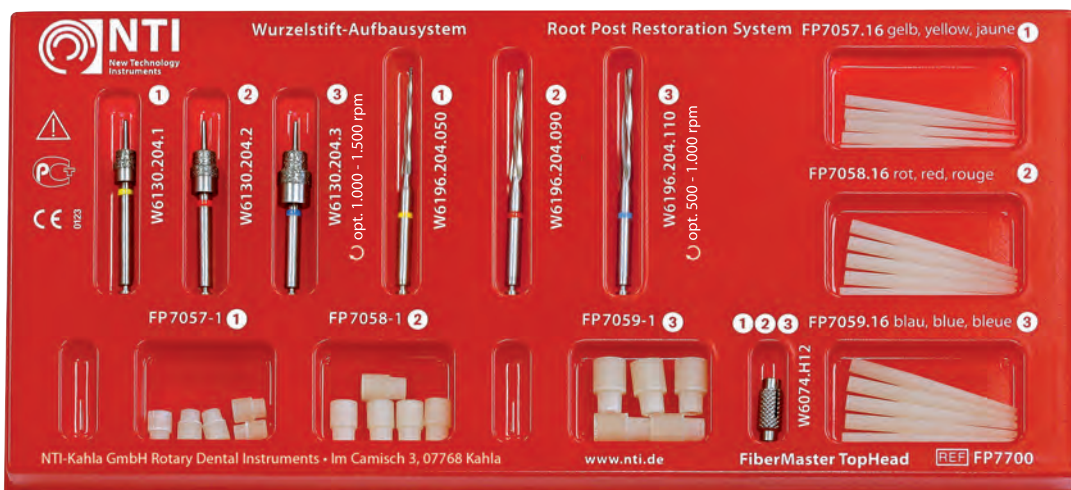
REF FP7071



REF FP7081



REF FP7091

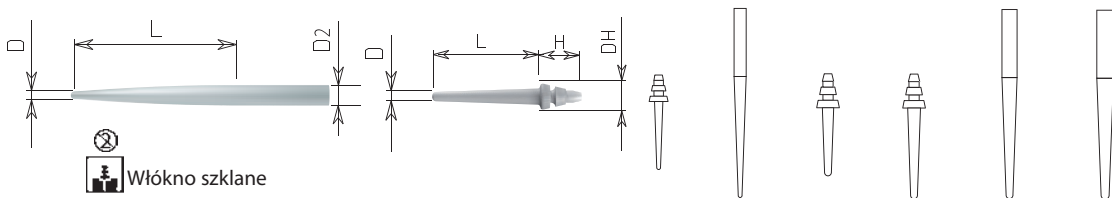


REF FP7700

Asortyment FP7700: po 5 ćwieków, 5 główek

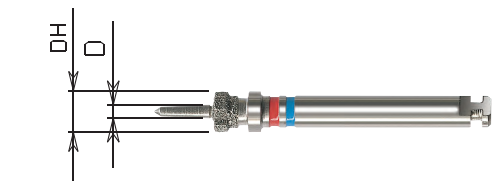


### FiberMaster, stożkowy

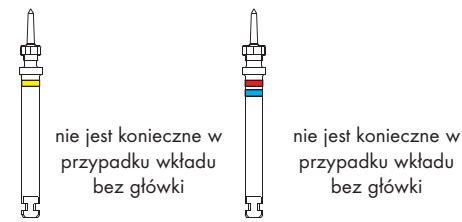


Włókno szklane

Oznakowanie barwne - rozmiar		1	2	3
Średnica trzonu wkładu	D2 mm	1.6	1.99	2.35
Średnica trzonu wkładu	D mm	0.5	0.9	1.1
Długość trzonu wkładu	L mm	9	12	16
Średnica główki	DH mm	2.5	2.8	2.8
Wysokość główki	H mm	3.5	4.5	4.5
10  Opakowanie uzupełniające	FP7480. ...	9		
10  Opakowanie uzupełniające	FP7490. ...		9	12
Asortyment		FP7457.A	FP7458.A	FP7458.B
10  Opakowanie uzupełniające	FP7057. ...	16		
10  Opakowanie uzupełniające	FP7058. ...			16
10  Opakowanie uzupełniające	FP7059. ...			16
Asortyment		FP7461	FP7462	FP7463

