

# Katalog produktów dla przychodni stomatologicznych PL

NTI-Kahla GmbH  
Rotary Dental Instruments  
Im Camisch 3  
D-07768 Kahla/Germany  
nti@nti.de  
www.nti.de





## Firma NTI-Kahla

Firma NTI-Kahla jest producentem i dystrybutorem o światowym zasięgu rotacyjnych instrumentów dentystycznych. Siedziba firmy Kahla znajduje się bezpośrednio w sercu Turyngii, 10 km na południe od Jeny. W Niemczech NTI rozprowadza swoje produkty bezpośrednio do stomatologów i techników dentystycznych przy współpracy ze specjalistycznymi doradcami działającymi na terenie całego kraju.

Sprzedaż w ponad 90 krajach na całym świecie odbywa się przez doświadczonych partnerów handlowych.

















Firma NTI otrzymała Certyfikat Systemu Zapewnienia Jakości według ISO 9001 jako jeden z pierwszych producentów rotacyjnych instrumentów dentystycznych w Niemczech. Ponadto nasze narzędzia dentystyczne posiadają europejski znak bezpieczeństwa CE.



Katalog jest chroniony prawami autorskimi. Jakikolwiek wykorzystywanie poza wąskimi granicami praw autorskich jest bez pisemnego zezwolenia zarządu firmy NTI-Kahla GmbH niedozwolone i karalne. Dotyczy to w szczególności powielania, tłumaczenia, wykonywania mikrofilmów oraz zapisywania i obróbki w systemach elektronicznych.

Konieczne zmiany w produktach i kolorach oraz błędy w druku są zastrzeżone.

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany

|   |         |   |
|---|---------|---|
|    | 4, 5    | <b>ABACUS</b> ® Narzędzia diamentowe  |
|    | 6 - 15  | Diamentowe narzędzia szlifujące FGL, FGM, FG, RA<br>Narzędzia z podwójnym nasypem diamentowym                       |
|    | 16      | <b>Easy Chamfer / InPrep</b>  |
|    | 17      | Narzędzia <b>Z-Cut</b>  |
|    | 18, 19  | Narzędzia diamentowe <b>TURBO</b>   |
|    | 20, 21  | Paski diamentowe  |
|    | 22      | Narzędzia periodontologiczne<br><b>Kiddies</b> do małoinwazyjnej preparacji   |
|   | 23      | Rozcinacze koron protetycznych<br>Wielofunkcyjne wiertło tnące <b>MF-Cut</b>  |
|  | 24 - 28 | Wiertła z węglików spiekanych<br>Usuwacz wypełnień i klejów<br>Frez świderkowy<br>Narzędzia do ortopedii szczękowej |
|  | 29      | <b>NTi Endo Clean</b> - Narzędzia endodontyczne   |
|  | 30-35   | Narzędzia chirurgiczne<br><b>ChirDisc</b>   |
|  | 36, 37  | Narzędzia do polerowania, <b>FlexiPol</b><br>Szczoteczki do zabiegów profilaktycznych                               |
|  | 38, 39  | Narzędzia do polerowania, <b>ProfiLax3</b>  |
|  | 40, 41  | <b>FiberMaster TopHead</b>  |
|  | 42, 43  | <b>FiberMaster</b> , stożkowy<br><b>FiberMaster</b> , cylindryczny  |
|  | 44, 45  | <b>HeadMaster</b> , stożkowy<br><b>HeadMaster</b> , cylindryczny  |
|   | 46, 47  | Zalecana prędkość obrotowa  |


**Z368  
(257)**

Pączek

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 020 | 023 |
| Długość w mm                   | 5,5 | 5,0 |

REF

|             |      |      |
|-------------|------|------|
| Z368-...-FG | 020C | 023C |
| Z368-...-FG | 020M |      |
| Z368-...-FG | 020F | 023F |


**Z379  
(277)**

Owal

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 023 |
| Długość w mm                   | 4,2 |

REF

|             |      |
|-------------|------|
| Z379-...-FG | 023C |
| Z379-...-FG | 023F |


**Z801  
(001)**

Kulka

|                                |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 | 021 | 023 |
| Długość w mm                   | -   | -   | -   |

REF

|             |      |      |      |
|-------------|------|------|------|
| Z801-...-FG | 014C | 021C | 023C |
| Z801-...-FG | 014M | 021M |      |
| Z801-...-FG | 014F | 021F |      |


**Z811  
(038)**

Podwójny stożek

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 033 |
| Długość w mm                   | 4,2 |

REF

|             |      |
|-------------|------|
| Z811-...-FG | 033C |
|-------------|------|


**Z830L  
(239)**

 Gruszka,  
długa

|                                |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 | 014 | 016 |
| Długość w mm                   | 4,0 | 5,0 | 5,0 |

REF

|              |      |      |      |
|--------------|------|------|------|
| Z830L-...-FG | 012C | 014C | 016C |
| Z830L-...-FG | 012M | 014M | 016M |
| Z830L-...-FG | 012F |      |      |


**Z835KR  
(156)**

 Walec, krawędź  
zaokrąglona

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm                   | 4,5 |

REF

|               |      |
|---------------|------|
| Z835KR-...-FG | 012C |
| Z835KR-...-FG | 012M |


**Z837KR  
(158)**

 Walec, krawędź  
zaokrąglona

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm                   | 8,3 |

REF

|               |      |
|---------------|------|
| Z837KR-...-FG | 014C |
| Z837KR-...-FG | 014M |


**Z845KR  
(544)**

 Stożek, krawędź  
zaokrąglona

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 | 025 |
| Długość w mm                   | 4,0 | 4,0 |

REF

|               |      |
|---------------|------|
| Z845KR-...-FG | 025C |
| Z845KR-...-FG | 016M |


**Z846KR  
(545)**

 Stożek, krawędź  
zaokrąglona

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm                   | 6,0 |

REF

|               |      |
|---------------|------|
| Z846KR-...-FG | 016M |
|---------------|------|


**Z847  
(172)**

 Stożek,  
płaski

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 | 016 |
| Długość w mm                   | 8,0 | 8,0 |

REF

|             |      |      |
|-------------|------|------|
| Z847-...-FG | 014C | 016C |
|-------------|------|------|


**Z847KR  
(546)**

 Stożek, krawędź  
zaokrąglona

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 | 018 |
| Długość w mm                   | 8,0 | 8,0 |

REF

|               |      |      |
|---------------|------|------|
| Z847KR-...-FG | 016C | 018C |
|---------------|------|------|


**Z848  
(173)**

 Stożek,  
płaski

|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 018  |
| Długość w mm                   | 10,0 |

REF

|             |      |
|-------------|------|
| Z848-...-FG | 018C |
|-------------|------|


**Z850  
(199)**

 Stożek,  
zaokrąglony

|                                |      |      |      |
|--------------------------------|------|------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012  | 014  | 016  |
| Długość w mm                   | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

REF

|             |      |      |      |
|-------------|------|------|------|
| Z850-...-FG | 012C | 014C | 016C |
| Z850-...-FG | 012M | 014M |      |
| Z850-...-FG | 012F |      |      |


**Z855  
(197)**

 Stożek,  
zaokrąglony

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 025 |
| Długość w mm                   | 7,0 |

REF

|             |      |
|-------------|------|
| Z855-...-FG | 025C |
|-------------|------|


**Z856  
(198)**

 Stożek,  
zaokrąglony

|                                |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 | 016 | 018 | 021 |
| Długość w mm                   | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

REF

|             |      |      |      |      |
|-------------|------|------|------|------|
| Z856-...-FG | 014C | 016C | 018C | 021C |
|-------------|------|------|------|------|


**Z856L  
(201)**

 Stożek,  
zaokrąglony, długi

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 018 |
| Długość w mm                   | 9,0 |

REF

|              |      |
|--------------|------|
| Z856L-...-FG | 018C |
|--------------|------|


**Z858  
(165)**

 Stożek,  
spiczasty

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm                   | 8,0 |

REF

|             |      |
|-------------|------|
| Z858-...-FG | 014C |
|-------------|------|


**Z862  
(249)**

Płomień

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm                   | 8,0 |

REF

|             |      |
|-------------|------|
| Z862-...-FG | 014C |
|-------------|------|

... C Pierścień zielony zgrubny 175  $\mu$ m ISO No. 534 ... M Pierścień niebieski średni 125  $\mu$ m ISO No. 524 ... F Pierścień czerwony dokładny 45  $\mu$ m ISO No. 514

**Z863 (250)**  
Płomień

|                                |      |      |
|--------------------------------|------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012  | 016  |
| Długość w mm                   | 10,0 | 10,0 |

REF

|             |      |      |
|-------------|------|------|
| Z863-...-FG | 012C | 016C |
| Z863-...-FG | 012M | 016M |
| Z863-...-FG | 012F | 016F |

**Z877K (297)**  
Torpeda, stożkowy

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 | 016 |
| Długość w mm                   | 6,0 | 6,0 |

REF

|              |      |      |
|--------------|------|------|
| Z877K-...-FG | 012C | 016C |
| Z877K-...-FG | 016F |      |

**Z878 (289)**  
Torpeda

|                                |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 |
| Długość w mm                   | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

REF

|             |      |      |      |
|-------------|------|------|------|
| Z878-...-FG | 010M | 012C | 014C |
| Z878-...-FG | 010M | 012M | 014M |
| Z878-...-FG | 010F | 012F | 014F |

**Z878K (298)**  
Torpeda, stożkowy

|                                |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 | 016 | 018 | 020 | 022 |
| Długość w mm                   | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

REF

|              |      |      |      |      |      |
|--------------|------|------|------|------|------|
| Z878K-...-FG | 014C | 016C | 018C | 020C | 022C |
| Z878K-...-FG | 014M | 016M |      |      |      |
| Z878K-...-FG |      | 016F |      |      | 022F |

**Z879 (290)**  
Torpeda

|                                |      |      |
|--------------------------------|------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012  | 014  |
| Długość w mm                   | 10,0 | 10,0 |

REF

|             |      |      |
|-------------|------|------|
| Z879-...-FG | 012C | 014C |
| Z879-...-FG | 012M | 014M |
| Z879-...-FG | 012F | 014F |

**Z879K (299)**  
Torpeda, stożkowy

|                                |      |      |      |      |
|--------------------------------|------|------|------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Długość w mm                   | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

REF

|              |      |      |      |      |
|--------------|------|------|------|------|
| Z879K-...-FG | 012C | 014C | 016C | 018C |
| Z879K-...-FG | 012M | 014M | 016M |      |
| Z879K-...-FG | 012F | 014F | 016F |      |

**Z880 (140)**  
Walec, zaokrąglony

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm                   | 6,0 |

REF

|             |      |
|-------------|------|
| Z880-...-FG | 012C |
| Z880-...-FG | 012M |

**Z881 (141)**  
Walec, zaokrąglony

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 | 016 |
| Długość w mm                   | 8,0 | 8,0 |

REF

|             |      |      |
|-------------|------|------|
| Z881-...-FG | 014C | 016C |
| Z881-...-FG | 014M |      |
| Z881-...-FG | 014F | 016F |

**Z909 (068)**  
Opona

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 040 |
| Długość w mm                   | 1,6 |

REF

|             |      |
|-------------|------|
| Z909-...-FG | 040C |
|-------------|------|

## Narzędzia diamentowe ABACUS® TURBO



**Z830L (239)**  
Gruszka, długa

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 | 014 |
| Długość w mm                   | 4,0 | 5,0 |

REF

|                |     |     |
|----------------|-----|-----|
| Z830L-...TC-FG | 012 | 014 |
|----------------|-----|-----|

**Z850 (199)**  
Stożek, zaokrąglony

|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016  |
| Długość w mm                   | 10,0 |

REF

|               |     |
|---------------|-----|
| Z850-...TC-FG | 016 |
|---------------|-----|

**Z863 (250)**  
Płomień

|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016  |
| Długość w mm                   | 10,0 |

REF

|               |     |
|---------------|-----|
| Z863-...TC-FG | 016 |
|---------------|-----|

**Z879 (290)**  
Torpeda

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm                   | 8,0 |

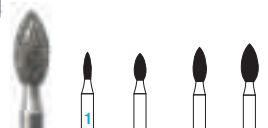
REF

|               |     |
|---------------|-----|
| Z879-...TC-FG | 014 |
|---------------|-----|

## Narzędzia diamentowe


**368**  
**(257)**

Pączek



|                                |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 010 | 016 | 018 | 023 |
| Długość w mm                   | 3,5 | 3,5 | 4,5 | 5,0 |

|                  |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |
| 368 - ... M -FGL |     |     |     |     | 023 |
| 368 - ... M -FGL | 010 | 016 | 018 | 023 |     |
| 368 - ... SC -FG |     | 016 | 018 | 023 |     |
| 368 - ... C -FG  |     | 016 | 018 | 023 |     |
| 368 - ... F -FG  | 010 | 016 | 018 | 023 |     |
| 368 - ... SF -FG | 010 | 016 | 018 | 023 |     |
| 368 - ... UF -FG |     | 016 | 018 | 023 |     |
| 368 - ... M -RA  |     | 016 |     |     |     |


**379**  
**(277)**

Owal



|                                |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 |
| Długość w mm                   | 3,0 | 3,0 | 3,2 | 3,3 | 4,5 | 5,5 |

|                  |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |     |
| 379 - ... M -FGL |     |     |     |     |     | 023 |
| 379 - ... M -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 |
| 379 - ... SC -FG |     | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 |
| 379 - ... C -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 |
| 379 - ... F -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 |
| 379 - ... SF -FG | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 |
| 379 - ... UF -FG |     |     | 016 | 018 | 023 |     |


**369**  
**(263)**

Pączek



|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 025 |
| Długość w mm                   | 5,5 |

|                  |     |  |
|------------------|-----|--|
| REF              | 5   |  |
| 369 - ... M -FG  | 025 |  |
| 369 - ... C -FG  | 025 |  |
| 369 - ... F -FG  | 025 |  |
| 369 - ... SF -FG | 025 |  |


**370**  
 Forma specjalna


|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 023 |
| Długość w mm                   | 5,5 |

|                  |     |  |
|------------------|-----|--|
| REF              | 5   |  |
| 370 - ... C -FG  | 023 |  |
| 370 - ... F -FG  | 023 |  |
| 370 - ... SF -FG | 023 |  |


**390**  
**(274)**

Granat



|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm                   | 3,5 |

|                  |     |  |
|------------------|-----|--|
| REF              | 5   |  |
| 390 - ... M -FG  | 016 |  |
| 390 - ... C -FG  | 016 |  |
| 390 - ... F -FG  | 016 |  |
| 390 - ... SF -FG | 016 |  |


**392**  
**(465)**

Międzyzębowy



|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm                   | 5,0 |

|                  |     |  |
|------------------|-----|--|
| REF              | 5   |  |
| 392 - ... M -FGM | 016 |  |
| 392 - ... M -FG  | 016 |  |
| 392 - ... F -FG  | 016 |  |
| 392 - ... SF -FG | 016 |  |


**392A**  
**(465)**

Międzyzębowy

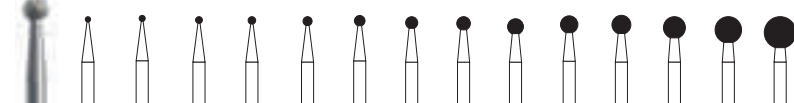


|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm                   | 3,5 |

|                  |     |  |
|------------------|-----|--|
| REF              | 5   |  |
| 392A - ... M -FG | 016 |  |
| 392A - ... F -FG | 016 |  |


**801**  
**(001)**

Kulka

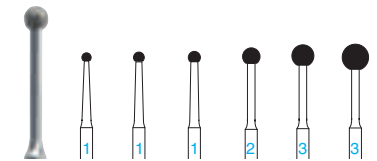


|                                |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 029 | 035 | 042 |
| Długość w mm                   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

|                    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF                | 5   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 801 - ... M -FGM   |     |     |     |     | 012 | 014 | 018 |     |     |     |     |     |     |     |
| 801 - ... C -FGM   |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 023 |     |     |     |     |
| 801 - ... M -FG    | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 029 | 035 | 042 |
| 801 - ... SC -FG   |     |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 029 | 035 |     |
| 801 - ... C -FG    |     |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 029 | 035 | 042 |
| 801 - ... F -FG    | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 029 | 035 |     |
| 801 - ... SF -FG   |     |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 029 | 035 |     |
| 801 - ... M -FGXL  |     |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |     |     |     |     |
| 801 - ... SC -FGXL |     |     |     |     | 014 | 016 | 018 |     |     | 023 |     | 029 |     |     |
| 801 - ... C -FGXL  |     |     |     |     | 014 | 016 | 018 |     |     | 023 |     |     |     |     |
| 801 - ... M -RA    |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     |     | 029 |     |     |     |


**801L**  
**(697)**

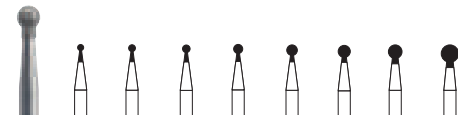
Kulka, długa



|                                |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 | 014 | 016 | 023 | 029 | 035 |
| Długość w mm                   |     |     |     |     |     |     |

|                   |     |     |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF               | 5   |     |     |     |     |     |
| 801L - ... M -FG  | 012 | 014 | 016 | 023 | 029 | 035 |
| 801L - ... SC -FG |     | 014 | 016 | 023 | 029 |     |
| 801L - ... C -FG  | 012 | 014 | 016 | 023 | 029 | 035 |


**802**  
**(002)**

 Kulka,  
 z nasadką


|                                |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| Długość w mm                   | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 3,2 |

|                  |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |     |     |     |
| 802 - ... M -FG  | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| 802 - ... SC -FG |     |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 023 |
| 802 - ... C -FG  |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| 802 - ... F -FG  |     |     |     |     | 014 | 016 | 018 |     |

|                     |                  |                 |         |                      |          |             |         |                    |                 |            |         |
|---------------------|------------------|-----------------|---------|----------------------|----------|-------------|---------|--------------------|-----------------|------------|---------|
| M Bez pierścienia   | średni           | 107–126 $\mu$ m | ISO 524 | C Pierścień zielony  | zgrubny  | 151 $\mu$ m | ISO 534 | SF Pierścień żółty | bardzo dokładny | 20 $\mu$ m | ISO 504 |
| SC Pierścień czarny | wstępnie zgrubny | 181 $\mu$ m     | ISO 544 | F Pierścień czerwony | dokładny | 40 $\mu$ m  | ISO 514 | UF Pierścień biały | ultradokładny   | 15 $\mu$ m | ISO 494 |



## 805 (010)

Stożek, odwrócony

|                                |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| Długość w mm                   | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,9 | 2,5 |

|                  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 805 - ... M -FGM |     |     |     | 012 | 014 |     |     |     |     |
| 805 - ... M -FG  | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| 805 - ... SC -FG |     |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 |     |
| 805 - ... C -FG  |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| 805 - ... F -FG  |     |     |     |     | 014 | 016 |     |     |     |
| 805 - ... M -RA  |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |     |



## 806 (019)

Stożek, z nasadką

|                                |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| Długość w mm                   | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 4,0 |

|                  |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |     |     |     |
| 806 - ... M -FGM |     |     | 010 |     |     |     |     |     |
| 806 - ... M -FG  | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| 806 - ... SC -FG |     |     |     |     | 014 | 016 | 018 |     |
| 806 - ... C -FG  |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |



## 807 (225)

Stożek, odwrócony

|                                |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| Długość w mm                   | 3,0 | 3,5 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 6,0 |

|                  |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |     |     |
| 807 - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| 807 - ... SC -FG |     |     |     | 016 | 018 |     |     |
| 807 - ... C -FG  |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     |



## 807L (226)

Stożek, odwrócony, długi

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 018 |
| Długość w mm                   | 7,0 |

|                  |     |
|------------------|-----|
| REF              | 5   |
| 807L - ... M -FG | 018 |



## 808 (014)

Stożek, odwrócony

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 018 | 023 |
| Długość w mm                   | 0,7 | 0,8 |

|                 |     |     |  |
|-----------------|-----|-----|--|
| REF             | 5   |     |  |
| 808 - ... M -FG | 018 | 023 |  |
| 808 - ... C -FG | 018 | 023 |  |



## 811 (038)

Stożek, podwójny

|                                |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 033 | 037 | 047 |
| Długość w mm                   | 4,2 | 7,0 | 7,0 |

|                  |     |     |     |  |
|------------------|-----|-----|-----|--|
| REF              | 5   |     |     |  |
| 811 - ... M -FG  | 033 | 037 | 047 |  |
| 811 - ... SC -FG | 033 | 037 | 047 |  |
| 811 - ... C -FG  | 033 | 037 | 047 |  |



## 813 (032)

Stożek, podwójny

|                                |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm                   | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,0 |

|                  |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |
| 813 - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 813 - ... SC -FG |     |     |     | 016 | 018 |
| 813 - ... C -FG  |     | 012 | 014 | 016 | 018 |



## 813L (523)

Stożek, podwójny, długi

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 | 016 |
| Długość w mm                   | 3,0 | 3,0 |

|                  |     |     |  |
|------------------|-----|-----|--|
| REF              | 5   |     |  |
| 813L - ... M -FG | 014 | 016 |  |
| 813L - ... C -FG | 014 | 016 |  |