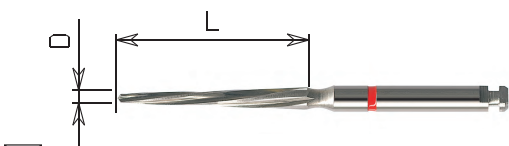


Frez płaszczyznowy tylko dla FiberMaster z główką



Oznakowanie barwne - rozmiar		1	2
Trzpień $\varnothing$	D mm	0.8	0.8
Głowa $\varnothing$	DH mm	2.6	3.0
3	W6120.204. ...	1	2

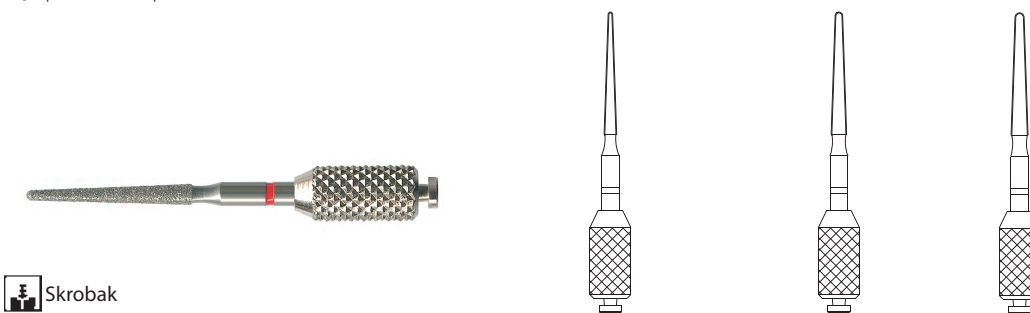
opt. 1.000 - 1.500 rpm



Rozszerzacz

Oznakowanie barwne - rozmiar		1	2	3
Średnica	D mm	0.5	0.9	1.1
Długość	L mm	16.5	17.0	17.0
3	W6196.204. ...	050	090	110

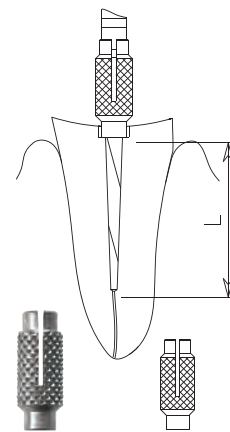
opt. 500 - 1.000 rpm



Skrobak

Oznaczenie kolorem - rozmiar		1	2	3
Średnica	D mm	0.5	0.9	1.1
Długość	L mm	16.2	16.2	16.2
3	W6196D.644. ...	050	090	110

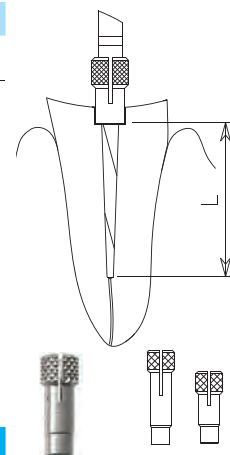
Uniwersalny głębokościomierz dla trzpieni bez główki



L w mm 11 - 16

1 W6074.H12

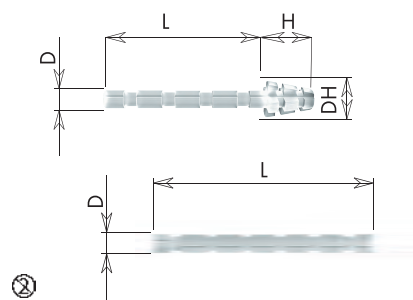
Głębokościomierz dla trzpieni z główką



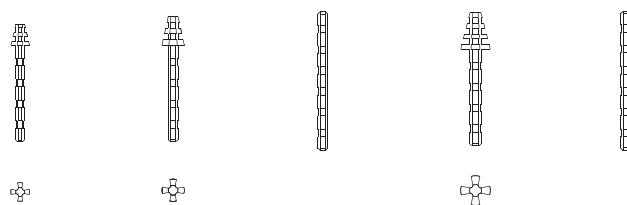
L w mm 9 12

1 W6045.H9  
W6045.H12

### FiberMaster, cylindryczny



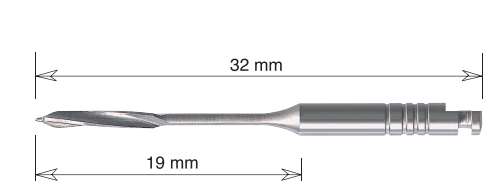
Włókno szklane



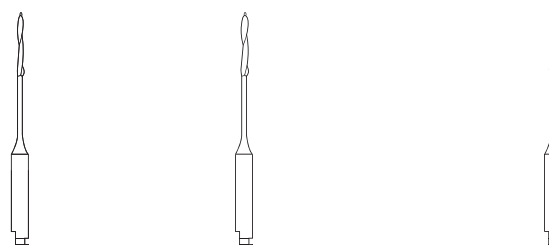
Oznakowanie barwne - rozmiar		1	2	4		
Średnica trzonu wkładu	D mm	1.15	1.35	1.35	1.6	1.60
Długość trzonu wkładu	L mm	13	13	18.6	13	18.6
Średnica główki	DH mm	2.5	3		4	
Wysokość główki	H mm	2.75	3.85		4.9	

Zestaw z głowicą = 5 wkładów, 1 poszerzacz (Peeso), 1 wiertło, 1 frez płaski  
 Zestaw bez głowicy = 5 wkładów, 1 poszerzacz (Peeso), 1 wiertło

REF Asortyment	FP7303-5	FP7305-5	FP7605-5	FP7309-5	FP7609-5
10 wkładów					
REF Opakowanie uzupełniające	FP7311	FP7313	FP7613	FP7317	FP7617

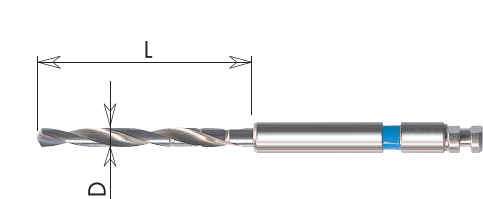


Peeso

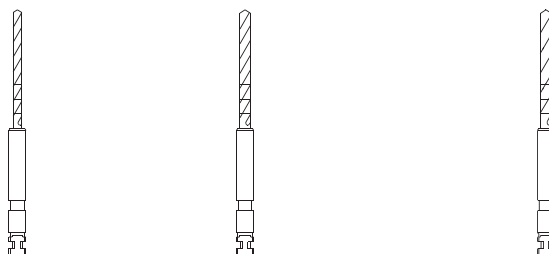


Oznakowanie trzonu - pierścienie	2	3	4	
ISO 330 205 682 336 ...	183.19 ...	090	110	130

opt. 800 - 1.200 rpm



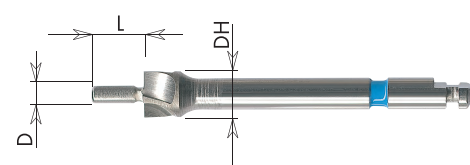
Wiertło



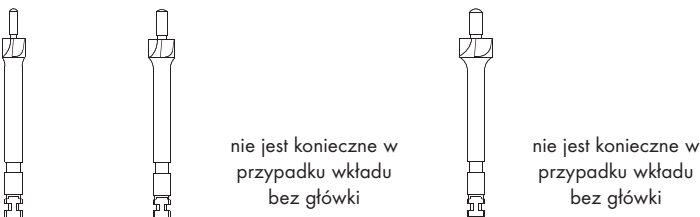
Oznakowanie barwne - rozmiar	1	2	4	
Średnica wiertła	D mm	1.2	1.4	1.65
Długość wiertła	L mm	16	16	16

REF	W6321	W6323	W6327
-----	-------	-------	-------

opt. 500 - 1.000 rpm



Frez płaski do FiberMaster z głowką



Oznakowanie barwne - rozmiar	1	2	4	
Średnica czopu	D mm	1.1	1.3	1.55
Długość czopu	L mm	4.0	4.0	4.0
Średnica główki	DH mm	3.0	3.5	4.5

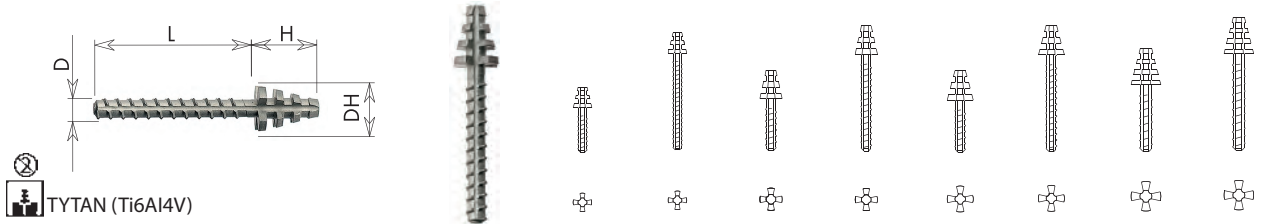
REF	W6330	W6331	W6333
-----	-------	-------	-------