## 815 (040)

Krażek

|                                |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 | 016 | 018 | 023 | 027 | 042 |
| Długość w mm                   | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,5 |

|                 |     |     |     |     |     |     |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF             | 5   |     |     |     |     |     |
| 815 - ... M -FG | 012 | 016 | 018 | 027 | 042 |     |
| 815 - ... C -FG |     |     | 018 | 023 | 027 | 042 |



## 817 (041)

Krażek

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 047 |
| Długość w mm                   | 0,5 |

|                 |     |
|-----------------|-----|
| REF             | 5   |
| 817 - ... M -FG | 047 |
| 817 - ... C -FG | 047 |



## 818 (042)


Krażek

|                                |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 035 | 040 | 050 |
| Długość w mm                   | 0,7 | 0,7 | 0,7 |

|                 |     |     |     |  |
|-----------------|-----|-----|-----|--|
| REF             | 5   |     |     |  |
| 818 - ... M -FG | 035 | 040 | 050 |  |
| 818 - ... C -FG | 035 | 040 | 050 |  |


|                       |                  |                 |         |                        |          |             |         |                      |                 |            |         |
|-----------------------|------------------|-----------------|---------|------------------------|----------|-------------|---------|----------------------|-----------------|------------|---------|
| M Bez pierścienia     | średni           | 107–126 $\mu$ m | ISO 524 | C Pierścienie zielony  | zgrubny  | 151 $\mu$ m | ISO 534 | SF Pierścienie żółty | bardzo dokładny | 20 $\mu$ m | ISO 504 |
| SC Pierścienie czarny | wstępnie zgrubny | 181 $\mu$ m     | ISO 544 | F Pierścienie czerwony | dokładny | 40 $\mu$ m  | ISO 514 | UF Pierścienie białe | ultradokładny   | 15 $\mu$ m | ISO 494 |

## Narzędzia diamentowe




**820 (043)**  
Krażek

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 040 | 050 |
| Długość w mm            | 2,0 | 2,0 |


REF 

|                  |     |     |
|------------------|-----|-----|
| 820 - ... M -FG  | 040 | 050 |
| 820 - ... SC -FG | 040 | 050 |




**822 (237)**  
Gruszka

|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 008 | 009 | 010 | 012 |
| Długość w mm            | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 3,0 |


REF 

|                  |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|
| 822 - ... M -FG  | 008 | 009 | 010 | 012 |
| 822 - ... SC -FG |     |     |     | 012 |
| 822 - ... C -FG  | 008 | 009 | 010 | 012 |
| 822 - ... F -FG  |     |     | 010 | 012 |

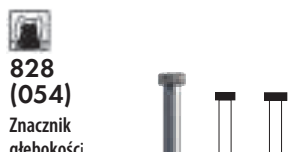


**825 (304)**  
Soczewka

|                         |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 018 | 023 | 025 | 040 | 050 |
| Długość w mm            | 0,8 | 0,9 | 0,9 | 1,5 | 1,5 |


REF 

|                 |     |     |     |     |     |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 825 - ... M -FG | 018 | 023 | 025 | 040 | 050 |
| 825 - ... C -FG |     |     | 025 | 040 |     |



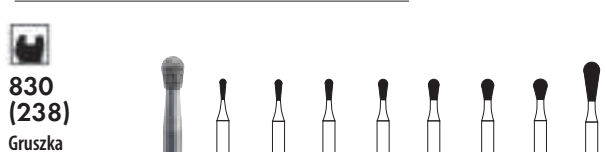
**828 (054)**  
Znacznik głębokości

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 026 | 030 |
| Długość w mm            | 1,0 | 1,0 |

REF 


|                 |     |     |
|-----------------|-----|-----|
| 828 - ... M -FG | 026 | 030 |
|-----------------|-----|-----|

Głębokość nacięcia **T mm** 0,5 0,7

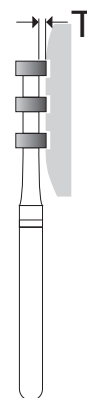



**830 (238)**  
Gruszka

|                         |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| Długość w mm            | 2,5 | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 5,1 |


REF 

|                  |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 830 - ... M -FG  | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 830 - ... SC -FG |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 830 - ... C -FG  |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 830 - ... F -FG  | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 |     | 018 | 021 |
| 830 - ... SF -FG | 008 |     |     |     |     |     |     | 012 |





**830L (239)**  
Gruszka, długi

|                         |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |
| Długość w mm            | 4,0 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 7,0 |


REF 

|                   |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 830L - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |
| 830L - ... SC -FG |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |
| 830L - ... C -FG  |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 830L - ... F -FG  |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 830L - ... SF -FG |     |     | 012 | 014 | 016 |     | 021 |




**833 (466)**  
Okluzyjna korektura formy zębów

|                         |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 018 | 021 | 031 |
| Długość w mm            | 5,9 | 3,5 | 3,5 |


REF 

|                  |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|
| 833 - ... M -FG  | 018 | 021 | 031 |
| 833 - ... F -FG  | 018 | 021 | 031 |
| 833 - ... SF -FG | 018 | 021 | 031 |




**834 (552)**  
Znacznik głębokości

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 | 021 |
| Długość w mm            | 6,0 | 6,0 |

REF 


|                 |     |     |
|-----------------|-----|-----|
| 834 - ... M -FG | 016 | 021 |
|-----------------|-----|-----|

Głębokość nacięcia **T mm** 0,3 0,5




**834A (242)**  
Znacznik głębokości

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 031 |
| Długość w mm            | 3,5 |

REF 


|                  |     |
|------------------|-----|
| 834A - ... M -FG | 031 |
|------------------|-----|

Głębokość nacięcia **T mm** 1,0



**868A (302)**  
Znacznik głębokości


|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 018 | 021 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 |

REF 

|                  |     |     |
|------------------|-----|-----|
| 868A - ... M -FG | 018 | 021 |
|------------------|-----|-----|


Głębokość nacięcia **T mm** 0,3 0,4

### VKP - Preparacja pełnoceramiczna



**834L (552)**  
Znacznik głębokości

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 027 |
| Długość w mm            | 8,0 |

REF 

|                  |     |
|------------------|-----|
| 834L - ... M -FG | 027 |
|------------------|-----|

Głębokość nacięcia **T mm** 0,8



**834RL (301)**  
Znacznik głębokości


|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 027 |
| Długość w mm            | 8,0 |

REF 

|                   |     |
|-------------------|-----|
| 834RL - ... M -FG | 027 |
|-------------------|-----|


Głębokość nacięcia **T mm** 0,8

### by Dr Mark J. Caldwell




**MADC**  
Znacznik głębokości

|                         |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 009 | 009 | 009 |
| Długość w mm            | 0,3 | 0,4 | 0,5 |

REF 


|                   |     |
|-------------------|-----|
| MADC03- ... M -FG | 009 |
| MADC04- ... M -FG | 009 |
| MADC05- ... M -FG | 009 |

Głębokość nacięcia **T mm** 0,3 0,4 0,5



**MADC**  
Znacznik głębokości

|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 009 | 009 | 009 | 009 |
| Długość w mm            | 0,6 | 1,0 | 1,5 | 2,0 |

REF 

|                   |     |
|-------------------|-----|
| MADC06- ... M -FG | 009 |
| MADC10- ... M -FG | 009 |
| MADC15- ... M -FG | 009 |
| MADC20- ... M -FG | 009 |

Głębokość nacięcia **T mm** 0,6 1,0 1,5 2,0



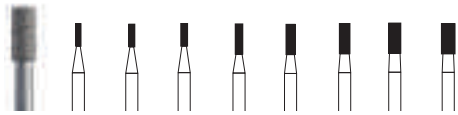
|                     |                  |                 |         |                      |          |             |         |                    |                 |            |         |
|---------------------|------------------|-----------------|---------|----------------------|----------|-------------|---------|--------------------|-----------------|------------|---------|
| M Bez pierścienia   | średni           | 107–126 $\mu$ m | ISO 524 | C Pierścień zielony  | zgrubny  | 151 $\mu$ m | ISO 534 | SF Pierścień żółty | bardzo dokładny | 20 $\mu$ m | ISO 504 |
| SC Pierścień czarny | wstępnie zgrubny | 181 $\mu$ m     | ISO 544 | F Pierścień czerwony | dokładny | 40 $\mu$ m  | ISO 514 | UF Pierścień biały | ultradokładny   | 15 $\mu$ m | ISO 494 |



# Narzędzia diamentowe



**835  
(107)**  
Walec

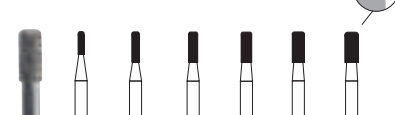


|                         |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |

|                  |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |     |     |     |
| 835 - ... M -FGM |     | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 |     |     |
| 835 - ... C -FGM |     | 010 |     |     |     |     |     |     |
| 835 - ... M -FG  | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 835 - ... SC -FG |     | 010 |     |     | 012 | 014 | 016 |     |
| 835 - ... C -FG  |     | 009 |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 835 - ... F -FG  |     | 010 |     |     | 012 | 014 |     |     |
| 835 - ... SF -FG |     | 012 |     |     |     |     |     |     |
| 835 - ... M -RA  |     | 010 |     | 012 | 014 | 016 |     |     |



**835KR  
(156)**  
Walec, krawędź  
zaokrąglona

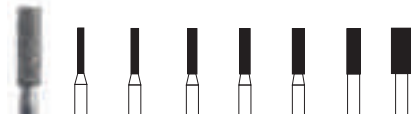


|                         |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |

|                    |     |     |     |     |     |     |  |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| REF                | 5   |     |     |     |     |     |  |
| 835KR - ... M -FG  | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  |
| 835KR - ... SC -FG |     | 014 |     |     | 016 |     |  |
| 835KR - ... C -FG  |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  |
| 835KR - ... F -FG  | 008 | 010 | 012 | 014 |     |     |  |



**836  
(110)**  
Walec

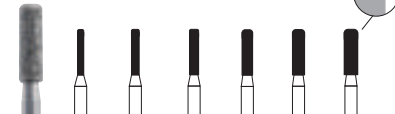


|                         |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 027 |
| Długość w mm            | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |

|                   |     |     |     |     |     |     |  |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| REF               | 5   |     |     |     |     |     |  |
| 836 - ... SC -FGM |     | 014 |     |     |     |     |  |
| 836 - ... M -FG   | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  |
| 836 - ... SC -FG  |     | 012 |     | 014 | 016 | 027 |  |
| 836 - ... C -FG   |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  |
| 836 - ... F -FG   |     | 010 | 012 |     |     |     |  |



**836KR  
(157)**  
Walec, krawędź  
zaokrąglona

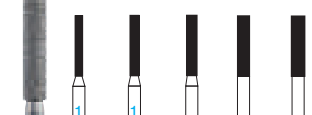


|                         |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |

|                    |     |     |     |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF                | 5   |     |     |     |     |     |
| 836KR - ... M -FG  | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
| 836KR - ... SC -FG |     | 014 |     | 016 |     |     |
| 836KR - ... C -FG  |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 836KR - ... F -FG  | 008 | 010 | 012 | 014 |     |     |



**837  
(111)**  
Walec

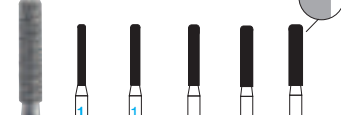


|                         |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

|                  |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |
| 837 - ... C -FGM |     | 014 |     |     |     |
| 837 - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 837 - ... SC -FG |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 837 - ... C -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 837 - ... F -FG  |     | 012 | 014 |     |     |



**837KR  
(158)**  
Walec, krawędź  
zaokrąglona

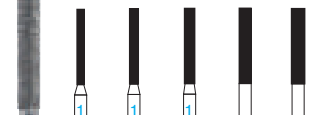


|                         |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

|                    |     |     |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF                | 5   |     |     |     |     |
| 837KR - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 837KR - ... SC -FG |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 837KR - ... C -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 837KR - ... F -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 |     |



**837L  
(112)**  
Walec,  
długi

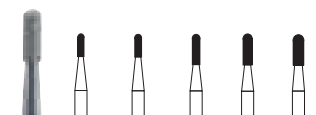


|                         |      |      |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

|                   |     |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF               | 5   |     |     |     |     |
| 837L - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 837L - ... SC -FG |     | 014 |     | 016 |     |
| 837L - ... C -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 837L - ... F -FG  |     | 012 |     |     |     |



**838  
(137)**  
Walec,  
zaokrąglony

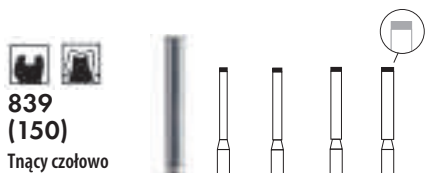


|                         |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 |
| Długość w mm            | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |

|                  |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |
| 838 - ... M -FG  | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 |
| 838 - ... SC -FG |     | 012 |     |     | 014 |
| 838 - ... C -FG  |     | 010 |     | 012 | 014 |
| 838 - ... F -FG  |     | 010 |     |     |     |

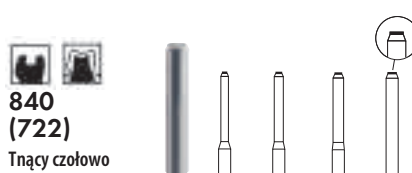
|                     |                  |                 |         |                      |          |             |         |                    |                 |            |         |
|---------------------|------------------|-----------------|---------|----------------------|----------|-------------|---------|--------------------|-----------------|------------|---------|
| M Bez pierścienia   | średni           | 107-126 $\mu$ m | ISO 524 | C Pierścień zielony  | zgrubny  | 151 $\mu$ m | ISO 534 | SF Pierścień żółty | bardzo dokładny | 20 $\mu$ m | ISO 504 |
| SC Pierścień czarny | wstępnie zgrubny | 181 $\mu$ m     | ISO 544 | F Pierścień czerwony | dokładny | 40 $\mu$ m  | ISO 514 | UF Pierścień biały | ultradokładny   | 15 $\mu$ m | ISO 494 |

## Narzędzia diamentowe


**839**  
**(150)**  
 Tnący czółowo

|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 |
| Długość w mm            | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

|                 |     |     |     |     |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|
| REF             | 5   |     |     |     |
| 839 - ... M -FG | 010 | 012 | 014 | 016 |
| 839 - ... F -FG | 010 | 012 | 014 |     |


**840**  
**(722)**  
 Tnący czółowo

|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 |
| Długość w mm            | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

|                 |     |     |     |     |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|
| REF             | 5   |     |     |     |
| 840 - ... M -FG | 010 | 012 | 014 | 016 |


**842**  
**(113)**  
 Walec

|                         |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  | 014  | 018  |
| Długość w mm            | 12,0 | 12,0 | 12,0 |

|                  |     |     |     |  |
|------------------|-----|-----|-----|--|
| REF              | 5   |     |     |  |
| 842 - ... M -FG  | 012 | 014 | 018 |  |
| 842 - ... SC -FG | 012 | 014 |     |  |
| 842 - ... C -FG  | 012 | 014 | 018 |  |

### Narzędzia z podwójnym nasypem diamentowym

**844**  
**(199)**  
 Stożek, zaokrąglony

|                         |      |      |
|-------------------------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014  | 016  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 |

|                   |     |     |  |
|-------------------|-----|-----|--|
| REF               | 5   |     |  |
| 844 - ... F/C -FG | 014 | 016 |  |

opt. 70.000 - 140.000 rpm


**845**  
**(170)**  
 Stożek

|                         |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| Długość w mm            | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |

|                  |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |
| 845 - ... M -FGM | 010 | 012 |     |     |     |
| 845 - ... M -FG  | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| 845 - ... C -FG  |     | 012 | 014 | 016 |     |
| 845 - ... M -RA  | 010 | 012 |     |     |     |

**845KR**  
**(544)**  
 Stożek, krawędź zaokrąglona

|                         |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 | 018 | 025 |
| Długość w mm            | 4,0 | 4,0 | 4,0 |

|                    |     |     |     |  |
|--------------------|-----|-----|-----|--|
| REF                | 5   |     |     |  |
| 845KR - ... M -FG  | 016 | 018 | 025 |  |
| 845KR - ... SC -FG | 016 |     |     |  |
| 845KR - ... C -FG  | 016 | 018 | 025 |  |
| 845KR - ... F -FG  | 016 | 018 | 025 |  |
| 845KR - ... SF -FG |     |     | 025 |  |

**846**  
**(171)**  
 Stożek

|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 | 016 | 025 |
| Długość w mm            | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 7,0 |

|                 |     |     |     |     |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|
| REF             | 5   |     |     |     |
| 846 - ... M -FG | 012 | 014 | 016 | 025 |
| 846 - ... C -FG | 012 | 014 | 016 | 025 |
| 846 - ... F -FG | 012 |     | 016 | 025 |

**846KR**  
**(545)**  
 Stożek, krawędź zaokrąglona

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 6,0 | 5,5 |

|                    |     |     |  |
|--------------------|-----|-----|--|
| REF                | 5   |     |  |
| 846KR - ... M -FG  | 016 | 018 |  |
| 846KR - ... SC -FG | 016 |     |  |
| 846KR - ... C -FG  | 016 |     |  |
| 846KR - ... F -FG  | 016 | 018 |  |

**847**  
**(172)**  
 Stożek, płaski

|                         |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

|                   |     |     |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF               | 5   |     |     |     |     |     |
| 847 - ... SC -FGM |     |     |     | 016 |     |     |
| 847 - ... C -FGM  |     |     |     | 016 |     |     |
| 847 - ... M -FG   | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| 847 - ... SC -FG  |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| 847 - ... C -FG   | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| 847 - ... F -FG   | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 847 - ... SF -FG  | 010 |     |     |     |     |     |

**846S**  
**(183)**  
 Stożek, krawędź, strona tnąca

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 025 |
| Długość w mm            | 7,0 |

|                  |     |  |
|------------------|-----|--|
| REF              | 5   |  |
| 846S - ... C -FG | 025 |  |

**847KR**  
**(546)**  
 Stożek, krawędź zaokrąglona

|                         |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 | 018 | 023 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

|                     |     |     |     |
|---------------------|-----|-----|-----|
| REF                 | 5   |     |     |
| 847KR - ... SC -FGM | 016 |     |     |
| 847KR - ... M -FG   | 016 | 018 | 023 |
| 847KR - ... SC -FG  | 016 | 018 |     |
| 847KR - ... C -FG   | 016 | 018 | 023 |
| 847KR - ... F -FG   | 016 | 018 | 023 |

**848**  
**(173)**  
 Stożek, płaski

|                         |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| Długość w mm            | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

|                  |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |     |
| 848 - ... M -FGM |     |     | 014 |     |     |     |
| 848 - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| 848 - ... SC -FG |     |     |     | 016 | 018 | 023 |
| 848 - ... C -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| 848 - ... F -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 848 - ... SF -FG | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |

|                     |                  |                 |         |                      |          |             |         |                    |                 |            |         |
|---------------------|------------------|-----------------|---------|----------------------|----------|-------------|---------|--------------------|-----------------|------------|---------|
| M Bez pierścienia   | średni           | 107–126 $\mu$ m | ISO 524 | C Pierścien zielony  | zgrubny  | 151 $\mu$ m | ISO 534 | SF Pierścien żółty | bardzo dokładny | 20 $\mu$ m | ISO 504 |
| SC Pierścien czarny | wstępnie zgrubny | 181 $\mu$ m     | ISO 544 | F Pierścien czerwony | dokładny | 40 $\mu$ m  | ISO 514 | UF Pierścien biały | ultradokładny   | 15 $\mu$ m | ISO 494 |



**848L (174)**  
Stożek, długi

|                         |      |      |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  |
| Długość w mm            | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 |

|                   |     |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF               | 5   |     |     |     |     |
| 848L - ... M -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 848L - ... SC -FG |     | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 848L - ... C -FG  |     | 014 | 016 | 018 |     |
| 848L - ... F -FG  |     | 014 |     |     |     |



**848S (185)**  
Strona, tnąca

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016  |
| Długość w mm            | 10,0 |

|                  |     |
|------------------|-----|
| REF              | 5   |
| 848S - ... M -FG | 016 |



**849 (196)**  
Stożek, zaokrąglony

|                         |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 025 |
| Długość w mm            | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |

|                  |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |     |
| 849 - ... M -FG  | 009 | 010 | 012 |     |     | 025 |
| 849 - ... SC -FG |     |     |     |     |     | 025 |
| 849 - ... C -FG  | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 025 |
| 849 - ... F -FG  | 009 | 010 | 012 |     |     |     |
| 849 - ... SF -FG |     | 010 |     |     |     |     |



**850 (199)**  
Stożek, zaokrąglony

|                         |      |      |      |      |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 023  | 031  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

|                  |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |     |     |
| 850 - ... C -FGM |     |     |     | 014 |     |     |     |
| 850 - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 031 |
| 850 - ... SC -FG |     |     | 014 | 016 | 018 | 023 |     |
| 850 - ... C -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 031 |
| 850 - ... F -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |     |
| 850 - ... SF -FG | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |     |
| 850 - ... M -RA  |     | 012 |     |     |     |     |     |



**850KR (553)**  
Stożek, krawędź zaokrąglona

|                         |      |      |
|-------------------------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014  | 018  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 |

|                    |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|
| REF                | 5   |     |     |
| 850KR - ... M -FGM |     |     | 018 |
| 850KR - ... M -FG  |     | 014 | 018 |
| 850KR - ... SC -FG | 014 |     | 018 |
| 850KR - ... C -FG  | 014 |     | 018 |