opt. 1.000 - 1.500 rpm



## Systemy do odbudowy z wkładami koronowo-korzeniowymi

### HeadMaster z główką stożkową, aktywny



**TYTAN (Ti6Al4V)**

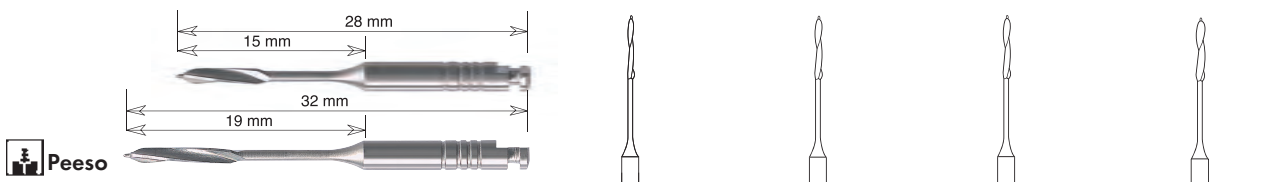
Oznakowanie barwne - rozmiar		1		2		3		4	
Średnica trzonu wkładu	D mm	1.3		1.5		1.5		1.75	
Długość trzonu wkładu	L mm	6	13	7	13	7	13	9	13
Średnica główki	DH mm	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Wysokość główki	H mm	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9

10 tytanowych wkładów z gwintem, 1 Peeso, 1 wiertło, 1 frez płaski, 1 klucz nasadkowy

<b>REF Asortyment</b>	<b>W6202</b>	<b>W6203</b>	<b>W6204</b>	<b>W6205</b>	<b>W6206</b>	<b>W6207</b>	<b>W6208</b>	<b>W6209</b>
-----------------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

10 tytanowych wkładów z gwintem

<b>REF Opakowanie uzupełniające</b>	<b>W6210</b>	<b>W6211</b>	<b>W6212</b>	<b>W6213</b>	<b>W6214</b>	<b>W6215</b>	<b>W6216</b>	<b>W6217</b>
-------------------------------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



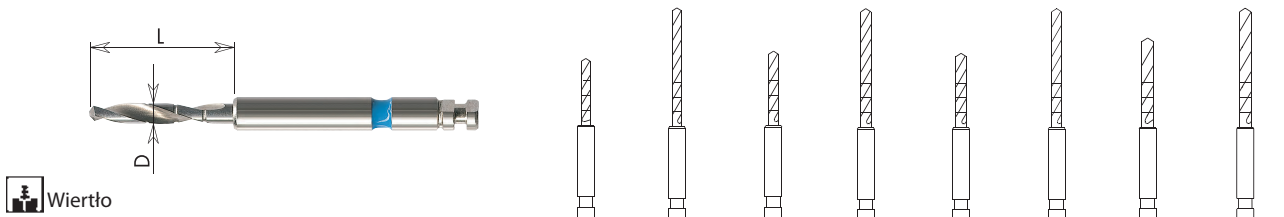
**Peeso**

Oznakowanie trzonu - pierścienie	2		3		3		4	
----------------------------------	---	--	---	--	---	--	---	--

ISO 330 204 682 336 ...		<b>REF</b>	<b>183.15. ...</b>	<b>090</b>	<b>110</b>	<b>110</b>	<b>130</b>
-------------------------	--	------------	--------------------	------------	------------	------------	------------

ISO 330 205 682 336 ...		<b>REF</b>	<b>183.19. ...</b>	<b>090</b>	<b>110</b>	<b>110</b>	<b>130</b>
-------------------------	--	------------	--------------------	------------	------------	------------	------------

opt. 800 - 1.200 rpm



**Wiertło**

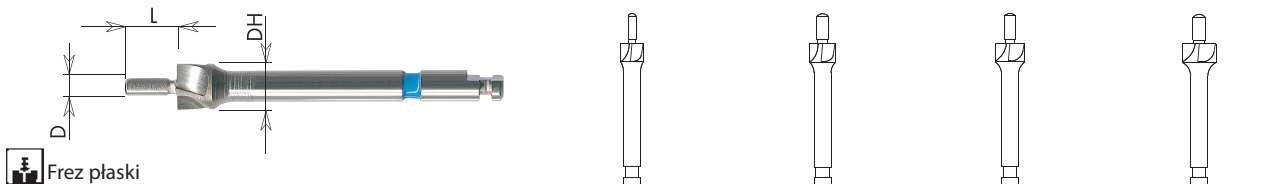
Oznakowanie barwne - rozmiar	1		2		3		4	
------------------------------	---	--	---	--	---	--	---	--

Średnica wiertła	D mm	1.2		1.4		1.4		1.65	
------------------	------	-----	--	-----	--	-----	--	------	--

Długość wiertła	L mm	9	16	10	16	10	16	12	16
-----------------	------	---	----	----	----	----	----	----	----

	<b>REF</b>	<b>W6320</b>	<b>W6321</b>	<b>W6322</b>	<b>W6323</b>	<b>W6324</b>	<b>W6325</b>	<b>W6326</b>	<b>W6327</b>
--	------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

opt. 500 - 1.000 rpm



**Frez płaski**

Oznakowanie barwne - rozmiar	1		2		3		4	
------------------------------	---	--	---	--	---	--	---	--

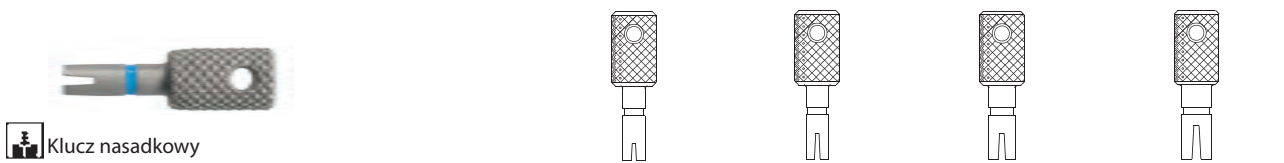
Średnica czopu	D mm	1.1		1.3		1.3		1.55	
----------------	------	-----	--	-----	--	-----	--	------	--

Długość czopu	L mm	4.0		4.0		4.0		4.0	
---------------	------	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--

Średnica główki	DH mm	3.0		3.5		4.0		4.5	
-----------------	-------	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--

	<b>REF</b>	<b>W6330</b>	<b>W6331</b>	<b>W6332</b>	<b>W6333</b>
--	------------	--------------	--------------	--------------	--------------

opt. 1.000 - 1.500 rpm



**Klucz nasadkowy**

Oznakowanie barwne - rozmiar	1		2		3		4	
------------------------------	---	--	---	--	---	--	---	--

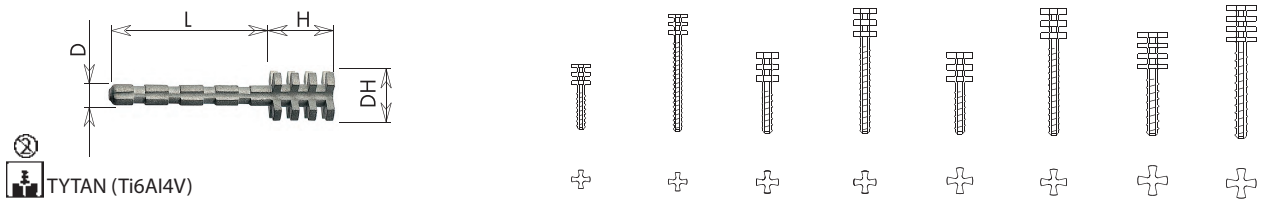
	<b>REF</b>	<b>W6350</b>	<b>W6351</b>	<b>W6352</b>	<b>W6353</b>
--	------------	--------------	--------------	--------------	--------------