**850L (200)**  
Stożek, długi, zaokrąglony

|                         |      |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Długość w mm            | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 |

|                   |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|
| REF               | 5   |     |     |     |
| 850L - ... M -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 850L - ... SC -FG |     | 014 | 016 | 018 |
| 850L - ... C -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 850L - ... F -FG  | 012 | 014 | 016 |     |
| 850L - ... SF -FG | 012 | 014 |     |     |



**851 (219)**  
Stożek, końcówka zaokrąglona bezpieczna

|                         |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 016 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

|                  |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |
| 851 - ... M -FG  | 010 | 012 | 016 |
| 851 - ... C -FG  |     | 012 | 016 |
| 851 - ... F -FG  | 010 | 012 |     |
| 851 - ... SF -FG | 010 |     |     |



**852 (164)**  
Stożek, spiczasty

|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 023 | 037 |
| Długość w mm            | 4,0 | 6,0 | 6,0 | 7,0 |

|                  |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |
| 852 - ... M -FG  | 010 | 012 | 023 |     |
| 852 - ... SC -FG |     |     | 023 | 037 |
| 852 - ... C -FG  |     | 012 | 023 |     |
| 852 - ... F -FG  | 010 | 012 |     |     |
| 852 - ... SF -FG | 010 | 012 |     |     |
| 852 - ... UF -FG |     | 012 |     |     |



**855 (197)**  
Stożek, zaokrąglony

|                         |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 | 016 | 018 | 025 |
| Długość w mm            | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |

|                  |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |
| 855 - ... C -FGM | 012 |     |     |     |
| 855 - ... M -FG  | 012 | 014 |     | 025 |
| 855 - ... SC -FG | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 855 - ... C -FG  | 012 | 014 |     | 025 |
| 855 - ... F -FG  | 012 | 014 |     |     |
| 855 - ... SF -FG |     | 014 |     |     |



**856 (198)**  
Stożek, zaokrąglony

|                         |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 | 033 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 9,0 |

|                   |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF               | 5   |     |     |     |     |     |     |     |
| 856 - ... M -FGM  |     |     |     |     | 012 |     |     |     |
| 856 - ... SC -FGM |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |
| 856 - ... C -FGM  |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |     |
| 856 - ... M -FG   | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |
| 856 - ... SC -FG  |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |
| 856 - ... C -FG   |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |
| 856 - ... F -FG   | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |
| 856 - ... SF -FG  | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |     |

|                     |                  |                 |         |                      |          |             |         |                    |                 |            |         |
|---------------------|------------------|-----------------|---------|----------------------|----------|-------------|---------|--------------------|-----------------|------------|---------|
| M Bez pierścienia   | średni           | 107–126 $\mu$ m | ISO 524 | C Pierścien zielony  | zgrubny  | 151 $\mu$ m | ISO 534 | SF Pierścien żółty | bardzo dokładny | 20 $\mu$ m | ISO 504 |
| SC Pierścien czarny | wstępnie zgrubny | 181 $\mu$ m     | ISO 544 | F Pierścien czerwony | dokładny | 40 $\mu$ m  | ISO 514 | UF Pierścien biały | ultradokładny   | 15 $\mu$ m | ISO 494 |

## Narzędzia diamentowe


**856L (199)**

Stożek, zaokrąglony, długi

|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014 | 016 | 018 | 020 |
| Długość w mm            | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 |



|                   |     |     |     |     |  |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|--|
| REF               | 5   |     |     |     |  |
| 856L - ... M -FG  | 014 | 016 | 018 | 020 |  |
| 856L - ... SC -FG | 014 | 016 | 018 | 020 |  |
| 856L - ... C -FG  | 014 | 016 | 018 | 020 |  |
| 856L - ... F -FG  | 014 | 016 | 018 | 020 |  |


**857 (220)**

Stożek, końcówka zaokrąglona, bezpieczna

|                         |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  | 014  | 016  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 | 10,0 |



|                  |     |     |     |  |
|------------------|-----|-----|-----|--|
| REF              | 5   |     |     |  |
| 857 - ... M -FG  | 012 | 014 | 016 |  |
| 857 - ... SC -FG |     | 014 | 016 |  |
| 857 - ... C -FG  | 012 | 014 | 016 |  |
| 857 - ... F -FG  | 012 | 014 | 016 |  |
| 857 - ... SF -FG | 012 |     |     |  |


**858 (165)**

Stożek, spiczasty

|                         |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |



|                   |     |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF               | 5   |     |     |     |     |
| 858 - ... M -FGM  |     |     | 014 |     |     |
| 858 - ... C -FGM  |     |     | 014 |     |     |
| 858 - ... SF -FGM |     |     | 014 |     |     |
| 858 - ... M -FG   | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 858 - ... SC -FG  |     |     | 014 | 016 | 018 |
| 858 - ... C -FG   | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 858 - ... F -FG   | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 858 - ... SF -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
| 858 - ... UF -FG  |     |     | 014 |     |     |


**859 (166)**

Stożek, spiczasty

|                         |      |      |      |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |



|                  |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |     |
| 859 - ... M -FGM |     |     |     | 016 |     |     |
| 859 - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 859 - ... SC -FG |     |     |     | 018 |     |     |
| 859 - ... C -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 859 - ... F -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 859 - ... SF -FG | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 859 - ... UF -FG | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 859 - ... M -RA  |     | 012 | 016 |     |     |     |


**859CL (193)**

Stożek, spiczasty, długi

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010  |
| Długość w mm            | 11,5 |



|                   |     |
|-------------------|-----|
| REF               | 5   |
| 859CL - ... M -FG | 010 |


**859L (167)**

Stożek, spiczasty, długi

|                         |      |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010  | 014  | 016  | 018  |
| Długość w mm            | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 |



|                   |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|
| REF               | 5   |     |     |     |
| 859L - ... M -FG  | 010 | 014 | 016 | 018 |
| 859L - ... SC -FG |     |     | 016 | 018 |
| 859L - ... C -FG  |     | 014 | 016 | 018 |
| 859L - ... F -FG  | 010 | 014 | 016 |     |
| 859L - ... SF -FG | 010 | 014 | 016 | 018 |
| 859L - ... UF -FG | 010 |     |     |     |


**860 (247)**

Płomień

|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 |
| Długość w mm            | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |



|                  |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |
| 860 - ... C -FGM |     | 012 |     |     |
| 860 - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 |
| 860 - ... SC -FG |     |     | 014 |     |
| 860 - ... C -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 |
| 860 - ... F -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 |
| 860 - ... SF -FG | 010 | 012 | 014 |     |
| 860 - ... M -RA  |     | 012 |     |     |


**861 (248)**

Płomień

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 |
| Długość w mm            | 6,0 | 6,0 |



|                  |     |     |  |
|------------------|-----|-----|--|
| REF              | 5   |     |  |
| 861 - ... M -FG  | 012 | 014 |  |
| 861 - ... C -FG  | 012 | 014 |  |
| 861 - ... F -FG  | 012 | 014 |  |
| 861 - ... SF -FG | 012 | 014 |  |


**861SE (255)**

Płomień, końcówka spiczasta bezpieczna

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm            | 6,0 |



|                   |     |
|-------------------|-----|
| REF               | 5   |
| 861SE - ... M -FG | 012 |


**863SE (256)**

Płomień, końcówka spiczasta bezpieczna

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  |
| Długość w mm            | 10,0 |



|                   |     |
|-------------------|-----|
| REF               | 5   |
| 863SE - ... M -FG | 012 |


**862 (249)**

Płomień

|                         |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |



|                  |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |     |     |
| 862 - ... M -FGM |     |     |     |     | 016 |     |     |
| 862 - ... C -FGM |     | 010 | 012 | 014 |     |     |     |
| 862 - ... M -FG  | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 862 - ... SC -FG |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 862 - ... C -FG  |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 862 - ... F -FG  | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 862 - ... SF -FG | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 862 - ... UF -FG |     | 010 | 014 |     |     |     |     |
| 862 - ... M -RA  |     |     | 012 |     |     |     |     |


**863 (250)**

Płomień

|                         |      |      |      |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |



|                  |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |     |
| 863 - ... C -FGM |     | 012 |     |     |     |     |
| 863 - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 863 - ... SC -FG |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 863 - ... C -FG  |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| 863 - ... F -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| 863 - ... SF -FG | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
| 863 - ... UF -FG | 010 | 012 |     |     |     |     |

|                     |                  |                 |         |                      |          |             |         |                    |                 |            |         |
|---------------------|------------------|-----------------|---------|----------------------|----------|-------------|---------|--------------------|-----------------|------------|---------|
| M Bez pierścienia   | średni           | 107–126 $\mu$ m | ISO 524 | C Pierścień zielony  | zgrubny  | 151 $\mu$ m | ISO 534 | SF Pierścień żółty | bardzo dokładny | 20 $\mu$ m | ISO 504 |
| SC Pierścień czarny | wstępnie zgrubny | 181 $\mu$ m     | ISO 544 | F Pierścień czerwony | dokładny | 40 $\mu$ m  | ISO 514 | UF Pierścień biały | ultradokładny   | 15 $\mu$ m | ISO 494 |

# Narzędzia diamentowe

**863L (252)**  
Płomień, długi

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016  |
| Długość w mm            | 10,0 |

REF 5

|                  |     |
|------------------|-----|
| 863L - ... M -FG | 016 |
| 863L - ... C -FG | 016 |

**864 (251)**  
Płomień

|                         |      |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Długość w mm            | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 |

REF 5

|                  |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|
| 864 - ... M -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 864 - ... SC -FG |     |     | 016 | 018 |
| 864 - ... C -FG  |     | 014 | 016 | 018 |
| 864 - ... F -FG  | 012 | 014 | 016 |     |
| 864 - ... SF -FG | 012 | 014 | 016 |     |

**869 (222)**  
Stożek, zaokrąglony

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014 | 016 |
| Długość w mm            | 6,0 | 6,0 |

REF 5

|                  |     |     |
|------------------|-----|-----|
| 869 - ... SC -FG | 014 | 016 |
|------------------|-----|-----|

**874 (534)**  
Torpeda

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 009 |
| Długość w mm            | 2,0 |

REF 5

|                 |     |
|-----------------|-----|
| 874 - ... M -FG | 009 |
|-----------------|-----|

**874K (536)**  
Torpeda, stożkowa

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 |
| Długość w mm            | 2,0 |

REF 5

|                  |     |
|------------------|-----|
| 874K - ... M -FG | 010 |
|------------------|-----|

**875 (535)**  
Torpeda

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 009 | 010 |
| Długość w mm            | 3,0 | 4,0 |

REF 5

|                 |     |     |
|-----------------|-----|-----|
| 875 - ... M -FG | 009 | 010 |
|-----------------|-----|-----|

**875K (537)**  
Torpeda, stożkowa

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm            | 3,0 |

REF 5

|                  |     |
|------------------|-----|
| 875K - ... M -FG | 012 |
|------------------|-----|

**876 (287)**  
Torpeda

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 009 |
| Długość w mm            | 5,0 |

REF 5

|                 |     |
|-----------------|-----|
| 876 - ... M -FG | 009 |
| 876 - ... F -FG | 009 |

**876K (296)**  
Torpeda, stożkowa

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm            | 5,0 |

REF 5

|                  |     |
|------------------|-----|
| 876K - ... M -FG | 012 |
| 876K - ... C -FG | 012 |

**877 (288)**  
Torpeda

|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 009 | 010 | 012 | 018 |
| Długość w mm            | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |

REF 5

|                 |     |     |     |     |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|
| 877 - ... M -FG | 009 | 010 | 012 |     |
| 877 - ... C -FG |     |     | 012 | 018 |
| 877 - ... F -FG |     | 010 | 012 |     |

**877K (297)**  
Torpeda, stożkowa

|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |

REF 5

|                   |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|
| 877K - ... M -FG  | 012 | 014 | 016 |     |
| 877K - ... SC -FG |     | 014 | 016 | 018 |
| 877K - ... C -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 877K - ... F -FG  |     | 014 | 016 |     |

**878 (289)**  
Torpeda

|                         |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

REF 5

|                  |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 878 - ... C -FGM |     |     |     | 012 | 014 |     |     |
| 878 - ... F -FGM |     |     |     | 012 | 014 |     |     |
| 878 - ... M -FG  | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 878 - ... SC -FG |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 878 - ... C -FG  |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 878 - ... F -FG  | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
| 878 - ... SF -FG |     |     | 010 | 012 | 014 |     |     |

**878K (298)**  
Torpeda, stożkowa

|                         |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

REF 5

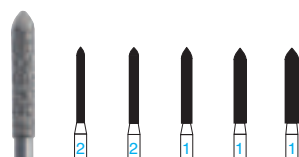
|                   |     |     |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 878K - ... C -FGM |     |     |     | 016 |     |     |
| 878K - ... M -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     |
| 878K - ... SC -FG | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| 878K - ... C -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| 878K - ... F -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     |
| 878K - ... SF -FG | 012 |     |     |     |     |     |

|                     |                  |                 |         |                      |          |             |         |                    |                 |            |         |
|---------------------|------------------|-----------------|---------|----------------------|----------|-------------|---------|--------------------|-----------------|------------|---------|
| M Bez pierścienia   | średni           | 107–126 $\mu$ m | ISO 524 | C Pierścien zielony  | zgrubny  | 151 $\mu$ m | ISO 534 | SF Pierścien żółty | bardzo dokładny | 20 $\mu$ m | ISO 504 |
| SC Pierścien czarny | wstępnie zgrubny | 181 $\mu$ m     | ISO 544 | F Pierścien czerwony | dokładny | 40 $\mu$ m  | ISO 514 | UF Pierścien biały | ultradokładny   | 15 $\mu$ m | ISO 494 |



## 879 (290)

Torpeda



|                         |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

|                  |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |
| 879 - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 879 - ... SC -FG | 012 | 014 | 016 | 018 | 018 |
| 879 - ... C -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 879 - ... F -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 879 - ... SF -FG | 012 | 014 | 016 |     |     |



## 879K (299)

Torpeda, stożkowa



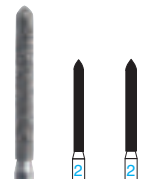
|                         |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| Długość w mm            | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

|                   |     |     |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF               | 5   |     |     |     |     |     |
| 879K - ... M -FGM |     |     | 016 |     |     |     |
| 879K - ... M -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     |
| 879K - ... SC -FG | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| 879K - ... C -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| 879K - ... F -FG  | 012 | 014 | 016 | 018 |     |     |
| 879K - ... SF -FG | 012 | 014 | 016 |     |     |     |



## 879L (291)

Torpeda, długa



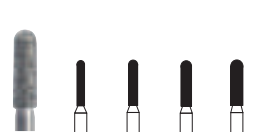
|                         |      |      |
|-------------------------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  | 014  |
| Długość w mm            | 12,0 | 12,0 |

|                   |     |     |  |
|-------------------|-----|-----|--|
| REF               | 5   |     |  |
| 879L - ... M -FG  | 012 | 014 |  |
| 879L - ... SC -FG | 012 | 014 |  |
| 879L - ... C -FG  | 012 | 014 |  |
| 879L - ... F -FG  | 012 | 014 |  |



## 880 (140)

Walec, zaokrąglony



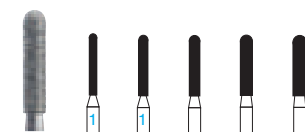
|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 |
| Długość w mm            | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |

|                  |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |
| 880 - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 |
| 880 - ... SC -FG |     |     | 014 |     |
| 880 - ... C -FG  |     | 012 | 014 | 016 |
| 880 - ... F -FG  |     | 012 | 014 |     |



## 881 (141)

Walec, zaokrąglony



|                         |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

|                  |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |
| 881 - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 881 - ... SC -FG |     |     | 014 | 016 | 018 |
| 881 - ... C -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 881 - ... F -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 881 - ... SF -FG |     | 012 | 014 |     |     |



## 881KS (146)

Walec KS



|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 | 015 | 016 |
| Długość w mm            | 7,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

|                    |     |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|
| REF                | 5   |     |     |     |
| 881KS - ... SC -FG | 012 | 014 | 015 | 016 |



## 882 (142)

Walec, zaokrąglony



|                         |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010  | 012  | 014  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

|                  |     |     |     |  |
|------------------|-----|-----|-----|--|
| REF              | 5   |     |     |  |
| 882 - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 |  |
| 882 - ... SC -FG |     |     | 014 |  |
| 882 - ... C -FG  | 010 | 012 | 014 |  |
| 882 - ... F -FG  | 010 | 012 | 014 |  |
| 882 - ... SF -FG | 010 | 012 |     |  |



## 883 (539)

Płomień



|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 |
| Długość w mm            | 3,0 |

|                 |     |  |
|-----------------|-----|--|
| REF             | 5   |  |
| 883 - ... M -FG | 010 |  |
| 883 - ... C -FG | 010 |  |
| 883 - ... F -FG | 010 |  |



## 884 (129)

Walec, spiczasty



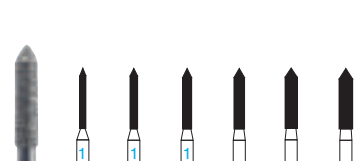
|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 |
| Długość w mm            | 6,0 | 6,0 |

|                 |     |     |
|-----------------|-----|-----|
| REF             | 5   |     |
| 884 - ... M -FG | 010 | 012 |
| 884 - ... C -FG |     | 012 |
| 884 - ... F -FG |     | 012 |



## 885 (130)

Walec, spiczasty



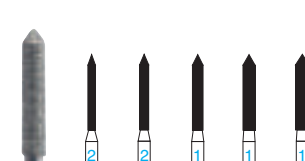
|                         |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

|                  |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |
| 885 - ... C -FGM |     |     | 012 |     |     |
| 885 - ... M -FG  | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| 885 - ... SC -FG |     |     | 012 | 014 | 018 |
| 885 - ... C -FG  |     | 012 | 014 | 016 |     |
| 885 - ... F -FG  |     | 010 | 012 | 014 |     |



## 886 (131)

Walec, spiczasty



|                         |      |      |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

|                  |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF              | 5   |     |     |     |     |
| 886 - ... M -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 886 - ... SC -FG |     | 012 | 014 | 016 |     |
| 886 - ... C -FG  |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 886 - ... F -FG  | 010 | 012 | 014 | 016 |     |

## Narzędzia diamentowe

**888 (496)**  
Płomień

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm                   | 8,0 |

|                  |     |
|------------------|-----|
| REF              | 5   |
| 888 - ... M -FG  | 012 |
| 888 - ... C -FG  | 012 |
| 888 - ... F -FG  | 012 |
| 888 - ... SF -FG | 012 |

**889 (540)**  
Płomień

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 009 | 010 |
| Długość w mm                   | 3,5 | 4,0 |

|                  |         |
|------------------|---------|
| REF              | 5       |
| 889 - ... M -FG  | 009 010 |
| 889 - ... SC -FG | 010     |
| 889 - ... C -FG  | 009 010 |
| 889 - ... F -FG  | 009 010 |
| 889 - ... SF -FG | 009 010 |

**898 (213)**  
Płomień

|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016  |
| Długość w mm                   | 10,5 |

|                 |     |
|-----------------|-----|
| REF             | 5   |
| 898 - ... M -FG | 016 |
| 898 - ... C -FG | 016 |
| 898 - ... F -FG | 016 |

**899 (033)**  
Palatynowy

|                                |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 021 | 027 | 031 |
| Długość w mm                   | 6,5 | 7,0 | 7,0 |

|                  |             |
|------------------|-------------|
| REF              | 5           |
| 899 - ... M -FG  | 021 027 031 |
| 899 - ... SC -FG | 021 027 031 |
| 899 - ... C -FG  | 021 027 031 |
| 899 - ... F -FG  | 021 027 031 |
| 899 - ... SF -FG | 021         |

**909 (068)**  
Opona

|                                |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 027 | 037 | 040 |
| Długość w mm                   | 1,0 | 1,0 | 1,0 |

|                  |             |
|------------------|-------------|
| REF              | 5           |
| 909 - ... M -FG  | 027 037 040 |
| 909 - ... SC -FG | 037 040     |
| 909 - ... C -FG  | 037 040     |

**970 (463)**  
Okluzyjne modelowanie i korektura formy zębów

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 023 |
| Długość w mm                   | 1,6 |

|                  |     |
|------------------|-----|
| REF              | 5   |
| 970 - ... M -FGM | 023 |
| 970 - ... F -FGM | 023 |

**980 (463)**  
Okluzyjne modelowanie i korektura formy zębów

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 027 |
| Długość w mm                   | 1,6 |

|                  |     |
|------------------|-----|
| REF              | 5   |
| 980 - ... M -FGM | 027 |
| 980 - ... F -FGM | 027 |

**985 (463)**  
Okluzyjne modelowanie i korektura formy zębów

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 031 |
| Długość w mm                   | 1,7 |

|                  |     |
|------------------|-----|
| REF              | 5   |
| 985 - ... M -FGM | 031 |
| 985 - ... F -FGM | 031 |