## Systemy do odbudowy z wkładami koronowo-korzeniowymi



### HeadMaster z główką walcową, aktywny



**TYTAN (Ti6Al4V)**

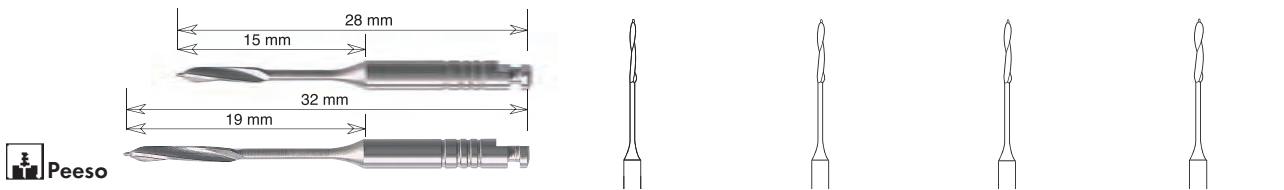
Oznakowanie barwne - rozmiar		1	2	3	4
Średnica trzonu wkładu	D mm	1.3	1.5	1.5	1.75
Długość trzonu wkładu	L mm	6 13	7 13	7 13	9 13
Średnica główki	DH mm	2.5 2.5	3 3	3.5 3.5	4 4
Wysokość główki	H mm	2.75 2.75	3.85 3.85	4.0 4.0	4.9 4.9

10 tytanowych wkładów z gwintem, 1 Peeso, 1 wiertło, 1 frez płaski, 1 klucz nasadkowy

<b>Asortyment</b>	<b>W6402</b>	<b>W6403</b>	<b>W6404</b>	<b>W6405</b>	<b>W6406</b>	<b>W6407</b>	<b>W6408</b>	<b>W6409</b>
-------------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

10 tytanowych wkładów z gwintem

<b>Opakowanie uzupełniające</b>	<b>W6410</b>	<b>W6411</b>	<b>W6412</b>	<b>W6413</b>	<b>W6414</b>	<b>W6415</b>	<b>W6416</b>	<b>W6417</b>
---------------------------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



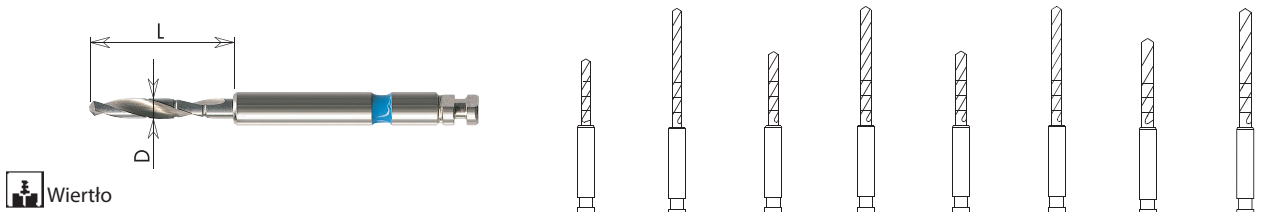
**Peeso**

Oznakowanie trzonu - pierścienie	2	3	3	4
----------------------------------	---	---	---	---

ISO 330 204 682 336 ...	REF	183.15. ...	090	110	110	130
-------------------------	-----	-------------	-----	-----	-----	-----

ISO 330 205 682 336 ...	REF	183.19. ...	090	110	110	130
-------------------------	-----	-------------	-----	-----	-----	-----

opt. 800 - 1.200 rpm

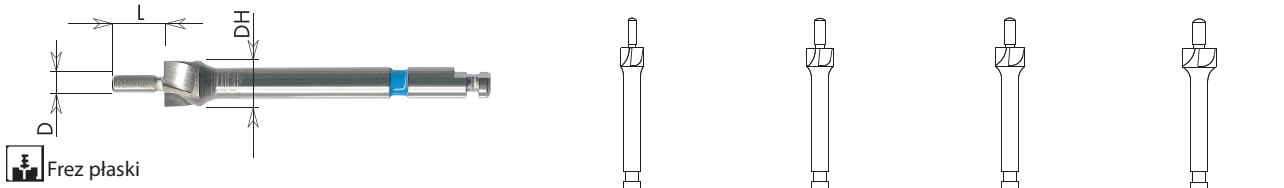


**Wiertło**

Oznakowanie barwne - rozmiar		1	2	3	4
Średnica wiertła	D mm	1.2	1.4	1.4	1.65
Długość wiertła	L mm	9 16	10 16	10 16	12 16

<b>W6320</b>	<b>W6321</b>	<b>W6322</b>	<b>W6323</b>	<b>W6324</b>	<b>W6325</b>	<b>W6326</b>	<b>W6327</b>
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

opt. 500 - 1.000 rpm

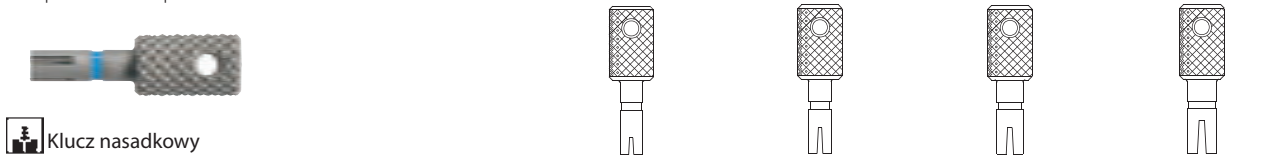


**Frez płaski**

Oznakowanie barwne - rozmiar		1	2	3	4
Średnica czopu	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Długość czopu	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Średnica główki	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5

<b>W6330</b>	<b>W6331</b>	<b>W6332</b>	<b>W6333</b>
--------------	--------------	--------------	--------------

opt. 1.000 - 1.500 rpm



**Klucz nasadkowy**

Oznakowanie barwne - rozmiar	1	2	3	4
------------------------------	---	---	---	---

<b>W6350</b>	<b>W6351</b>	<b>W6352</b>	<b>W6353</b>
--------------	--------------	--------------	--------------



## Zalecane zakresy prędkości obrotowej

↻ max. Ten znak oznacza maksymalną prędkość obrotową bez kontaktu z częścią obrabianą.

↻ opt. Ten znak oznacza zalecaną prędkość obrotową na obrabianej części.

### FG diamentowe instrumenty szlifierskie

Zalecana prędkość obrotowa dla ziarnistości **M, SC i C**

średnica części roboczej (ISO)	↻ opt./ rpm	↻ max./ rpm
007 - 010	100.000 - 220.000	450.000
012 - 015	70.000 - 220.000	450.000
016 - 019	55.000 - 160.000	450.000
020 - 024	40.000 - 120.000	300.000
025 - 027	35.000 - 110.000	160.000
029 - 031	30.000 - 95.000	140.000
033 - 040	25.000 - 75.000	120.000
042 - 050	15.000 - 60.000	95.000

Należy bezwzględnie przestrzegać zakresów prędkości obrotowej specjalnie oznaczonych instrumentów: **M, SC, C**

1	70.000 - 140.000	300.000
2	40.000 - 85.000	160.000
3	30.000 - 60.000	140.000
4	25.000 - 50.000	100.000
5	20.000 - 40.000	90.000

Zalecana prędkość obrotowa dla ziarnistości **F, SF i UF**

F	10.000 - 20.000	40.000
SF	8.000 - 15.000	30.000
UF	5.000 - 10.000	20.000

### Z-Cuť diamentowe instrumenty

200.000 200.000

### RA - trzpień

Zalecana prędkość obrotowa dla ziarnistości **M, SC, C, F**

**SF** 40.000  
**UF** 30.000  
20.000

Kiddies - instrumenty do małoinwazyjnej preparacji

160.000 300.000

### Instrumenty periodontyczne

RAL/RAXL 831 / 831L / 832 / 832L

12.000 30.000

### Wiertło z twardego metalu

		↻ opt./ rpm	↻ max./ rpm
FG	MF-Cut	60.000	160.000
FG		160.000	300.000
RA	005 - 023	5.000 - 40.000	40.000
RA	029	5.000 - 30.000	30.000
FG/FGXL	H1S / H1SX 006 - 016	160.000	300.000
FG/FGXL	H1S / H1SX 018 - 023	160.000	200.000
RA/RAL	H1S / H1SX / H1SXN	8.000 - 10.000	40.000
RA	H1SF	1.500 - 2.000	50.000

### Frez świderkowy z twardego metalu

Finir jednoetapowy		20.000	300.000
FG		160.000	300.000
RA		30.000	40.000
	H375R > 016	160.000	200.000

### Ceramiczny frez świderkowy

FG 160.000 300.000

### Rozcinacz koronek

FG	H34/H34L	160.000	300.000
FG	H4KMK	160.000	300.000
FGL	H4KMKL	160.000	300.000
RA	G5114-RA	15.000 - 40.000	40.000

### Usuwać wypełnień i klejów

FG		160.000	300.000
RA		30.000	40.000

## Zalecane zakresy prędkości obrotowej

Zalecane prędkości obrotowe dostosowane są do średnicy części roboczej i umożliwiają optymalne wyniki pracy. Ze względów bezpieczeństwa nie wolno przekraczać maksymalnych prędkości obrotowych.