**972 (270)**  
Granat, okrągły

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 020 |
| Długość w mm                   | 4,0 |

|                       |                  |     |
|-----------------------|------------------|-----|
| ISO                   | REF              | 5   |
| FG 806 315 270 514... | 972 - ... F -FGL | 020 |
| FG 806 315 270 504... | 972 - ... SF-FGL | 020 |

opt. 10.000 - 20.000 rpm, F / 8.000 - 15.000 rpm, SF



**LAZYBUR**  
**986 (464)**  
Okluzyjne modelowanie i korektura formy zębów

|                                |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 026 | 031 | 041 |
| Długość w mm                   | 2,0 | 2,4 | 3,5 |

|                        |                  |             |
|------------------------|------------------|-------------|
| ISO                    | REF              | 5           |
| FG 806 314 464 524 ... | 986 - ... M - FG | 041         |
| FG 806 314 464 514 ... | 986 - ... F - FG | 026 031 041 |
| FG 806 314 464 504 ... | 986 - ... SF-FG  | 026 031 041 |

opt. 30.000 - 95.000 rpm, max. 140.000 rpm

## Narzędzia diamentowe z końcówką prowadzącą VKP Preparacja pełnoceramiczna

**998 (508)**  
Stożek okrągły, z czopem

|                                |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 | 021 | 023 | 026 |
| Długość w mm                   | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 |

|                       |                 |                 |
|-----------------------|-----------------|-----------------|
| ISO                   | REF             | 5               |
| FG 806 314 508 524... | 998- ... M- FG  | 026             |
| FG 806 314 508 544... | 998- ... SC- FG | 016 021 023     |
| FG 806 314 508 514... | 998- ... F- FG  | 016 021 023 026 |

Głębokość nacięcia T mm: 0,4 0,6 0,7 0,8

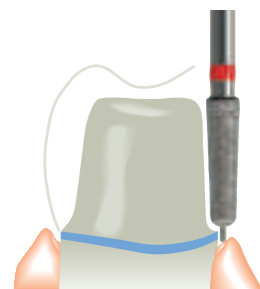
max. F (all sizes) = 40.000 min<sup>-1</sup>  
max. 016SC = 450.000 min<sup>-1</sup>  
max. 021SC, 023SC = 300.000 min<sup>-1</sup>

**VKP 999 (525)**  
Walec, zaokrąglony, z czopem

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 021 |
| Długość w mm                   | 9,0 |

|                   |     |
|-------------------|-----|
| REF               | 5   |
| FG 999- ... M-FG  | 021 |
| FG 999- ... F- FG | 021 |

Głębokość nacięcia T mm 0,8



|                     |                  |                 |         |                      |          |             |         |                    |                 |            |         |
|---------------------|------------------|-----------------|---------|----------------------|----------|-------------|---------|--------------------|-----------------|------------|---------|
| M Bez pierścienia   | średni           | 107-126 $\mu$ m | ISO 524 | C Pierścień zielony  | zgrubny  | 151 $\mu$ m | ISO 534 | SF Pierścień żółty | bardzo dokładny | 20 $\mu$ m | ISO 504 |
| SC Pierścień czarny | wstępnie zgrubny | 181 $\mu$ m     | ISO 544 | F Pierścień czerwony | dokładny | 40 $\mu$ m  | ISO 514 | UF Pierścień biały | ultradokładny   | 15 $\mu$ m | ISO 494 |



# EC

  
*EasyChamfer*

## Easy Chamfer

Doskonała preparacja stopnia z zaokrąglonym kątem wewnętrznym


**878KSE**

Torpeda, stożkowa

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 019 | 022 |
| Długość w mm                   | 8,0 | 8,0 |

|                         |            |            |
|-------------------------|------------|------------|
|                         |            |            |
| <b>878KSE- ... C-FG</b> | <b>019</b> | <b>022</b> |
| <b>878KSE- ... F-FG</b> | <b>019</b> | <b>022</b> |

◌ opt. -019C 55.000 - 160.000 rpm

◌ opt. -022C 40.000 - 120.000 rpm

◌ opt. -...F 10.000 - 20.000 rpm


**879KSE**

Torpeda, stożkowa

|                                |      |      |
|--------------------------------|------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 021  | 024  |
| Długość w mm                   | 10,0 | 10,0 |

|                         |            |            |
|-------------------------|------------|------------|
|                         |            |            |
| <b>879KSE- ... C-FG</b> | <b>021</b> | <b>024</b> |
| <b>879KSE- ... F-FG</b> | <b>021</b> | <b>024</b> |

◌ opt. -021C/-024C 40.000 - 120.000 rpm

◌ opt. -...F 10.000 - 20.000 rpm


**879LSE**

Torpeda, długa

|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014  |
| Długość w mm                   | 12,0 |

|                         |            |
|-------------------------|------------|
|                         |            |
| <b>879LSE- ... C-FG</b> | <b>014</b> |
| <b>879LSE- ... F-FG</b> | <b>014</b> |

◊ ◌ opt. 40.000 - 85.000 rpm

◊ ◌ opt. 10.000 - 20.000 rpm


**878SE**  
**(255)**

Torpeda

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 | 015 |
| Długość w mm                   | 8,0 | 8,0 |

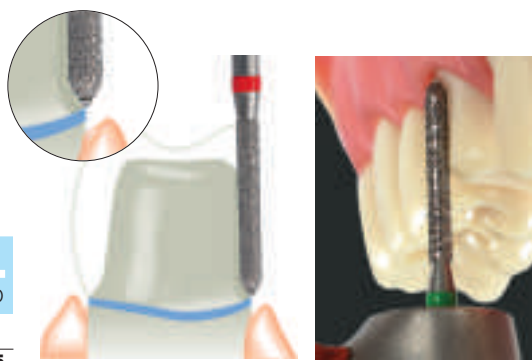
|                        |            |            |
|------------------------|------------|------------|
|                        |            |            |
| <b>878SE- ... C-FG</b> | <b>012</b> | <b>015</b> |
| <b>878SE- ... F-FG</b> | <b>012</b> | <b>015</b> |


**879SE**  
**(256)**

Torpeda

|                                |      |      |
|--------------------------------|------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012  | 015  |
| Długość w mm                   | 10,0 | 10,0 |

|                        |            |            |
|------------------------|------------|------------|
|                        |            |            |
| <b>879SE- ... C-FG</b> | <b>012</b> | <b>015</b> |
| <b>879SE- ... F-FG</b> | <b>012</b> | <b>015</b> |



879SE-012F-FG

879SE-012C-FG

## InPrep

Opracowanie ubytku w 30 sekund


**836KRS**

Walec, krawędź zaokrąglona strefy bezpieczeństwa

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm                   | 6,0 |

|                            |            |
|----------------------------|------------|
|                            |            |
| FG <b>836KRS- ... C-FG</b> | <b>014</b> |
| FG <b>836KRS- ... F-FG</b> | <b>014</b> |


**845KRS**

Stożek, krawędź zaokrąglona strefy bezpieczeństwa

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 017 |
| Długość w mm                   | 4,0 |

|                           |            |
|---------------------------|------------|
|                           |            |
| FG <b>845KRS- ...C-FG</b> | <b>017</b> |
| FG <b>845KRS- ...F-FG</b> | <b>017</b> |


**846KRS**

Stożek, krawędź aokrąglona strefy bezpieczeństwa

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 019 | 025 |
| Długość w mm                   | 6,0 | 7,0 |

|                           |            |            |
|---------------------------|------------|------------|
|                           |            |            |
| FG <b>846KRS- ...C-FG</b> | <b>019</b> | <b>025</b> |
| FG <b>846KRS- ...F-FG</b> | <b>019</b> | <b>025</b> |

|                     |                  |                 |         |                      |          |             |         |                    |                 |            |         |
|---------------------|------------------|-----------------|---------|----------------------|----------|-------------|---------|--------------------|-----------------|------------|---------|
| M Bez pierścienia   | średni           | 107–126 $\mu$ m | ISO 524 | C Pierścień zielony  | zgrubny  | 151 $\mu$ m | ISO 534 | SF Pierścień żółty | bardzo dokładny | 20 $\mu$ m | ISO 504 |
| SC Pierścień czarny | wstępnie zgrubny | 181 $\mu$ m     | ISO 544 | F Pierścień czerwony | dokładny | 40 $\mu$ m  | ISO 514 | UF Pierścień biały | ultradokładny   | 15 $\mu$ m | ISO 494 |



# Wiertła Z-Cut - Opracowywanie prasowanego na gorąco (synteryzowanego) dwutlenku cyrkonu

## K369 (263)

Pączek

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 025 |
| Długość w mm                   | 5,5 |

|     |                    |                          |            |
|-----|--------------------|--------------------------|------------|
| ISO | 5                  | REF                      |            |
| FG  | 806 314 263 514... | <b>K369 - ... F -FG</b>  | <b>025</b> |
| FG  | 806 314 263 504... | <b>K369 - ... SF -FG</b> | <b>025</b> |
| FG  | 806 314 263 494... | <b>K369 - ... UF -FG</b> | <b>025</b> |

opt. 200.000 rpm

## K801L (697)

Kulka, długa

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm                   |     |

|     |                    |                           |            |
|-----|--------------------|---------------------------|------------|
| ISO | 5                  | REF                       |            |
| FG  | 806 314 697 514... | <b>K801L - ... F- FG</b>  | <b>014</b> |
| FG  | 806 314 697 504... | <b>K801L - ... SF- FG</b> | <b>014</b> |
| FG  | 806 314 697 494... | <b>K801L - ... UF- FG</b> | <b>014</b> |

opt. 200.000 rpm

## K847KR (546)

Stożek, krawędź zaokrąglona

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 | 025 |
| Długość w mm                   | 8,0 | 8,0 |

|     |                    |                          |            |            |
|-----|--------------------|--------------------------|------------|------------|
| ISO | 5                  | REF                      |            |            |
| FG  | 806 314 546 514... | <b>K847KR- ... F-FG</b>  | <b>016</b> | <b>025</b> |
| FG  | 806 314 546 504... | <b>K847KR- ... SF-FG</b> | <b>016</b> | <b>025</b> |

opt. 200.000 rpm

Specjalnie do rozcinania koron cyrkonowych.

## K856 (198)

Stożek, zaokrąglony

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm                   | 8,0 |

|     |                    |                         |            |
|-----|--------------------|-------------------------|------------|
| ISO | 5                  | REF                     |            |
| FG  | 806 314 198 524... | <b>K856- ... M- FG</b>  | <b>016</b> |
| FG  | 806 314 198 514... | <b>K856- ... F- FG</b>  | <b>016</b> |
| FG  | 806 314 198 504... | <b>K856- ... SF- FG</b> | <b>016</b> |
| FG  | 806 314 198 494... | <b>K856- ... UF- FG</b> | <b>016</b> |

opt. 200.000 rpm

## K879 (290)

Torpeda

|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014  |
| Długość w mm                   | 10,0 |

|     |                    |                         |            |
|-----|--------------------|-------------------------|------------|
| ISO | 5                  | REF                     |            |
| FG  | 806 314 290 524... | <b>K879- ... M- FG</b>  | <b>014</b> |
| FG  | 806 314 290 514... | <b>K879- ... F- FG</b>  | <b>014</b> |
| FG  | 806 314 290 504... | <b>K879- ... SF- FG</b> | <b>014</b> |
| FG  | 806 314 290 494... | <b>K879- ... UF- FG</b> | <b>014</b> |

opt. 200.000 rpm

## K379L (277)

Owal

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm                   | 3,0 |

|     |                     |                          |            |
|-----|---------------------|--------------------------|------------|
| ISO | 5                   | REF                      |            |
| FG  | 806 315 277 514 ... | <b>K379L - ... F-FGL</b> | <b>012</b> |

opt. 200.000 rpm

Do otwierania koron z cyrkonu  
Do zabiegów endodontycznych

## ZirPan K802L (494)

Kulka, z długą stożkową szyjką

|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 021  |
| Długość w mm                   | 10,0 |

|     |                    |                         |            |
|-----|--------------------|-------------------------|------------|
| ISO | 5                  | REF                     |            |
| FG  | 806 314 494 524... | <b>K802L- ... M- FG</b> | <b>021</b> |

opt. 200.000 rpm

## K859L (167)

Stożek, spiczasty

|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 010  |
| Długość w mm                   | 11,5 |

|     |                    |                           |            |
|-----|--------------------|---------------------------|------------|
| ISO | 5                  | REF                       |            |
| FG  | 806 314 167 514... | <b>K859L- ... F- FG</b>   | <b>010</b> |
| FG  | 806 314 167 504... | <b>K859L - ... SF- FG</b> | <b>010</b> |
| FG  | 806 314 167 494... | <b>K859L - ... UF- FG</b> | <b>010</b> |

opt. 200.000 rpm

Specjalnie do rozcinania koron cyrkonowych.

## K881 (141)

Walec, zaokrąglony

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 | 016 |
| Długość w mm                   | 8,0 | 8,0 |

|     |                    |                         |            |            |
|-----|--------------------|-------------------------|------------|------------|
| ISO | 5                  | REF                     |            |            |
| FG  | 806 314 141 524... | <b>K881- ... M- FG</b>  | <b>012</b> | <b>016</b> |
| FG  | 806 314 141 514... | <b>K881- ... F- FG</b>  | <b>012</b> | <b>016</b> |
| FG  | 806 314 141 504... | <b>K881- ... SF- FG</b> | <b>016</b> |            |
| FG  | 806 314 141 494... | <b>K881- ... UF- FG</b> | <b>016</b> |            |

opt. 200.000 rpm

## REF Set-1859

Zestaw do opracowywania tlenku cyrkonu w jamie ustnej (wg dra Michaela Leistnera).



## Narzędzia diamentowe FG TURBO



**379**  
**(277)**  
Owal

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 023 |
| Długość w mm            | 4,5 |

REF 

|                     |     |
|---------------------|-----|
| ■ 379- ... TSC - FG | 023 |
|---------------------|-----|



**811**  
**(038)**  
Stożek, podwójny

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 033 |
| Długość w mm            | 4,2 |

REF 

|                     |     |
|---------------------|-----|
| ■ 811- ... TSC - FG | 033 |
|---------------------|-----|




**822**  
**(237)**  
Gruszka

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm            | 3,0 |


REF 

|                     |     |
|---------------------|-----|
| ■ 822- ... TSC - FG | 012 |
|---------------------|-----|




**830L**  
**(239)**  
Gruszka, długa

|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |


REF 

|                      |     |     |     |     |
|----------------------|-----|-----|-----|-----|
| ■ 830L- ... TSC - FG | 012 | 014 | 016 | 018 |
|----------------------|-----|-----|-----|-----|

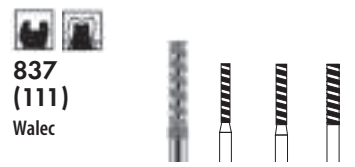


**836**  
**(110)**  
Walec

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm            | 6,0 |


REF 

|                     |     |
|---------------------|-----|
| ■ 836- ... TSC - FG | 012 |
|---------------------|-----|

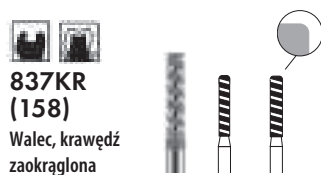


**837**  
**(111)**  
Walec

|                         |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 | 016 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 |


REF 

|                     |     |     |     |
|---------------------|-----|-----|-----|
| ■ 837- ... TSC - FG | 012 | 014 | 016 |
|---------------------|-----|-----|-----|

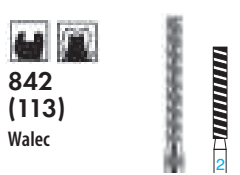


**837KR**  
**(158)**  
Walec, krawędź zaokrąglona

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014 | 016 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 |


REF 

|                       |     |     |
|-----------------------|-----|-----|
| ■ 837KR- ... TSC - FG | 014 | 016 |
|-----------------------|-----|-----|



**842**  
**(113)**  
Walec

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 018  |
| Długość w mm            | 12,0 |

REF 

|                    |     |
|--------------------|-----|
| ■ 842- ... TC - FG | 018 |
|--------------------|-----|




**846**  
**(171)**  
Stożek

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm            | 6,0 |


REF 

|                     |     |
|---------------------|-----|
| ■ 846- ... TSC - FG | 016 |
|---------------------|-----|

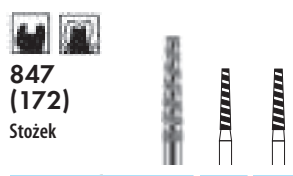


**846KR**  
**(545)**  
Walec, krawędź zaokrąglona

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm            | 6,0 |


REF 

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| ■ 846KR- ... TSC - FG | 016 |
|-----------------------|-----|

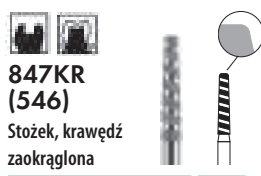


**847**  
**(172)**  
Stożek

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014 | 016 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 |


REF 

|                     |     |     |
|---------------------|-----|-----|
| ■ 847- ... TSC - FG | 014 | 016 |
|---------------------|-----|-----|

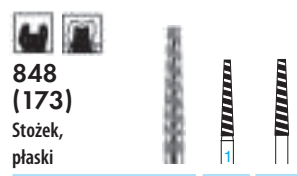


**847KR**  
**(546)**  
Stożek, krawędź zaokrąglona

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm            | 8,0 |


REF 

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| ■ 847KR- ... TSC - FG | 016 |
|-----------------------|-----|



**848**  
**(173)**  
Stożek, płaski

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 100 | 100 |


REF 

|                     |     |     |
|---------------------|-----|-----|
| ■ 848- ... TSC - FG | 016 | 018 |
|---------------------|-----|-----|

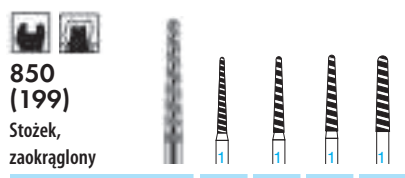


**848L**  
**(174)**  
Stożek, długi

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014  |
| Długość w mm            | 11,5 |


REF 

|                     |     |
|---------------------|-----|
| ■ 848L- ... TC - FG | 014 |
|---------------------|-----|




**850**  
**(199)**  
Stożek, zaokrąglony

|                         |      |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |


REF 

|                     |     |     |     |     |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|
| ■ 850- ... TSC - FG | 012 | 014 | 016 | 018 |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|

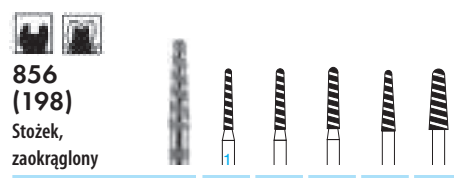


**855**  
**(197)**  
Stożek, zaokrąglony

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014 | 025 |
| Długość w mm            | 6,0 | 7,0 |


REF 

|                     |     |     |
|---------------------|-----|-----|
| ■ 855- ... TSC - FG | 014 | 025 |
|---------------------|-----|-----|



**856**  
**(198)**  
Stożek, zaokrąglony

|                         |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 | 016 | 018 | 025 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

REF 

|                      |     |     |     |     |     |
|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| ■ 856- ... TSC - FGM | 014 | 016 | 018 |     |     |
| ■ 856- ... TC - FG   | 012 | 016 |     |     |     |
| ■ 856- ... TSC - FG  | 012 | 014 | 016 | 018 | 025 |

**858 (165)**  
Stożek, spiczasty

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm            | 8,0 |

REF

■ 858-... TSC - FG 014

**859 (166)**  
Stożek, spiczasty

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 018  |
| Długość w mm            | 10,0 |

REF

■ 859-... TSC - FG 018

**862 (249)**  
Płomień

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 |

REF

■ 862-... TSC - FG 012 014

**863 (250)**  
Płomień

|                         |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  | 014  | 016  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

REF

■ 863-... TC - FG 014  
■ 863-... TSC - FG 012 014 016

**878 (289)**  
Torpeda

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 |

REF

■ 878-... TC - FG 012 014  
■ 878-... TSC - FG 012 014

**879 (290)**  
Torpeda

|                         |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  | 014  | 016  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

REF

■ 879-... TC - FG 012 014 016  
■ 879-... TSC - FG 012 014 016

**879L (291)**  
Torpeda, długa

|                         |      |      |
|-------------------------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  | 014  |
| Długość w mm            | 12,0 | 12,0 |

REF

■ 879L-... TSC - FG 012 014

**881 (141)**  
Walec, zaokrąglony

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 |

REF

■ 881-... TC - FG 012 014

**877K (297)**  
Torpeda, stożkowa

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm            | 6,0 |

REF

■ 877K-... TSC - FG 014

**878K (298)**  
Torpeda, stożkowa

|                         |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014 | 016 | 018 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

REF

■ 878K-... TC - FG 014 018  
■ 878K-... TSC - FG 014 016

**879K (299)**  
Torpeda, stożkowa

|                         |      |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

REF

■ 879K-... TC - FG 014 016 018  
■ 879K-... TSC - FG 012 014 016 018

**882 (142)**  
Walec, zaokrąglony

|                         |      |      |
|-------------------------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  | 014  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 |

REF

■ 882-... TC - FG 012 014

**885 (130)**  
Walec, spiczasty

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm            | 8,0 |

REF

■ 885-... TSC - FG 012

**886 (131)**  
Walec, spiczasty

|                         |      |      |
|-------------------------|------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012  | 014  |
| Długość w mm            | 10,0 | 10,0 |

REF

■ 886-... TSC - FG 012 014

### Paseczki diamentowe bez uzębienia piłowego, jednostronne



#### FS2-M, FS2-F, FS2-SF



REF

|   |  |  |                            |
|---|--|--|----------------------------|
| <span style="color: blue;">■</span> FS2-M | <span style="color: red;">■</span> FS2-F | <span style="color: yellow;">■</span> FS2-SF | obszar bezdiamentowy 16 mm |
|---|--|--|----------------------------|

|            |             |             |             |
|------------|-------------|-------------|-------------|
| Grubość mm | <b>0,13</b> | <b>0,10</b> | <b>0,08</b> |
|------------|-------------|-------------|-------------|

|              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Długość w mm | <b>147,0</b> | <b>147,0</b> | <b>147,0</b> |
|--------------|--------------|--------------|--------------|