<b>Instrumenty endodontyczne</b>		opt./ rpm	max./ rpm
Gates / wiertła K / pilniki K / pilniki Hedstroem		450 - 800	800
Peeso / Rozszerzacz		800 - 1.200	1.200
Wypełniacz korzenia bez końcówki bezpieczeństwa		800	800
Wypełniacz korzenia z końcówką bezpieczeństwa		800	800
H152	009	120.000	120.000
802L	013 - 016	120.000	200.000
802L	021	160.000	200.000
H1SNL		1.500 - 2.000	12.000
<b>Uwaga: Eksploatacja tylko w czerwonej kątnicy</b>			
<b>Tissue Trimmer 249-016-FG, 250-016-FG</b>		300.000 - 500.000	500.000
<b>Instrumenty chirurgiczne</b>			
HP/HPL/RAL/RAXL	≤ 023	1.500	3.000
	023 - 035	1.500	3.000
	> 035	1.500	3.000
FGXXL	008	100.000	160.000
FGXL/FGXXL	010	100.000	160.000
FGXL	012	100.000	160.000
FGXL	014	100.000	160.000
FGXL	016	75.000	160.000
FGXL	018	75.000	160.000
FGXL	021 - 023	50.000	160.000
<b>LINDEMANN</b> frezarka do kości			
HP/RAL/RAXL		1.500	3.000
FGXL	RF162-016-FGXL	75.000	160.000
FGXL	H161-016-FGXL	100.000	160.000
FGXL	H162-016-FGXL	100.000	160.000
NTI ChirDia FG	Compacta	100.000	200.000
NTI ChirDia RA	Compacta	20.000	40.000
NTI ChirDia HP	Compacta	10.000 - 30.000	40.000
NTI ChirDia FG	Spongiosa	30.000	200.000
NTI ChirDia HP/RA	Spongiosa	10.000	40.000
<b>FG Uwaga: Eksploatacja tylko w czerwonej kątnicy</b>			
<b>Polerki</b>		opt./ rpm	max./ rpm
Narzędzia do polerowania na kątnicę		1.500	10.000
Szczoteczki do zabiegów profilaktycznych		2.000	10.000
Szczoteczki z gwintem		1.500	10.000
Szczoteczki z zatraskiem		1.500	12.000
CeraGlaze	zielone	15.000	30.000
	niebieskie	10.000	30.000
	żółte	5.000	30.000
CeraWhite / CeraPink		15.000	30.000
NTI CeraSupergrey		15.000 - 20.000	30.000
NTI Unique		5.000 - 12.000	30.000
DiaGloss	różowe	10.000 - 12.000	30.000
	białe	5.000 - 7.000	30.000
AmalgamMaster		5.000 - 7.000	30.000
RA	EpsiPol brązowy / EpsiPol zielony	5.000 - 7.000	30.000
FG	EpsiPol brązowy/zielony P0053, P0153	15.000	30.000
UniWhite / UniBlack		5.000 - 7.000	30.000
ProphylaxeMaster		5.000	30.000
P1258		2.000	15.000
RA	Composite P1500, P1501, P1502	5.000	10.000
<b>Systemy koronowo-korzeniowe</b>			
Rozszerzacz	W6196.204. ...	500 - 1.000	1.000
Frez płaszczynowy		1.000 - 1.500	2.000
Nawiertak		500 - 1.000	1.000

**Następujące produkty znajdują się****w naszym sortymencie**

Diamentowe instrumenty szlifujące FG/FGL/FGM/RA

Wiertła z węglików spiekanych, rozcinacze koron,

Instrumenty chirurgiczne

Instrumenty endodontyczne

Systemy do odbudowy z wkładami koronowo-korzeniowymi

System do odbudowy z wkładami koronowo-korzeniowym RPR

Okołomiażgowe ćwieki retencyjne

NTI FiberMaster

Zestawy NTI dla przychodni i laboratoriów

HP Diamentowe instrumenty szlifujące/asortyment laboratoryjny

Narzędzia do polerowania i uchwyt

Instrumenty ze stopów twardych oraz narzędzia do techniki frezowania

Ściernice wiązane ceramicznie

Dowel Pins

Zestaw do szlifowania ceramiki według Olivera Brix

Zestaw ściernic według Jochena Peters



NTI-Kahla GmbH  
Rotary Dental Instruments  
Im Camisch 3  
D-07768 Kahla/Germany

Tel. +49(0)36424-573-0  
Fax: +49(0)36424-573-29  
e-mail: [nti@nti.de](mailto:nti@nti.de)  
[www.nti.de](http://www.nti.de)