#### FS3-M, FS3-F, FS3-SF



REF

|   |  |  |                            |
|---|--|--|----------------------------|
| <span style="color: blue;">■</span> FS3-M | <span style="color: red;">■</span> FS3-F | <span style="color: yellow;">■</span> FS3-SF | obszar bezdiamentowy 16 mm |
|---|--|--|----------------------------|

|            |             |             |             |
|------------|-------------|-------------|-------------|
| Grubość mm | <b>0,13</b> | <b>0,10</b> | <b>0,08</b> |
|------------|-------------|-------------|-------------|

|              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Długość w mm | <b>147,0</b> | <b>147,0</b> | <b>147,0</b> |
|--------------|--------------|--------------|--------------|

### Paseczki diamentowe z uzębieniem piłowym, jednostronne



#### FS3-MX, FS3-FX, FS3-SFX



REF

|  |   |   |                            |
|--|---|---|----------------------------|
| <span style="color: blue;">■</span> FS3-MX | <span style="color: red;">■</span> FS3-FX | <span style="color: yellow;">■</span> FS3-SFX | obszar bezdiamentowy 40 mm |
|--|---|---|----------------------------|

|            |             |             |             |
|------------|-------------|-------------|-------------|
| Grubość mm | <b>0,13</b> | <b>0,10</b> | <b>0,08</b> |
|------------|-------------|-------------|-------------|

|              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Długość w mm | <b>147,0</b> | <b>147,0</b> | <b>147,0</b> |
|--------------|--------------|--------------|--------------|


**FS3-X-SO 2 + 4 + 4**


### Paski diamentowe, szerokie



#### FS6-M, FS6-F, FS6-SF



REF

|   |  |  |
|---|--|--|
| <span style="color: blue;">■</span> FS6-M | <span style="color: red;">■</span> FS6-F | <span style="color: yellow;">■</span> FS6-SF |
|---|--|--|

|            |             |             |             |
|------------|-------------|-------------|-------------|
| Grubość mm | <b>0,13</b> | <b>0,10</b> | <b>0,08</b> |
|------------|-------------|-------------|-------------|

|              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Długość w mm | <b>147,0</b> | <b>147,0</b> | <b>147,0</b> |
|--------------|--------------|--------------|--------------|


**FS6-SO 2 + 4 + 4**


|  |                            |                  |            |         |
|--|----------------------------|------------------|------------|---------|
| <span style="color: blue;">■</span> M    | kolor znakowania niebieski | standard         | 37 - 44 μm | ISO 524 |
| <span style="color: red;">■</span> F     | kolor znakowania czerwony  | precyzyjne       | 30 - 40 μm | ISO 514 |
| <span style="color: yellow;">■</span> SF | kolor znakowania żółty     | super precyzyjne | 10 - 20 μm | ISO 504 |

## Perforowane paski diamentowe



### FS2-MP, FS2-FP, FS2-SFP



|              |       |                            |          |           |
|--------------|-------|----------------------------|----------|-----------|
| 10           | REF   | obszar bezdiamentowy 16 mm |          |           |
|              |       | ■ FS2-MP                   | ■ FS2-FP | ■ FS2-SFP |
| Grubość mm   | 0,13  | 0,10                       | 0,08     |           |
| Długość w mm | 147,0 | 147,0                      | 147,0    |           |



### FS3-MP, FS3-FP, FS3-SFP



|              |       |                            |          |           |
|--------------|-------|----------------------------|----------|-----------|
| 10           | REF   | obszar bezdiamentowy 16 mm |          |           |
|              |       | ■ FS3-MP                   | ■ FS3-FP | ■ FS3-SFP |
| Grubość mm   | 0,13  | 0,10                       | 0,08     |           |
| Długość w mm | 147,0 | 147,0                      | 147,0    |           |

2+4+4 FS3-P-SO 2 + 4 + 4



### FS3-MXP, FS3-FXP, FS3-SFXP



|              |       |                            |           |            |
|--------------|-------|----------------------------|-----------|------------|
| 10           | REF   | obszar bezdiamentowy 40 mm |           |            |
|              |       | ■ FS3-MXP                  | ■ FS3-FXP | ■ FS3-SFXP |
| Grubość mm   | 0,13  | 0,10                       | 0,08      |            |
| Długość w mm | 147,0 | 147,0                      | 147,0     |            |

2+4+4 FS3-XP-SO 2 + 4 + 4



## Perforowane paski diamentowe, szerokie



### FS6-MP, FS6-FP, FS6-SFP

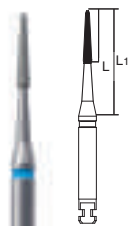


|              |       |          |          |           |
|--------------|-------|----------|----------|-----------|
| 10           | REF   |          |          |           |
|              |       | ■ FS6-MP | ■ FS6-FP | ■ FS6-SFP |
| Grubość mm   | 0,13  | 0,10     | 0,08     |           |
| Długość w mm | 147,0 | 147,0    | 147,0    |           |



|      |                            |                  |            |         |
|------|----------------------------|------------------|------------|---------|
| ■ M  | kolor znakowania niebieski | standard         | 37 - 44 μm | ISO 524 |
| ■ F  | kolor znakowania czerwony  | precyzyjne       | 30 - 40 μm | ISO 514 |
| ■ SF | kolor znakowania żółty     | super precyzyjne | 10 - 20 μm | ISO 504 |

**831  
(267)**

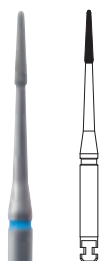


|                  |      |
|------------------|------|
| Średnica 1/10 mm | 012  |
| Długość w mm     | 7,0  |
| L1 mm            | 14,0 |

|                     |   |
|---------------------|---|
| REF                 | 1 |
| ■ 831 - 012M - RAL  |   |
| ■ 831 - 012F - RAL  |   |
| ■ 831 - 012SF - RAL |   |

⌚ opt. 12.000 rpm

**831L  
(268)**

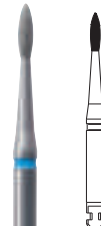


|                  |      |
|------------------|------|
| Średnica 1/10 mm | 012  |
| Długość w mm     | 7,0  |
| L1 mm            | 19,0 |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| REF                   | 1 |
| ■ 831L - 012M - RAXL  |   |
| ■ 831L - 012F - RAXL  |   |
| ■ 831L - 012SF - RAXL |   |

⌚ opt. 12.000 rpm

**832  
(258)**



|                  |      |
|------------------|------|
| Średnica 1/10 mm | 014  |
| Długość w mm     | 5,0  |
| L1 mm            | 14,0 |

|                     |   |
|---------------------|---|
| REF                 | 1 |
| ■ 832 - 014M - RAL  |   |
| ■ 832 - 014F - RAL  |   |
| ■ 832 - 014SF - RAL |   |

⌚ opt. 12.000 rpm

**832L  
(259)**

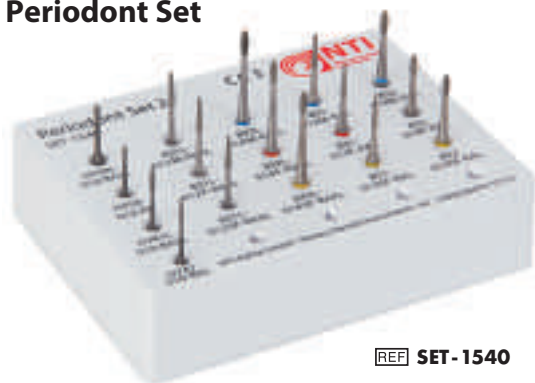


|                  |      |
|------------------|------|
| Średnica 1/10 mm | 014  |
| Długość w mm     | 5,0  |
| L1 mm            | 19,0 |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| REF                   | 1 |
| ■ 832L - 014M - RAXL  |   |
| ■ 832L - 014F - RAXL  |   |
| ■ 832L - 014SF - RAXL |   |

⌚ opt. 12.000 rpm

## Periodont Set



REF SET - 1540

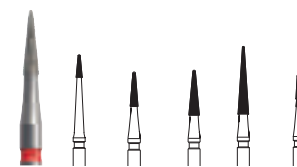
**Instrukcja użytkowania:** lekki nacisk w trakcie pracy (0,5 N).

**Ze względu na długość tych instrumentów należy zwrócić szczególną uwagę na ich chłodzenie (min. 50 ml/min<sup>-1</sup> na część roboczą)!**



## TDF ... Serie

Diamenty o specjalnym kształcie



|                    |     |     |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica ø 1/10 mm | 008 | 010 | 014 | 014 | 009 |
| Długość w mm       | 3,0 | 4,0 | 6,0 | 9,0 | 3,2 |

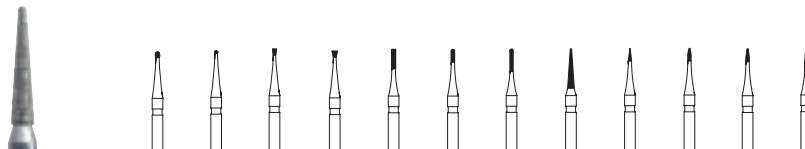
|                     |     |
|---------------------|-----|
| REF                 | 5   |
| ■ 132 - ... F - FG  | 008 |
| ■ 132 - ... SF - FG | 008 |
| ■ 133 - ... F - FG  | 010 |
| ■ 133 - ... SF - FG | 010 |
| ■ 134 - ... F - FG  | 014 |
| ■ 134 - ... SF - FG | 014 |
| ■ 135 - ... F - FG  | 014 |
| ■ 135 - ... SF - FG | 014 |
| ■ 247 - ... F - FG  | 009 |
| ■ 247 - ... SF - FG | 009 |

## Kiddies

Ziarnistość dla dzieci:

ISO 514

62 - 74 µm

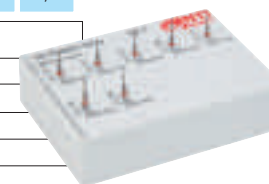


**Kiddies mają krótki trzonek FG. Optymalne wyniki osiągnięte są z miniaturową turbiną.**

|                    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica ø 1/10 mm | 009 | 007 | 008 | 010 | 008 | 007 | 007 | 012 | 007 | 007 | 007 | 007 |
| Długość w mm       | 1,0 | -   | 1,0 | 1,0 | 3,0 | 2,0 | 3,5 | 6,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 3,5 |

|                          |              |                 |
|--------------------------|--------------|-----------------|
| ISO                      | REF          | 5               |
| FGM ■ 806 313 277 514... | <b>379-</b>  | ...M - KID 009  |
| FG ■ 806 314 277 514...  | <b>379-</b>  | ...M - KIDL 009 |
| FGM ■ 806 313 001 514... | <b>801-</b>  | ...M - KID 007  |
| FG ■ 806 314 001 514...  | <b>801-</b>  | ...M - KIDL 007 |
| FGM ■ 806 313 012 514... | <b>805-</b>  | ...M - KID 008  |
| FGM ■ 806 313 010 514... | <b>805-</b>  | ...M - KID 010  |
| FGM ■ 806 313 108 514... | <b>835-</b>  | ...M - KID 008  |
| FGM ■ 806 313 137 514... | <b>838-</b>  | ...M - KID 007  |
| FG ■ 806 314 137 514...  | <b>838-</b>  | ...M - KIDL 007 |
| FGM ■ 806 313 138 514... | <b>838L-</b> | ...M - KID 007  |
| FG ■ 806 314 138 514...  | <b>838L-</b> | ...M - KIDL 007 |
| FGM ■ 806 313 171 514... | <b>846-</b>  | ...M - KID 012  |
| FGM ■ 806 313 161 514... | <b>852-</b>  | ...M - KID 007  |
| FGM ■ 806 313 246 514... | <b>860-</b>  | ...M - KID 007  |
| FG ■ 806 314 246 514...  | <b>860-</b>  | ...M - KIDL 007 |
| FGM ■ 806 313 495 514... | <b>883-</b>  | ...M - KID 007  |
| FG ■ 806 314 495 514...  | <b>883-</b>  | ...M - KIDL 007 |
| FGM ■ 806 313 496 514... | <b>889-</b>  | ...M - KID 007  |
| FG ■ 806 314 496 514...  | <b>889-</b>  | ...M - KIDL 007 |

⌚ opt. 160.000 rpm ⌚ max. 300.000 rpm



**KIDL**

REF SET - 1667

**KID + KIDL**

REF SET - 1668

**KID**

REF SET - 1669

MF-Cut uniwersalne wiertło tnące



**H31MF (107)**

Walec



|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 010 |
| Długość w mm                   | 4,2 |

|                       |                       |   |
|-----------------------|-----------------------|---|
| ISO                   | REF                   | 5 |
| US. No.               | 557MF                 |   |
| FG 500 314 107 008... | <b>H31MF - 010-FG</b> |   |

opt. 60.000 rpm



**H31RMF (137)**

Walec, okrągły



|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 010 | 012 |
| Długość w mm                   | 4,2 | 4,2 |

|                       |                              |   |
|-----------------------|------------------------------|---|
| ISO                   | REF                          | 5 |
| US. No.               | 1557MF 1558MF                |   |
| FG 500 314 137 008... | <b>H31RMF-...-FG 010 012</b> |   |

opt. 60.000 rpm



**H245MF (234)**

Gruszka



|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 008 |
| Długość w mm                   | 2,8 |

|                       |                         |   |
|-----------------------|-------------------------|---|
| ISO                   | REF                     | 5 |
| US. No.               | 245MF                   |   |
| FG 500 314 234 008... | <b>H245MF - 008 -FG</b> |   |

opt. 60.000 rpm



**H7MF (232)**

Gruszka



|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 008 |
| Długość w mm                   | 1,6 |

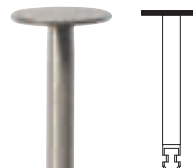
|                       |                       |   |
|-----------------------|-----------------------|---|
| ISO                   | REF                   | 5 |
| US. No.               | 330MF                 |   |
| FG 500 314 232 008... | <b>H7MF - 008 -FG</b> |   |

opt. 60.000 rpm

Rozcinacz koron protetycznych



**G5114-RA**  
Rozcinacz koron protetycznych



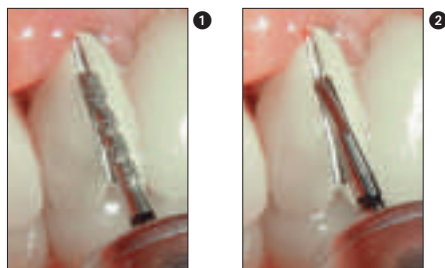
|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 080 |
| Długość w mm                   | 0,5 |

|                        |                 |   |
|------------------------|-----------------|---|
| ISO                    | REF             | 1 |
| RA 807 204 370 523 080 | <b>G5114-RA</b> |   |

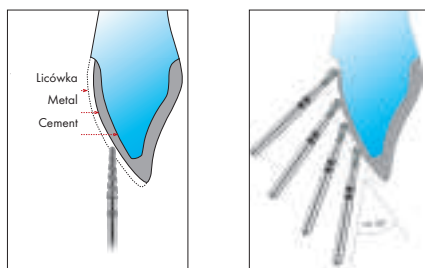
opt. 10.000 rpm



Uwaga: pracować zawsze z aerozolem chłodzącym.



Ceramikę rozciąć diamentowym instrumentem szlifującym.  
Metal przeciąć narzędziem H34.



Podczas separacji koron i mostów prosimy o uwzględnienie następujących informacji:

- 1 Licówka ceramiczna musi zostać przecięta instrumentem diamentowym.
- 2 Separacji szkieletu metalowego należy dokonywać poprzez wielokrotne przykładanie i skrawanie niewielkich cząstek w kilku kolejnych operacjach roboczych.  
Maks. prędkość obrotowa: 120.000 - 160.000 min<sup>-1</sup>, siła docisku: 0,5 N.  
Uwzględnić kąt ustawienia 45°!



**H34**  
Walec, okrągły



|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 010 | 012 |
| Długość w mm                   | 2,1 | 2,1 |

|                        |                    |                |
|------------------------|--------------------|----------------|
| ISO                    | REF                |                |
| FG 500 314 138 293 ... | 010                | 012            |
| 5                      | <b>H34-...-FG</b>  | <b>010 012</b> |
| 25                     | <b>H34-...-Set</b> | <b>010 012</b> |

opt. 160.000 rpm



**H34L**  
Walec, okrągły, długi



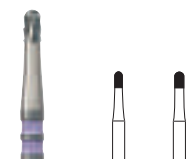
|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 010 | 012 |
| Długość w mm                   | 3,5 | 3,5 |

|                        |                     |                |
|------------------------|---------------------|----------------|
| ISO                    | REF                 |                |
| FG 500 314 138 293 ... | 010                 | 012            |
| 5                      | <b>H34L-...-FG</b>  | <b>010 012</b> |
| 25                     | <b>H34L-...-Set</b> | <b>010 012</b> |

opt. 160.000 rpm



**H4KMK**  
Walec, okrągły



|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 010 | 012 |
| Długość w mm                   | 2,1 | 2,1 |

|                        |                     |                |
|------------------------|---------------------|----------------|
| ISO                    | REF                 |                |
| FG 500 314 137 019 ... | 010                 | 012            |
| 5                      | <b>H4KMK-...-FG</b> | <b>010 012</b> |

opt. 160.000 rpm



**H4KMKL**  
Walec, okrągły, długi



|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm                   | 3,5 |

|                        |                       |  |
|------------------------|-----------------------|--|
| ISO                    | REF                   |  |
| FG 500 314 138 019 ... | 012                   |  |
| 5                      | <b>H4KMKL-012-FG</b>  |  |
| 25                     | <b>H4KMKL-012-Set</b> |  |

opt. 160.000 rpm

## Wiertła z węglików spiekanych

### H1 (001)

Kulka

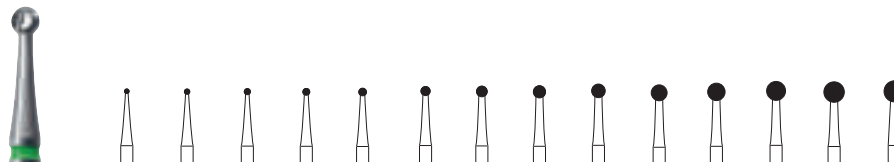


|                         |                    |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |
|-------------------------|--------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 006                | 007        | 008        | 009        | 010        | 012        | 014        | 016        | 018        | 021        | 023        | 027        |            |
| Długość w mm            |                    |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |
| ISO                     | REF                | 5          |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |
| US. No.                 | 1/2                | 1          | 2          | 3          | 4          | 5          | 6          | 7          | 8          | 10         |            |            |            |
| RA 500 204 001 001...   | <b>H1- ... -RA</b> | <b>006</b> | <b>007</b> | <b>008</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> | <b>027</b> |

opt. 5.000 - 40.000 rpm

### H1S (001)

Kulka, dobrze tnące

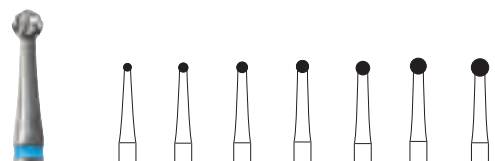


|                         |                       |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |
|-------------------------|-----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 006                   | 007        | 008        | 009        | 010        | 012        | 014        | 016        | 018        | 021        | 023        | 025        | 027        | 029        |
| Długość w mm            |                       |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |
| ISO                     | REF                   | 5          |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |
| US. No.                 | 1/2S                  | 1S         | 2S         | 3S         | 4S         | 5S         | 6S         | 7S         | 8S         | 9S         | 10S        |            |            |            |
| FG 500 314 001 003...   | <b>H1S- ... -FG</b>   | <b>006</b> | <b>007</b> | <b>008</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> |            |            |
| FGXL 500 316 001 003... | <b>H1S- ... -FGXL</b> |            |            |            |            | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> |            |            |
| RA 500 204 001 003...   | <b>H1S- ... -RA</b>   |            |            |            |            | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> | <b>025</b> | <b>027</b> |
| RAL 500 205 001 003...  | <b>H1S- ... -RAL</b>  |            |            |            |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> |            |            |            |

opt. 160.000 rpm FG/FGXL opt. 8.000-10.000 rpm RA/RAL

### H1SX (001)

Kulka, uzębienie krzyżowe



|                         |                       |            |            |            |            |            |            |            |
|-------------------------|-----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010                   | 012        | 014        | 016        | 018        | 021        | 023        |            |
| Długość w mm            |                       |            |            |            |            |            |            |            |
| ISO                     | REF                   | 5          |            |            |            |            |            |            |
| US. No.                 | 2SX                   | 3SX        | 4SX        | 5SX        | 6SX        | 7SX        | 8SX        |            |
| RA 500 204 001 190...   | <b>H1SX- ... -RA</b>  | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> |
| RAL 500 205 001 190...  | <b>H1SX- ... -RAL</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> |            |

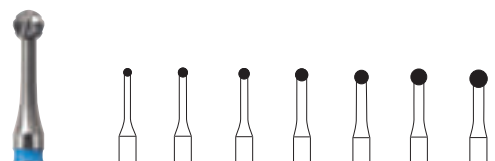
opt. 8.000-10.000 rpm



Wydrążacz do minimalnie inwazyjnego usuwania próchnicy

### H1SXN (001)

Kulka, uzębienie krzyżowe smukła szyjka

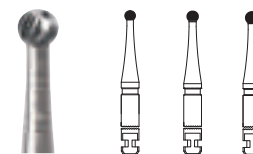


|                         |                        |            |            |            |            |            |            |            |
|-------------------------|------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010                    | 012        | 014        | 016        | 018        | 021        | 023        |            |
| Długość w mm            |                        |            |            |            |            |            |            |            |
| ISO                     | REF                    | 5          |            |            |            |            |            |            |
| US. No.                 | 2SXN                   | 3SXN       | 4SXN       | 5SXN       | 6SXN       | 7SXN       | 8SXN       |            |
| RA 500 204 001 190...   | <b>H1SXN- ... -RA</b>  | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> |
| RAL 500 205 001 190...  | <b>H1SXN- ... -RAL</b> | <b>010</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> |            |

opt. 1.000-1.500 rpm

### H1SF (004)

Kulka

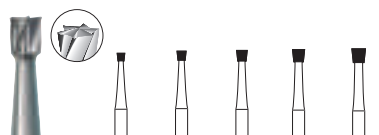


|                         |                      |            |            |            |
|-------------------------|----------------------|------------|------------|------------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014                  | 016        | 018        |            |
| Długość w mm            |                      |            |            |            |
| ISO                     | REF                  | 5          |            |            |
| US. No.                 |                      |            |            |            |
| RA 500 204 004 009...   | <b>H1SF- ... -RA</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> |

opt. 1.500 - 2.000 rpm

### H2 (010)

Stożek, odwrócony



|                         |                    |            |            |            |            |            |
|-------------------------|--------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010                | 012        | 014        | 016        | 018        |            |
| Długość w mm            | 1,0                | 1,2        | 1,4        | 1,6        | 1,7        |            |
| ISO                     | REF                | 5          |            |            |            |            |
| US. No.                 | 35                 | 36         | 37         | 38         | 39         |            |
| RA 500 204 010 001...   | <b>H2- ... -RA</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> |

opt. 5.000 - 40.000 rpm

### H7L (234)

Gruszka, długa



|                         |                     |            |            |            |
|-------------------------|---------------------|------------|------------|------------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010                 | 012        | 014        |            |
| Długość w mm            | 3,8                 | 4,2        | 4,4        |            |
| ISO                     | REF                 | 5          |            |            |
| US. No.                 | 331L                | 332L       | 333L       |            |
| FG 500 314 234 006...   | <b>H7L- ... -FG</b> | <b>010</b> |            |            |
| RA 500 204 234 006...   | <b>H7L- ... -RA</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> |

opt. 5.000 - 40.000 rpm, FG opt.160.000 rpm



## H7 (232)

Gruszka



|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010   |
| Długość w mm            | 1,7   |
| ISO                     | REF 5 |
| US. No.                 | 331   |

RA 500 204 232 001... **H7- ... -RA 010**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H21 (107)

Walec



|                         |       |     |     |     |
|-------------------------|-------|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010   | 012 | 014 | 016 |
| Długość w mm            | 4,2   | 4,2 | 4,4 | 4,4 |
| ISO                     | REF 5 |     |     |     |
| US. No.                 | 57    | 58  | 59  | 60  |

RA 500 204 107 006... **H21- ... -RA 010 012 014 016**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H21L (110)

Walec, długi



|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010   |
| Długość w mm            | 6,0   |
| ISO                     | REF 5 |
| US. No.                 | 57L   |

RA 500 204 110 006... **H21L - ... -RA 010**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H21R (137)

Walec, zaokrąglony



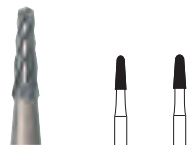
|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012   |
| Długość w mm            | 4,2   |
| ISO                     | REF 5 |
| US. No.                 | 1158  |

RA 500 204 137 006... **H21R - ... -RA 012**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H23R (194)

Stożek, zaokrąglony



|                         |       |      |
|-------------------------|-------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014   | 016  |
| Długość w mm            | 4,4   | 4,4  |
| ISO                     | REF 5 |      |
| US. No.                 |       | 1172 |

RA 500 204 194 006... **H23R - ... -RA 014 016**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H23 (168)

Stożek



|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014   |
| Długość w mm            | 4,4   |
| ISO                     | REF 5 |
| US. No.                 |       |

RA 500 204 168 006... **H23 - ... -RA 014**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H31 (107)

Walec



|                         |       |     |     |
|-------------------------|-------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010   | 012 | 014 |
| Długość w mm            | 4,2   | 4,2 | 4,4 |
| ISO                     | REF 5 |     |     |
| US. No.                 | 557   | 558 | 559 |

RA 500 204 107 007... **H31 - ... -RA 010 012 014**

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## Usuwanie wypełnień i klejów

### T21RX (137)

Walec, okrągły



|                         |                                |     |
|-------------------------|--------------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010                            | 012 |
| Długość w mm            | 4,2                            | 4,2 |
| ISO                     | REF 5                          |     |
| FG 506 314 137 019...   | <b>T21RX - ... -FG 010 012</b> |     |
| RA 506 204 137 019...   | <b>T21RX - ... -RA 010 012</b> |     |

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

## T7LX (234)

Gruszka, długa

Do usuwania amalgamatu



|                         |                               |     |
|-------------------------|-------------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012                           | 014 |
| Długość w mm            | 4,2                           | 4,4 |
| ISO                     | REF 5                         |     |
| FG 506 314 234 019...   | <b>T7LX - ... -FG 012 014</b> |     |

opt. 160.000 rpm

## T7X (232)

Gruszka, Do usuwania amalgamatu



|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012                      |
| Długość w mm            | 1,8                      |
| ISO                     | REF 5                    |
| FG 506 314 232 019...   | <b>T7X - ... -FG 012</b> |

opt. 160.000 rpm

## T21X (107)

Walec, Do usuwania amalgamatu



|                         |                               |     |
|-------------------------|-------------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010                           | 012 |
| Długość w mm            | 4,2                           | 4,2 |
| ISO                     | REF 5                         |     |
| FG 506 314 107 019...   | <b>T21X - ... -FG 010 012</b> |     |

opt. 160.000 rpm

## T23RX (194)

Stożek, zaokrąglony Do usuwania amalgamatu



|                         |                            |
|-------------------------|----------------------------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012                        |
| Długość w mm            | 4,2                        |
| ISO                     | REF 5                      |
| FG 506 314 194 019...   | <b>T23RX - ... -FG 012</b> |

opt. 160.000 rpm

## Opracowywanie łączników tytanowych

### Wstępne wykończenie

**H379G  
(277)**

Owal

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 023 |
| Długość w mm                   | 4,0 |





FG ■ 500 314 277 092...

**H379G-023-FG**
 opt. 160.000 rpm

**H847KRG  
(546)**

 Stożek, krawędź  
zaokrąglona

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm                   | 8,0 |





FG ■ 500 314 546 092...

**H847KRG-016-FG**
 opt. 160.000 rpm

**H856G  
(198)**

Stożek, zaokrąglony

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm                   | 8,0 |





FG ■ 500 314 198 092...

**H856G-016-FG**
 opt. 160.000 rpm

### Ostateczne wykończenie

**H379  
(277)**

Owal

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 023 |
| Długość w mm                   | 4,2 |





US. No. 7408

FG ■ 500 314 277 072...

**H379-023-FG (12)**
 opt. 160.000 rpm

**H336  
(546)**

 Stożek, krawędź  
zaokrąglona

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm                   | 8,0 |





FG ■ 500 314 546 072...

**H336-016-FG (12)**
 opt. 160.000 rpm

**H375R  
(198)**

Stożek, zaokrąglony

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm                   | 8,0 |





US. No. 7675

FG ■ 500 314 198 072...

**H375R-016-FG (12)**
 opt. 160.000 rpm

## Finir jednoetapowy

**Finir z nowym uzębieniem. Szybko i gładko  
przygotowuje wypełnienia pod polerowanie.**
**H48LS  
(249)**

Płomień, długi

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm                   | 8,0 |





FG ■ 500 314 249 073...

**H48LS-012-FG (12)**
 opt. 20.000 rpm

**H134S  
(164)**

 Stożek, ostry,  
bezpieczna końcówka

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm                   | 6,0 |





FG ■ 500 314 164 072...

**H134S-014-FG (15)**
 opt. 20.000 rpm

**H135S  
(166)**

 Stożek, ostry,  
bezpieczna końcówka

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm                   | 9,0 |





FG ■ 500 314 166 072...

**H135S-014-FG (15)**
 opt. 20.000 rpm

**H379S  
(277)**


Owal

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 023 |
| Długość w mm                   | 4,2 |





FG ■ 500 314 277 073...

**H379S-023-FG (16)**
 opt. 20.000 rpm

**H390S  
(274)**


Granat

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 018 |
| Długość w mm                   | 3,7 |





FG ■ 500 314 274 073...

**H390S-018-FG (16)**
 opt. 20.000 rpm

Narzędzia oznakowane TDF (Top Definiertes Finieren) można otrzymać również z nasypem diamentowym.



**H132 (699) TDF**  
Stożek, ostry, bezpieczna końcówka

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 008 |
| Długość w mm            | 3,0 |

|  |                       |               |
|--|-----------------------|---------------|
| ISO  | REF                   | 5             |
| FG <span style="color:red">■</span> 500 314 699 071... | <b>H132 - ... -FG</b> | <b>008(8)</b> |

opt. 160.000 rpm



**H133 (159) TDF**  
Stożek, ostry, bezpieczna końcówka

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 |
| Długość w mm            | 4,2 |

|   |                        |                |
|---|------------------------|----------------|
| ISO   | REF                    | 5              |
| FG <span style="color:red">■</span> 500 314 159 071...    | <b>H133 - ... -FG</b>  | <b>010(8)</b>  |
| FG <span style="color:yellow">■</span> 500 314 159 041... | <b>H133F - ... -FG</b> | <b>010(16)</b> |

opt. 160.000 rpm



**H134 (164) TDF**  
Stożek, ostry, bezpieczna końcówka

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm            | 6,0 |

|  |                         |                |
|--|-------------------------|----------------|
| ISO  | REF                     | 5              |
| FG <span style="color:red">■</span> 500 314 164 071...   | <b>H134 - ... -FG</b>   | <b>014(8)</b>  |
| FG <span style="color:yellow">■</span> 500 314 164 041...  | <b>H134F - ... -FG</b>  | <b>014(16)</b> |
| FG <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span> 500 314 164 031... | <b>H134UF - ... -FG</b> | <b>014(30)</b> |

opt. 160.000 rpm



**H135 (166) TDF**  
Stożek, ostry, bezpieczna końcówka

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm            | 9,0 |

|  |                         |                |
|--|-------------------------|----------------|
| ISO  | REF                     | 5              |
| FG <span style="color:red">■</span> 500 314 166 071...   | <b>H135 - ... -FG</b>   | <b>014(8)</b>  |
| FG <span style="color:yellow">■</span> 500 314 166 041...  | <b>H135F - ... -FG</b>  | <b>014(16)</b> |
| FG <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span> 500 314 166 031... | <b>H135UF - ... -FG</b> | <b>014(30)</b> |

opt. 160.000 rpm



**H246 (495)**  
Płomień

|                         |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 009 | 010 | 012 |
| Długość w mm            | 3,6 | 3,6 | 3,7 |

|  |                       |                                |
|--|-----------------------|--------------------------------|
| ISO  | REF                   | 5                              |
| FG <span style="color:red">■</span> 500 314 495 071... | <b>H246 - ... -FG</b> | <b>009(12) 010(12) 012(12)</b> |

opt. 160.000 rpm



**H246L (496)**  
Płomień

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm            | 5,4 |

|  |                          |                |
|--|--------------------------|----------------|
| ISO  | REF                      | 5              |
| FG <span style="color:red">■</span> 500 314 496 071...   | <b>H246L - ... -FG</b>   | <b>012(12)</b> |
| FG <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span> 500 314 496 031... | <b>H246LUF - ... -FG</b> | <b>012(30)</b> |

opt. 160.000 rpm

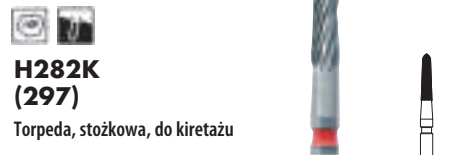


**H282 (288)**  
Torpeda

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 |
| Długość w mm            | 6,0 | 6,0 |

|  |                       |                       |
|--|-----------------------|-----------------------|
| ISO  | REF                   | 5                     |
| FG <span style="color:red">■</span> 500 314 288 072... | <b>H282 - ... -FG</b> | <b>010(8)</b>         |
| RA <span style="color:red">■</span> 500 204 288 072... | <b>H282 - ... -RA</b> | <b>010(8) 012(10)</b> |

opt. FG 160.000 rpm, RA/CA 30.000 rpm



**H282K (297)**  
Torpeda, stożkowa, do kiretażu

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm            | 6,0 |

|  |                        |                |
|--|------------------------|----------------|
| ISO  | REF                    | 5              |
| FG <span style="color:red">■</span> 500 314 297 072... | <b>H282K - ... -FG</b> | <b>014(12)</b> |

opt. 160.000 rpm

|   |                    |               |                   |                         |
|---|--------------------|---------------|-------------------|-------------------------|
| <span style="color:red">■</span> ...  | Pierścień czerwony | standard      | ISO No. 071 - 072 | w (..) = ilość krawędzi |
| <span style="color:yellow">■</span> ... F   | Pierścień żółty    | dokładny      | ISO No. 041       |                         |
| <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span> ... UF | Pierścień biały    | ultradokładny | ISO No. 031       |                         |

## Twrdy metal - frez świderkowy



### H375R (198)

Stożek,  
zaokrąglony

|                         |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

|         |      |      |      |      |  |
|---------|------|------|------|------|--|
| ISO     | REF  | 5    |      |      |  |
| US. No. |      |      |      |      |  |
|         | 7653 | 7664 | 7675 | 7686 |  |

FG ■ 500 314 198 072... **H375R - ... -FG** **012**(12) **014**(12) **016**(12) **018**(12) **023**(12)

opt. 160.000 rpm



### H379 (277) TDF

Owal

|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 | 018 | 023 |
| Długość w mm            | 3,1 | 3,1 | 3,5 | 4,2 |

|         |      |      |      |  |  |
|---------|------|------|------|--|--|
| ISO     | REF  | 5    |      |  |  |
| US. No. |      |      |      |  |  |
|         | 7404 | 7406 | 7408 |  |  |

FG ■ 500 314 277 072... **H379 - ... -FG** **012**(12) **014**(12) **018**(12) **023**(12)

RA ■ 500 204 277 072... **H379 - ... -RA** **018**(12) **023**(12)

FG ■ 500 314 277 042... **H379F - ... -FG** **023**(20)

FG   500 314 277 032... **H379UF - ... -FG** **014**(30) **018**(30) **023**(30)

opt. FG 160.000 rpm, RA opt. 30.000 rpm



### H46 (254)

Płomień

|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 | 014 | 018 | 023 |
| Długość w mm            | 3,5 | 3,5 | 3,8 | 4,6 |

|         |      |      |      |      |  |
|---------|------|------|------|------|--|
| ISO     | REF  | 5    |      |      |  |
| US. No. |      |      |      |      |  |
|         | 7102 | 7104 | 7106 | 7108 |  |

FG ■ 500 314 254 072... **H46 - ... -FG** **012**(12) **014**(12) **018**(12)

RA ■ 500 204 254 072... **H46 - ... -RA** **018**(12) **023**(12)

opt. FG 160.000 rpm, RA opt. 30.000 rpm

### H8503 (467)

Ceramiczny frez świderkowy/  
3 - krawędziowy

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm            | 2,5 |

|               |     |   |  |  |
|---------------|-----|---|--|--|
| ISO           | REF | 5 |  |  |
| Część robocza |     |   |  |  |
| 9°            |     |   |  |  |

FG 500 314 467 211... **H8503 - 014 - FG** (3)

opt. 150.000 rpm

### H8504 (467)

... / 4 - krawędziowy

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm            | 2,5 |

|               |     |   |  |  |
|---------------|-----|---|--|--|
| ISO           | REF | 5 |  |  |
| Część robocza |     |   |  |  |
| 10°           |     |   |  |  |

FG 500 314 467 212... **H8504 - 012 - FG** (4)

opt. 150.000 rpm

### H8506 (467)

... / 6 - krawędziowy

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 |
| Długość w mm            | 2,5 |

|               |     |   |  |  |
|---------------|-----|---|--|--|
| ISO           | REF | 5 |  |  |
| Część robocza |     |   |  |  |
| 12°           |     |   |  |  |

FG 500 314 467 212... **H8506 - 010 - FG** (6)

opt. 150.000 rpm

## Ortopedia szczękowa Usuwać klejów



### H22GK

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm            | 4,7 |

|  |     |   |  |  |
|--|-----|---|--|--|
| ISO  | REF | 5 |  |  |
| FG 500 314 217 001 ... <b>H22GK - 016 - FG</b> |     |   |  |  |

opt. FG 160.000 rpm



### H22AGK

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 | 016 |
| Długość w mm            | 4,7 | 4,7 |

|   |     |   |  |  |
|---|-----|---|--|--|
| ISO   | REF | 5 |  |  |
| FG 500 314 217 006 ... <b>H22AGK - 016 - FG</b> |     |   |  |  |
| RA 500 204 217 006 ... <b>H22AGK - 016 - RA</b> |     |   |  |  |

opt. FG 160.000 rpm, opt. RA 30.000 rpm

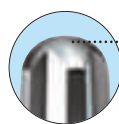


### H22ALGK

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 | 016 |
| Długość w mm            | 8,0 | 8,0 |

|  |     |   |  |  |
|--|-----|---|--|--|
| ISO  | REF | 5 |  |  |
| FG 500 314 219 006 ... <b>H22ALGK - 016 - FG</b> |     |   |  |  |
| RA 500 204 219 006 ... <b>H22ALGK - 016 - RA</b> |     |   |  |  |

opt. FG 160.000 rpm, opt. RA 30.000 rpm



Gładki zaokrąglony  
wierzchołek GK



Fazka  
bezpieczeństwa



...

Pierścień czerwony

standard

ISO No. 071 - 072

w (..) = ilość krawędzi



... F

Pierścień żółty

dokładny

ISO No. 041



... UF

Pierścień biały

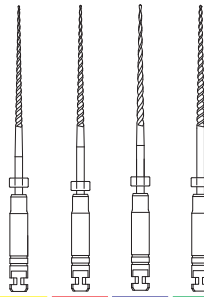
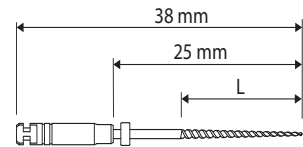
ultradokładny

ISO No. 031

NTi Endo Clean



**NT04-...**  
Pilniki endodontyczne

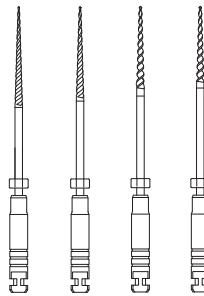
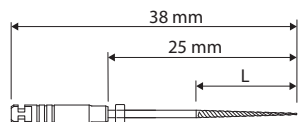


|                                 |                    |           |     |     |     |     |
|---------------------------------|--------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/100 mm |                    | 020       | 025 | 030 | 035 |     |
| L mm                            |                    | 16        | 16  | 16  | 16  |     |
| ISO                             | REF                | 6         |     |     |     |     |
| RA                              | 490 204 916 254... | NT04- ... | 020 | 025 | 030 | 035 |

max. 300 rpm



**NT06-...**  
Pilniki endodontyczne

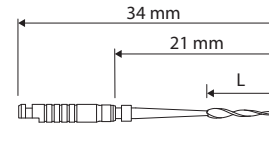


|                                 |                    |           |     |     |     |     |
|---------------------------------|--------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/100 mm |                    | 020       | 025 | 030 | 035 |     |
| L mm                            |                    | 13        | 12  | 11  | 10  |     |
| ISO                             | REF                | 6         |     |     |     |     |
| RA                              | 490 204 916 256... | NT06- ... | 020 | 025 | 030 | 035 |

max. 300 rpm



**ST10-...**  
Reamery



|                                 |                     |           |     |
|---------------------------------|---------------------|-----------|-----|
| Pierścienie kodujące na trzonku |                     | 5         |     |
| L mm                            |                     | 9,1       |     |
| ISO                             | REF                 | 6         |     |
| RA                              | 330 204 893 219 035 | ST10- ... | 035 |

max. 300 rpm



REF Set-Endo1 = 180.15.050 / 180.15.070 / 180.15.090 / 173.25.654.015 / NT04-020 / NT04-025 / NT04-035



Używać mikrosilnika regulującego moment obrotowy. Moment obrotowy dla NT04 = 1,5 - 1,8 Ncm, NT06 = 2,4 - 2,9 Ncm pracować tylko z lekkim naciskiem na narzędzie.



REF Set-Endo2 = 173.25.654.015 / NT06-025 / NT04-025 / NT04-035

**H152 (210)**  
Stożek, ekstra długi

|                                |                                       |
|--------------------------------|---------------------------------------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 009                                   |
| Długość w mm                   | 9,0                                   |
| ISO                            | REF 3                                 |
| FG                             | 500 314 210 295... H152- ... -FG 009  |
| FG                             | 500 315 210 295... H152- ... -FGL 009 |

opt. 120.000 rpm

**802L (494)**  
Kulka, z długą szyjką

|                                |                |      |      |     |
|--------------------------------|----------------|------|------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 013            | 016  | 021  |     |
| Długość w mm                   | 10,0           | 10,0 | 10,0 |     |
| REF                            | 5              |      |      |     |
| FG                             | 802L- ... M-FG | 013  | 016  | 021 |

opt. 013 - 016 = 120.000 rpm, 021 = opt. 160.000 rpm  
Końcówka tylko czerwona kątnica

Endo-Access-Kit



Wiertła z węglików spiekanych endodontyczne Müllerbohrer Endo

**H1SNL (001)**  
Kulka, z długą szyjką

|                                |                    |                  |             |
|--------------------------------|--------------------|------------------|-------------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 006                | 008              | 010         |
| Długość w mm                   |                    |                  |             |
| ISO                            | REF                | 5                |             |
| RAXL                           | 500 206 001 003... | H1SNL- ... -RAXL | 006 008 010 |

opt. 1.500 - 2.000 rpm



REF Set-1654.1

### ChirDisc - chirurgiczne tarcze diamentowe

Tarcze diamentowe rozszerzają chirurgiczne możliwości w implantologii.

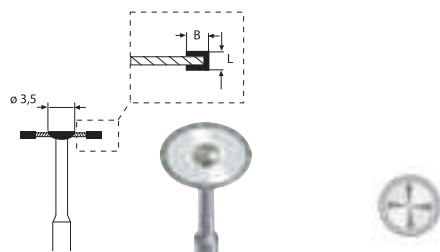
Tarcza ChirDisc została zaprojektowana do użytku w prostnicach KaVo wyposażonych w osłonę tarczy. Rozcinanie kości żuchwy jest standardowym zabiegiem chirurgicznym.

Nasyp diamentowy o średniej ziarnistości pozwala uzyskać gładką powierzchnię cięcia przy jednoczesnym oszczędzaniu substancji kostnej podczas rozcinania kości zbitej.

Specjalnie zaprojektowane przestrzenie do przepływu płynu chłodzącego między ziarnami diamentów minimalizują ryzyko przegrzania.

### Flex

### 361 ChirDisc



|                  |           |      |
|------------------|-----------|------|
| Rozmiar          | Ø 1/10 mm | 080  |
| Szerokość nasypu | B mm      | 0,5  |
| Grubość w mm     | L mm      | 0,29 |

REF  1

|     |                     |                    |
|-----|---------------------|--------------------|
| RA  | <b>806.204. ...</b> | <b>361.524.080</b> |
| RAL | <b>806.205. ...</b> | <b>361.524.080</b> |

↻ opt. 25.000 rpm, max. 35.000 rpm

Tarcza diamentowa do metod operacyjnych z wytworzeniem płata kostnego.

Resekcje wierzchołków korzeni zębów trzonowych, osteoplastyczne operacje zatok szczękowych.



Używać osłony tarczy!

### Diamentowe wiertła kulkowe do chirurgii

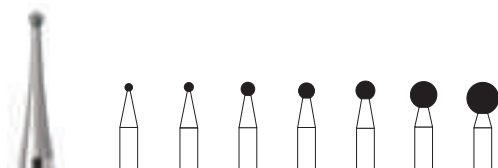
Kulkowe wiertła diamentowe są od wielu lat z powodzeniem stosowane w chirurgii.

Nasyp diamentowy o średniej ziarnistości pozwala używać ich zarówno do konturowania części dziąsłowej przed osadze-

niem mostów jak i do bezpiecznego cięcia w metodach fenestracyjnych.

Narzędzia dostępne są zarówno z trzonkiem do kątnicy jak i do prostnicy. Pozwala to na precyzyjną pracę.

### 801 (001) Kulka



|                    |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica Ø 1/10 mm | 010 | 012 | 018 | 023 | 025 | 035 | 042 |
| Długość w mm       |     |     |     |     |     |     |     |

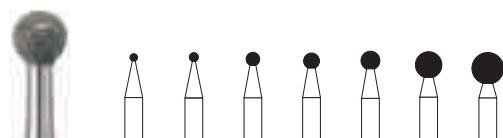
ISO REF  5

|                       |                         |            |            |            |            |            |            |            |
|-----------------------|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| RA 806 204 001 524... | <b>801 - ... M - RA</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>018</b> | <b>023</b> | <b>025</b> | <b>035</b> | <b>042</b> |
|-----------------------|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|

↻ opt. 8.000 rpm, max. 40.000 rpm



### C801 (001) Kulka



|                    |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica Ø 1/10 mm | 010 | 012 | 018 | 023 | 025 | 035 | 042 |
| Długość w mm       |     |     |     |     |     |     |     |

ISO REF  3

|                       |                          |            |            |            |            |            |            |            |
|-----------------------|--------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| HP 806 104 001 524... | <b>C801 - ... M - HP</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>018</b> | <b>023</b> | <b>025</b> | <b>035</b> | <b>042</b> |
|-----------------------|--------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|

↻ opt. 8.000 rpm, max. 40.000 rpm



CDS2-014M-FGXXL



CDS2-016C-FGXXL

## ChirDia 2

Chirurgiczne narzędzia z nasypem diamentowym w dwóch ziarnistościach rozszerzają zakres stosowania dobrze znanych narzędzi ChirDia.

Smukły kształt części roboczej pozwala przede wszystkim na sprawne usuwanie zębodołu głęboko położonych niewielkich pozostałości korzeniowych. Długa, cienka szyjka nie utrudnia wglądu w głąb zębodołu. Możliwość wyboru pomię-

dzy średnią lub grubą ziarnistością diamentów umożliwia dobór narzędzi zgodnie z aktualnymi potrzebami.

Dobrze tnąca gruba ziarnistość sprawia, że resekcje wierzchołków korzeni są szybkie i przyjazne dla pacjenta. Dodatkowe zewnętrzne chłodzenie oraz specjalne przestrzenie na wióry w nasypie diamentowym UniMatrix® pozwalają na oszczędne dla substancji szlifowanie twardych tkanek zęba.

### CDS2 (415)



Narzędzie chirurgiczne z nasypem diamentowym



|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm                   | 6,0 |

ISO REF 3

FGXXL 806 317 415 524... CDS2 - ... M-FGXXL 014

opt. 80.000 rpm, max. 100.000 rpm

### CDS2 (199)



Narzędzie chirurgiczne z nasypem diamentowym



|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016  |
| Długość w mm                   | 10,0 |

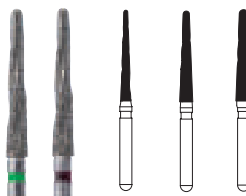
ISO REF 3

FGXXL 806 317 199 534... CDS2 - ... C-FGXXL 016

opt. 80.000 rpm, max. 100.000 rpm

## ChirDia Narzędzie chirurgiczne z nasypem diamentowym

### CDS1 (411)



|                                |      |      |      |
|--------------------------------|------|------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016  | 018  | 021  |
| Długość w mm                   | 12,0 | 12,0 | 12,0 |

ISO 3

FG 806 314 411 534 ...

REF CDS1- ... C-FG 016 018 021

FGL 806 315 411 534 ...

REF CDS1- ... C-FGL 016 018 021

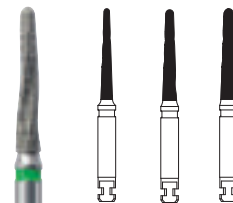
FG 806 314 411 544 ...

REF CDS1- ... SC-FG 016 018 021

FGL 806 315 411 544 ...

REF CDS1- ... SC-FGL 016 018 021

### CDS1 (411)



|                                |      |      |      |
|--------------------------------|------|------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 018  | 021  | 023  |
| Długość w mm                   | 12,0 | 12,0 | 12,0 |

ISO 3

RA 806 204 411 534 ...

REF CDS1- ... C-RA 018 021 023

Compacta:

opt. FG 100.000 rpm Końcówka czerwona kątnica

opt. RA 20.000 rpm

opt. HP 10.000 - 30.000 rpm

Spongiosa:

opt. FG 30.000 rpm Końcówka czerwona kątnica

opt. RA 10.000 rpm

opt. HP 10.000 rpm

### CDS1 (411)



|                                |      |      |
|--------------------------------|------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 021  | 023  |
| Długość w mm                   | 12,0 | 12,0 |

ISO 3

HP 806 104 411 534 ...

REF CDS1- ... C-HP 021 023

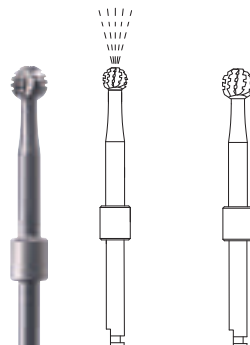
**Narzędzia z chłodzeniem wewnętrznym**

Podczas różnych operacji chirurgicznych konieczne jest głębokie nawiercanie kości albo przeprowadzanie zaawansowanych zabiegów. Szczególnie pomocne są przy tym narzędzia z chłodzeniem wewnętrznym. Pozwalają zachować zdrową strukturę

kości. Różne kształty i rozmiary umożliwiają odpowiedni dobór narzędzi do każdej sytuacji.

**RF81IK  
(007)**

Frezy kostne, chłodzenie wewnętrzne



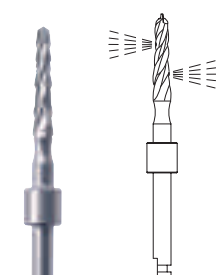
|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 030 | 040 |
| L = mm                         |     |     |

|                         |                           |                |
|-------------------------|---------------------------|----------------|
| ISO                     | REF                       | 1              |
| RAXL 330 206 007 172... | <b>RF81IK - ... -RAXL</b> | <b>030 040</b> |

⌚ opt. 1.000 rpm, ⌚ max. 6.000 rpm

**RF167IK  
(404)**

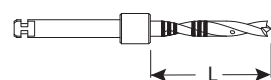
Frezy kostne, chłodzenie wewnętrzne



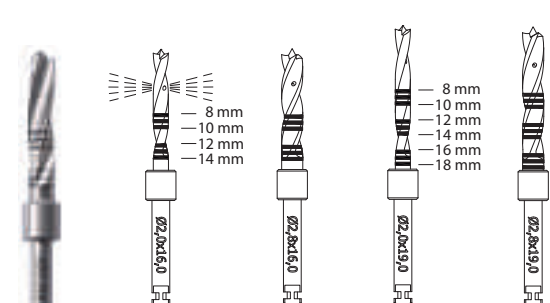
|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 023  |
| L = mm                         | 11,0 |

|                       |                          |            |
|-----------------------|--------------------------|------------|
| ISO                   | REF                      | 1          |
| RA 330 204 404 297... | <b>RF167IK - ... -RA</b> | <b>023</b> |

⌚ opt. 1.000 rpm, ⌚ max. 6.000 rpm


**RF210IK  
(428)**

Wiertło pilotowe, chłodzenie wewnętrzne

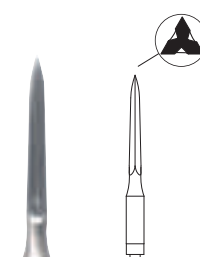


|                                |      |      |      |      |
|--------------------------------|------|------|------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 020  | 028  | 020  | 028  |
| L = mm                         | 16,0 | 16,0 | 19,0 | 19,0 |

|                        |                            |                |
|------------------------|----------------------------|----------------|
| ISO                    | REF                        | 1              |
| RA 330 204 428 295...  | <b>RF210IK - ... -RA</b>   | <b>020 028</b> |
| RAL 330 205 428 295... | <b>RF210IKL - ... -RAL</b> | <b>020 028</b> |

⌚ opt. 1.000 rpm, ⌚ max. 6.000 rpm


**Trójkątne wiertło punktujące**
**RF186  
(684)**

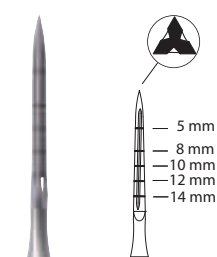
 Wiertło punktujące  
(incisal bur)


|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 018  |
| L = mm                         | 13,2 |

|                        |                        |            |
|------------------------|------------------------|------------|
| ISO                    | REF                    | 3          |
| HP 330 104 684 377 ... | <b>RF186 - ... -HP</b> | <b>018</b> |
| RA 330 204 684 377 ... | <b>RF186 - ... -RA</b> | <b>018</b> |

⌚ opt. 2.500 rpm, ⌚ max. 40.000 rpm

**RF186LM  
(684)**

 Wiertło punktujące  
(incisal bur)


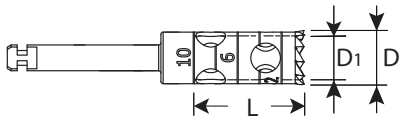
|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 018  |
| L = mm                         | 16,0 |

|                          |                            |            |
|--------------------------|----------------------------|------------|
| ISO                      | REF                        | 3          |
| RAXL 330 206 684 377 ... | <b>RF186LM - ... -RAXL</b> | <b>018</b> |

⌚ opt. 1.000 rpm



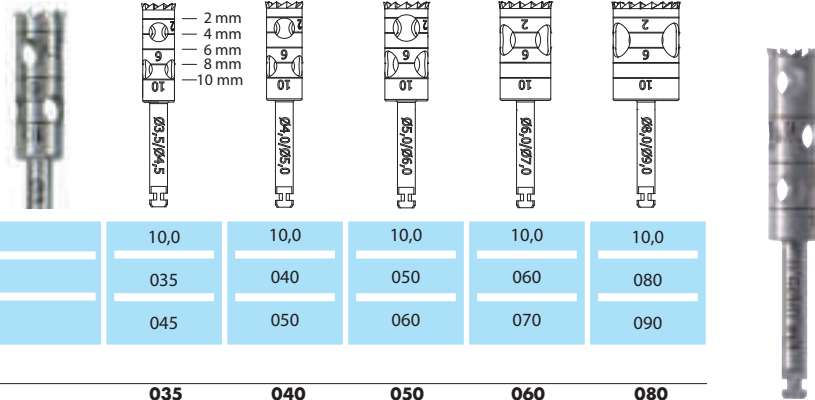
Wiertło trepanowe



**RF229**  
**(486)**



Wiertło trepanowe, stal nierdzewna



|  |                      |      |      |      |      |     |
|--|----------------------|------|------|------|------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm                   | 10,0                 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |     |
| D1 $\varnothing$ 1/10 mm                         | 035                  | 040  | 050  | 060  | 080  |     |
| D $\varnothing$ 1/10 mm $\rightarrow \leftarrow$ | 045                  | 050  | 060  | 070  | 090  |     |
| ISO 330 205 486 001...                           | REF RF229 - ... -RAL | 035  | 040  | 050  | 060  | 080 |

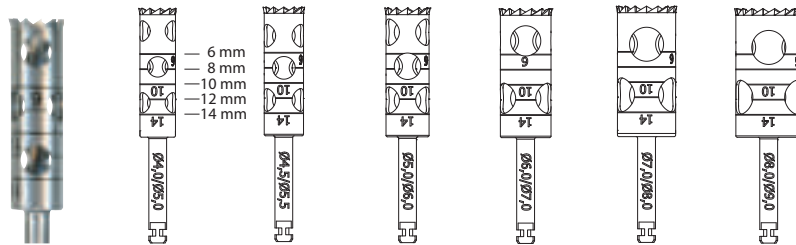
$\curvearrowright$  opt. 1.000 rpm, max. 6.000 rpm / 050 - 080  $\curvearrowleft$  opt. 500 rpm, max. 3.000 rpm

REF RF229L-040-RAL

**RF229L**  
**(555)**



Wiertło trepanowe długie, stal nierdzewna



|  |                       |      |      |      |      |      |     |
|--|-----------------------|------|------|------|------|------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm                   | 14,0                  | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 |     |
| D1 $\varnothing$ 1/10 mm                         | 040                   | 045  | 050  | 060  | 070  | 080  |     |
| D $\varnothing$ 1/10 mm $\rightarrow \leftarrow$ | 050                   | 055  | 060  | 070  | 080  | 090  |     |
| ISO 330 205 555 001...                           | REF RF229L - ... -RAL | 040  | 045  | 050  | 060  | 070  | 080 |

$\curvearrowright$  opt. 1.000 rpm, max. 6.000 rpm / 050 - 080  $\curvearrowleft$  opt. 500 rpm, max. 3.000 rpm

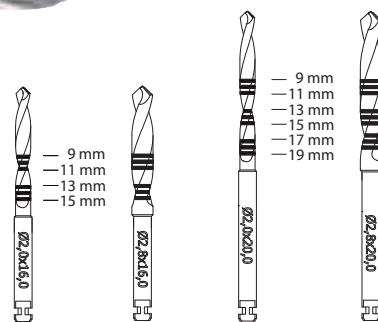
Wiertło pilotowe



**RF210**  
**(428)**



Wiertło pilotowe implantologiczne, stal nierdzewna



|                                |      |      |      |      |
|--------------------------------|------|------|------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 020  | 028  | 020  | 028  |
| L = mm                         | 16,0 | 16,0 | 20,0 | 20,0 |
| ISO 330 204 428 364...         | 020  | 028  |      |      |
| REF RF210 - ... -RA            | 020  | 028  |      |      |
| ISO 330 205 428 364...         |      |      | 020  | 028  |
| REF RF210L - ... -RAL          |      |      | 020  | 028  |

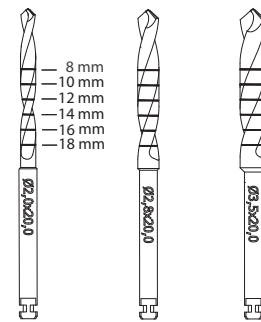
$\curvearrowright$  opt. 1.000 rpm, max. 6.000 rpm



**RF210LM1**  
**(428)**



Wiertło pilotowe implantologiczne, stal nierdzewna



|                                |      |      |      |
|--------------------------------|------|------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 020  | 028  | 035  |
| L = mm                         | 20,0 | 20,0 | 20,0 |
| ISO 330 205 428 364...         | 020  | 028  | 035  |
| REF RF210LM1 - ... -RAL        | 020  | 028  | 035  |

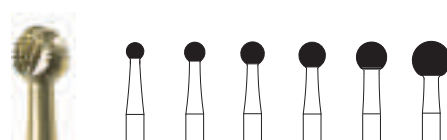
$\curvearrowright$  opt. 800 rpm ISO 020, 700 rpm ISO 028, 600 rpm ISO 035

## Narzędzia z węglików spiekanych



### H141AX (001) ALLPORT

Frez do kości



|                                |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 |
| Długość w mm                   |     |     |     |     |     |     |

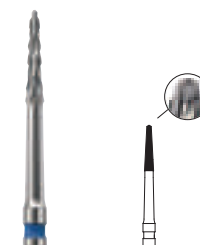
| ISO  | REF                | 3                  |     |     |     |     |     |     |
|------|--------------------|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| HP   | 506 104 001 298... | H141AX - ... -HP   | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 |
| RAL  | 506 205 001 298... | H141AX - ... -RAL  | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 |     |
| RAXL | 506 206 001 298... | H141AX - ... -RAXL | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 |

⌚ opt. 6.000 rpm, ⌚ max. 6.000 rpm



### H254A (415)

Frez do kości



|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 012 |
| Długość w mm                   | 6,0 |

| ISO   | REF                | 3                  |     |  |
|-------|--------------------|--------------------|-----|--|
| FGXL  | 500 316 415 298... | H254A - ... -FGXL  | 012 |  |
| FGXXL | 500 317 415 298... | H254A - ... -FGXXL | 012 |  |

⌚ opt. 80.000 rpm, ⌚ max. 100.000 rpm

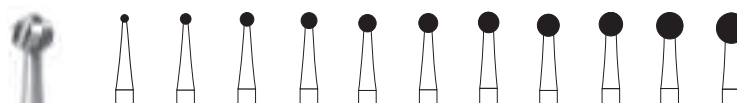
|      |                    |                   |     |
|------|--------------------|-------------------|-----|
| HP   | 500 104 415 298... | H254A - ... -HP   | 012 |
| RAL  | 500 205 415 298... | H254A - ... -RAL  | 012 |
| RAXL | 500 206 415 298... | H254A - ... -RAXL | 012 |

⌚ opt. 40.000 rpm, ⌚ max. 100.000 rpm



### H141 ALLPORT

Frez do kości



|                                |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 010 | 014 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 | 031 | 035 | 040 |
| Długość w mm                   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

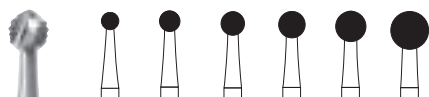
| ISO  | REF                 | 3                |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|---------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| HP   | 500 104 001 291 ... | H141 - ... -HP   | 010 | 014 | 018 | 023 | 025 | 027 | 029 | 031 | 035 | 040 |
| RAL  | 500 205 001 291 ... | H141 - ... -RAL  | 010 | 014 | 018 | 023 | 025 |     |     |     |     |     |
| RAXL | 500 206 001 291 ... | H141 - ... -RAXL |     | 014 | 018 | 023 |     |     |     |     |     |     |
| FGXL | 500 316 001 291 ... | H141 - ... -FGXL |     | 014 | 018 | 021 | 023 |     |     |     |     |     |

⌚ opt. 1.5000 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm



### H141A ALLPORT

Frez do kości



|                                |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 |
| Długość w mm                   |     |     |     |     |     |     |

| ISO  | REF                 | 3 |     |     |     |     |     |     |
|------|---------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| HP   | 500 104 001 298 ... |   | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 |
| RAL  | 500 205 001 298 ... |   | 023 |     |     | 035 |     |     |
| RAXL | 500 206 001 298 ... |   | 023 |     |     | 035 |     |     |
| REF  | H141A- ... -        |   | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 |

⌚ opt. 1.500 rpm



### H267 Frez do kości



|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm                   | 9,0 |

| ISO  | REF                 | 3 |     |
|------|---------------------|---|-----|
| FGXL | 500 316 210 295 ... |   | 016 |
| REF  | H267- ... -         |   | 016 |

⌚ opt. 75.000 rpm



### H151 Frez specjalny



|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 015  |
| Długość w mm                   | 11,0 |

| ISO   | REF                 | 3 |     |
|-------|---------------------|---|-----|
| FGXL  | 500 316 199 336 ... |   | 015 |
| FGXXL | 500 317 199 336 ... |   | 015 |
| REF   | H151- ... -         |   | 015 |

⌚ opt. 100.000 rpm



### H269GK ENDO



|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm                   | 9,0 |

| ISO  | REF                 | 3 |     |
|------|---------------------|---|-----|
| FGXL | 500 316 219 295 ... |   | 016 |
| REF  | H269GK- ... -       |   | 016 |

⌚ opt. 75.000 rpm



### H269 Frez specjalny



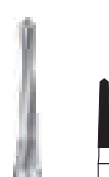
|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016  |
| Długość w mm                   | 11,0 |

| ISO   | REF                 | 3 |     |
|-------|---------------------|---|-----|
| HP    | 500 104 199 295 ... |   | 016 |
| RAXL  | 500 206 199 295 ... |   | 016 |
| FGXL  | 500 316 199 295 ... |   | 016 |
| FGXXL | 500 317 199 295 ... |   | 016 |
| REF   | H269- ... -         |   | 016 |

⌚ opt. 1.500 rpm,  
FGXL/FGXXL opt. 75.000 rpm



### H161 Frez do kości LINDEMANN



|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm                   | 9,0 |

| ISO  | REF                 | 3 |     |
|------|---------------------|---|-----|
| HP   | 500 104 408 295 ... |   | 016 |
| FGXL | 500 316 408 295 ... |   | 016 |
| REF  | H161- ... -         |   | 016 |

⌚ opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm



### H162 Frez do kości LINDEMANN



|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm                   | 9,0 |

| ISO  | REF                 | 3 |     |
|------|---------------------|---|-----|
| HP   | 500 104 408 297 ... |   | 016 |
| RAL  | 500 205 408 297 ... |   | 016 |
| FGXL | 500 316 408 297 ... |   | 016 |
| REF  | H162- ... -         |   | 016 |

⌚ opt. 1.500 rpm,  
FGXL opt. 100.000 rpm

## Narzędzia chirurgiczne

### Narzędzia z węglików spiekanych



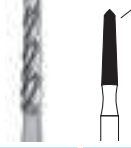
**H166**  
Frez do kości  
LINDEMANN

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 021  |
| Długość w mm            | 10,0 |

ISO 3

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| HP 500 104 409 297 ...   | 021 |
| RAXL 500 205 409 297 ... | 021 |
| RAXL 500 206 409 297 ... | 021 |
| REF H166- ... -          | 021 |

opt. 1.500 rpm



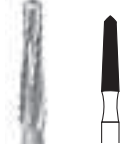
**H166A**  
Frez do kości

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 021  |
| Długość w mm            | 10,0 |

ISO 3

|                        |     |
|------------------------|-----|
| HP 500 104 409 298 ... | 021 |
| REF H166A- ... -HP     | 021 |

opt. 1.500 rpm



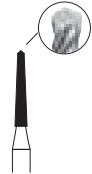
**H167**  
Frez do kości  
LINDEMANN

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 023  |
| Długość w mm            | 10,0 |

ISO 3

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| HP 500 104 410 297 ...   | 023 |
| RAXL 500 206 410 297 ... | 023 |
| REF H167- ... -          | 023 |

opt. 1.500 rpm



**H162A**  
Frez do kości

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016  |
| Długość w mm            | 10,0 |

ISO 3

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| HP 500 104 408 298 ...    | 016 |
| RAXL 500 206 408 298 ...  | 016 |
| FGXL 500 316 408 298 ...  | 016 |
| FGXXL 500 317 408 298 ... | 016 |
| REF H162A- ... -          | 016 |

opt. 1.500 rpm,  
FGXL/FGXXL opt. 100.000 rpm




**H560**  
ENDO

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 008 |
| Długość w mm            | 4,0 |

ISO 3

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| FGXXL 500 317 196 336 ... | 008 |
| REF H560- ... -           | 008 |

opt. 100.000 rpm



**H254**  
Frez do implantów płytkowych

|                         |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 010 | 012 |
| Długość w mm            | 6,0 | 6,0 |

ISO 3

|                           |     |     |
|---------------------------|-----|-----|
| FGXL 500 316 415 296 ...  | 010 | 012 |
| FGXXL 500 317 415 296 ... | 010 | 012 |
| REF H254- ... -           | 010 | 012 |

opt. 100.000 rpm -010  
opt. 80.000 rpm -012

### Narzędzia stalowe nierdzewne = RF



**RF161**  
Frez do kości  
LINDEMANN

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm            | 9,0 |

ISO 3

|                        |     |
|------------------------|-----|
| HP 330 104 408 295 ... | 016 |
| REF RF161- ... -       | 016 |

opt. 1.500 rpm



**RF162**  
Frez do kości  
LINDEMANN

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm            | 9,0 |

ISO 3

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| FGXL 330 316 408 297 ... | 016 |
| REF RF162- ... -         | 016 |

opt. 75.000 rpm



**RF163**  
Frez do kości  
LINDEMANN

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 014 |
| Długość w mm            | 5,0 |

ISO 3

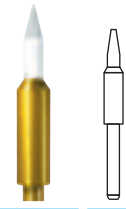
|                        |     |
|------------------------|-----|
| HP 330 104 406 297 ... | 014 |
| REF RF163- ... -       | 014 |

opt. 1.500 rpm

### Tissue Trimmer

**Zakresy zastosowania:** Modelowanie i nacinanie dziąseł, Poszerzanie sulcus do odcisków, Odświeżanie głębokich ubytków w szyjkach zębów Ekstrakcja zęba, Odświeżanie implantów śródkostnych oraz zatrzymanych w kości zębów

**Robocza prędkość obrotowa:** 300.000 – 500.000 min<sup>-1</sup>  
**Stosować bez aerozolu chłodzącego**



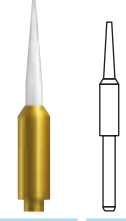
**249**  
TissueTrimmer

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm            | 5,0 |

REF

|      |             |
|------|-------------|
| FG 1 | 249-016-FG  |
| FG 2 | 249-016-FG2 |

opt. 300.000 - 500.000 rpm



**250**  
TissueTrimmer

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 016 |
| Długość w mm            | 8,0 |

REF

|      |             |
|------|-------------|
| FG 1 | 250-016-FG  |
| FG 2 | 250-016-FG2 |

opt. 300.000 - 500.000 rpm



### Narzędzia do polerowania kompozytów



#### NTI DiaGloss

Spoivo kauczukowe odprowadza podczas procesu polerowania ciepło z polerowanej powierzchni. Zapobiega to przegrzaniu.



|                                |      |     |      |      |     |      |
|--------------------------------|------|-----|------|------|-----|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 050  | 030 | 060  | 050  | 030 | 060  |
| Długość w mm                   | 10,0 | 6,0 | 10,0 | 10,0 | 6,0 | 10,0 |

|     |              |              |              |               |               |               |             |
|-----|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|-------------|
| RA  | 802 204 ...  | 243 532 ...  | 243 532 ...  | 030 532 ...   | 243 522 ...   | 243 522 ...   | 030 522 ... |
|     |              |              |              |               |               |               |             |
| REF | <b>P1932</b> | <b>P1933</b> | <b>P1935</b> | <b>P19032</b> | <b>P19033</b> | <b>P19035</b> |             |

⌚ opt. 10.000 - 12.000 rpm

1. Polerowanie wstępne, ziarnistość zgrubna
2. Polerowanie na wysoki połysk



REF Set-1729



#### NTI Unique

Impregnowane diamentem jedno-stopniowe narzędzia do polerowania wypełnień kompozytowych.



|                       |      |     |      |     |
|-----------------------|------|-----|------|-----|
| $\varnothing$ 1/10 mm | 050  | 030 | 060  | 100 |
| D mm                  | 10,0 | 6,0 | 10,0 | 1,0 |

|     |               |               |               |               |             |
|-----|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|
| RA  | 802 204 ...   | 243 521 ...   | 243 521 ...   | 030 521 ...   | 303 521 ... |
|     |               |               |               |               |             |
| REF | <b>P20032</b> | <b>P20033</b> | <b>P20035</b> | <b>P20038</b> |             |

⌚ opt. 5.000 rpm

Używać tylko z rozpylaczem wodnym!



REF Set-1657

### FlexiPol – tarcze do polerowania kompozytów



|                |                       |               |               |               |
|----------------|-----------------------|---------------|---------------|---------------|
| Średnica (mm)  | 12                    | 8             | 12            | 8             |
|                |                       |               |               |               |
| REF            | <b>PC1260</b>         | <b>PC1261</b> | <b>PC1270</b> | <b>PC1271</b> |
| Ziarnistość    | zgrubna               |               | średnia       |               |
| Aktywna strona | jednostronna zewnątrz |               | obustronna    |               |
| Zastosowanie   | konturowanie          |               | wykończenie   |               |

⌚ opt. 10.000 - 12.000 rpm



#### REF PC1295-Set

8 x 25 Narzędzia do polerowania,  
4 mandrels M4038



|                |                     |               |                  |               |              |
|----------------|---------------------|---------------|------------------|---------------|--------------|
| Średnica (mm)  | 12                  | 8             | 12               | 8             | 4            |
|                |                     |               |                  |               |              |
| REF            | <b>PC1280</b>       | <b>PC1281</b> | <b>PC1290</b>    | <b>PC1291</b> | <b>M4038</b> |
| Ziarnistość    | dokładna            |               | ultradokładna    |               |              |
| Aktywna strona | obustronna          |               | obustronna       |               |              |
| Zastosowanie   | wstępne polerowanie |               | na wysoki połysk |               |              |

⌚ opt. 10.000 - 12.000 rpm

### Szczoteczki do polerowania kompozytów



#### NTI BrushGloss

Włókna szczoteczek posiadają wkomponowane cząstki abrazyjne z węgla krzemowego, aby powierzchnie żujące doskonale błyszcząły.



|                                |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 050 | 050 | 070 |
| Długość w mm                   | 6,0 | 6,0 | 5,0 |

|     |              |              |              |             |
|-----|--------------|--------------|--------------|-------------|
| RA  | 650 204 ...  | 110 514 ...  | 243 514 ...  | 225 514 ... |
|     |              |              |              |             |
| REF | <b>P1500</b> | <b>P1501</b> | <b>P1502</b> |             |

⌚ opt. 3.000 rpm ⌚ max. 5.000 rpm

**Narzędzia do polerowania ceramiki** System CeraGlaze przeznaczony do polerowania wszystkich rodzajów ceramiki, a nawet cyrkonu.



## NTI CeraGlaze

Spoivo kauczukowe odprowadza podczas procesu polerowania ciepło z polerowanej powierzchni. Zapobiega to przegrzaniu.



|           |      |     |     |     |      |     |     |     |      |     |     |     |
|-----------|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| Ø 1/10 mm | 050  | 030 | 060 | 100 | 050  | 030 | 060 | 100 | 050  | 030 | 060 | 100 |
| D mm      | 10,0 | 6,0 | 9,0 | 4,7 | 10,0 | 6,0 | 9,0 | 4,7 | 10,0 | 6,0 | 9,0 | 4,7 |

|                |             |             |             |             |              |              |              |              |               |               |               |               |
|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| RA 802 204 ... | 243 533 ... | 243 533 ... | 030 533 ... | 304 533 ... | 243 523 ...  | 243 523 ...  | 030 523 ...  | 304 523 ...  | 243 513 ...   | 243 513 ...   | 030 513 ...   | 304 513 ...   |
| REF            | <b>P332</b> | <b>P333</b> | <b>P335</b> | <b>P336</b> | <b>P3032</b> | <b>P3033</b> | <b>P3035</b> | <b>P3036</b> | <b>P30032</b> | <b>P30033</b> | <b>P30035</b> | <b>P30036</b> |

3/6/25/100

opt. 12.000 rpm

opt. 10.000 rpm

opt. 5.000 rpm

## Narzędzia do polerowania ceramiki



### NTI CeraWhite

biały = ziarnistość zgrubna do wygładzania powierzchni.

### NTI CeraPink

różowy = ziarnistość średnia zachowuje anatomiczną strukturę licówki i nadaje jej lekki połysk.

### NTI CeraSupergrey

szary = super wysoki połysk nadaje powierzchni naturalny połysk.



REF Set-1588



|                    |      |      |      |      |      |
|--------------------|------|------|------|------|------|
| Średnica Ø 1/10 mm | 050  | 060  | 050  | 060  | 050  |
| Długość w mm       | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

|               |             |             |             |             |             |
|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| RA 658 204... | 243 525 ... | 030 525 ... | 243 515 ... | 030 515 ... | 243 504 ... |
|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|

12/100

REF

**P0352**

**P0355**

**P0362**

**P0365**

**P0372**

opt. 10.000 rpm

opt. 5.000 rpm

## Narzędzia do polerowania złota



### NTI EpsiPol brązowy

do złota, amalgamatu i kompozytów.



FG

|                    |      |     |      |     |
|--------------------|------|-----|------|-----|
| Średnica Ø 1/10 mm | 050  | 030 | 060  | 030 |
| Długość w mm       | 10,0 | 6,0 | 10,0 | 6,0 |

|                |  |  |  |             |
|----------------|--|--|--|-------------|
| FG 658 314 ... |  |  |  | 243 513 ... |
|----------------|--|--|--|-------------|

RA 658 204 ...

243 513 ...

243 513 ...

030 513 ...

12/100

REF

**P0032**

**P0033**

**P0035**

**P0053**

opt. 5.000 - 7.000 rpm.

FG opt. 15.000 rpm



### NTI EpsiPol zielony

do złota, amalgamatu i kompozytów  
zielony = polerowanie na wysoki połysk.



FG

|                    |      |     |      |     |
|--------------------|------|-----|------|-----|
| Średnica Ø 1/10 mm | 050  | 030 | 060  | 030 |
| Długość w mm       | 10,0 | 6,0 | 10,0 | 6,0 |

|               |  |  |  |             |
|---------------|--|--|--|-------------|
| FG 658 314... |  |  |  | 243 503 ... |
|---------------|--|--|--|-------------|

RA 658 204 ...

243 503 ...

243 503 ...

030 503 ...

12/100

REF

**P0132**

**P0133**

**P0135**

**P0153**

opt. 5.000 - 7.000 rpm

FG opt. 15.000 rpm

## Narzędzia do polerowania uniwersalnego



### NTI UniWhite

Narzędzie z silikonu do polerowania uniwersalnego do metali szlachetnych, tworzywa sztucznego, cementu, amalgamatu.  
drobna ziarnistość.



|                    |      |     |      |
|--------------------|------|-----|------|
| Średnica Ø 1/10 mm | 050  | 030 | 060  |
| Długość w mm       | 10,0 | 6,0 | 10,0 |

|                |             |             |             |
|----------------|-------------|-------------|-------------|
| RA 658 204 ... | 243 524 ... | 243 524 ... | 030 524 ... |
|----------------|-------------|-------------|-------------|

12/100

REF

**P0532**

**P0533**

**P0535**

opt. 5.000 - 7.000 rpm



### NTI UniBlack

Narzędzie z silikonu do polerowania uniwersalnego do metali szlachetnych, tworzywa sztucznego, cementu, amalgamatu.



|                    |      |     |      |
|--------------------|------|-----|------|
| Średnica Ø 1/10 mm | 050  | 030 | 060  |
| Długość w mm       | 10,0 | 6,0 | 10,0 |

|                |             |             |             |
|----------------|-------------|-------------|-------------|
| RA 658 204 ... | 243 514 ... | 243 514 ... | 030 514 ... |
|----------------|-------------|-------------|-------------|

12/100

REF

**P0432**

**P0433**

**P0435**

opt. 5.000 - 7.000 rpm

## Narzędzia do polerowania ProfiLax3

### Pełna profilaktyka z firmą NTI-Kahla GmbH

Kompletny zestaw do profilaktyki w trzech stopniach twardości – planowe usuwanie osadów i niewielkiego kamienia nazębnego u każdego pacjenta.

Twardsze szczoteczki i gumki polerujące przeznaczone są do mocno przywarłych osadów i kamienia.

Doskonałe wyniki przy zabiegach standardowych osiąga się narzędziami o średnim stopniu twardości.

Miękkie szczoteczki i gumki polerujące pracują w sposób szczególnie delikatny dla pacjenta. Ułatwiają zabiegi profilaktyczne u pacjentów wrażliwych i pozwalają na delikatne oczyszczenie uszkodzonych zębów i dziąseł.

Narzędzia te są dostępne w sprzedaży jako narzędzia gotowe lub do montażu z elastycznym zatraskiem (snap-on) lub gwintem. Pozwala to stosować narzędzia wg indywidualnego zapotrzebowania.

### ProfiLax3



Gumka polerująca  
- żółta, twarda  
- biała, średnia  
- różowa, miękka

|                                |      |      |      |
|--------------------------------|------|------|------|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 060  | 060  | 060  |
| Długość w mm                   | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

|       |     |         |              |              |              |
|-------|-----|---------|--------------|--------------|--------------|
| Shank | ISO | 100     |              |              |              |
| RA    | 020 | 204 ... | 034 600 060  | 034 500 060  | 034 400 060  |
| REF   |     |         | <b>P1242</b> | <b>P1240</b> | <b>P1241</b> |

max. 10.000 rpm  
opt. 1.500 rpm



Gumka polerująca z zatraskiem,  
- żółta, twarda  
- biała, średnia  
- różowa, miękka

|                                |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 060 | 060 | 060 |
| Długość w mm                   | 9,2 | 9,2 | 9,2 |

|       |     |         |              |              |              |
|-------|-----|---------|--------------|--------------|--------------|
| Shank | ISO | 100     |              |              |              |
| RA    | 020 | 900 ... | 034 600 060  | 034 500 060  | 034 400 060  |
| REF   |     |         | <b>P1253</b> | <b>P1251</b> | <b>P1252</b> |

max. 10.000 rpm  
opt. 1.500 rpm



Gumka polerująca z gwintem  
- żółta, twarda  
- biała, średnia  
- różowa, miękka

|                                |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 060 | 060 | 060 |
| Długość w mm                   | 9,5 | 9,5 | 9,5 |

|       |     |         |              |              |              |
|-------|-----|---------|--------------|--------------|--------------|
| Shank | ISO | 100     |              |              |              |
| RA    | 020 | 300 ... | 034 600 060  | 034 500 060  | 034 400 060  |
| REF   |     |         | <b>P1245</b> | <b>P1243</b> | <b>P1244</b> |

max. 10.000 rpm  
opt. 1.500 rpm



Trzonek do gumki  
z gwintem (trzępień)

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm |  |
| Długość w mm                   |  |

|       |     |                     |
|-------|-----|---------------------|
| Shank | ISO | 6/100               |
| RA    | 311 | 204 ... 001 300 000 |
| REF   |     | <b>M4039</b>        |

Trzonek do gumki  
lub szczoteczki  
z zatraskiem.

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 050 |
| Długość w mm                   | 7,0 |

|       |     |                     |
|-------|-----|---------------------|
| Shank | ISO | 6/100               |
| RA    | 311 | 204 ... 607 000 050 |
| REF   |     | <b>M037</b>         |

### Szczoteczka z zatraskiem



Szczoteczka z zatraskiem,  
biała, średnia

|                                |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|
| Średnica $\varnothing$ 1/10 mm | 050 | 045 |
| Długość w mm                   | 7,0 | 7,0 |

|       |     |         |              |              |
|-------|-----|---------|--------------|--------------|
| Shank | ISO | 100     |              |              |
| RA    | 110 | 900 ... | 110 500 050  | 243 500 045  |
| REF   |     |         | <b>P1490</b> | <b>P1491</b> |

max. 10.000 rpm  
opt. 1.500 rpm



ProfiLax3 - Należy używać z pastą do polerowania

# Szczoteczki do zabiegów profilaktycznych ProfiLax3

## ProfiLax3



Szczoteczka – żółta, twarda



|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 045 | 045 | 070 | 020 |
| Długość w mm            | 7,0 | 7,0 | 5,0 | 3,5 |

|       |             |  |              |              |              |              |
|-------|-------------|--|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Shank | ISO         |  |              |              |              |              |
| RA    | 110 204 ... |  | 110 600 045  | 243 600 045  | 225 600 070  | 107 600 020  |
| REF   |             |  | <b>P1475</b> | <b>P1476</b> | <b>P1477</b> | <b>P1478</b> |

- max. 10.000 rpm
- opt. 2.000 rpm



Szczoteczka – biała, średnia



|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 045 | 045 | 070 | 020 |
| Długość w mm            | 7,0 | 7,0 | 5,0 | 3,5 |

|       |             |  |              |              |              |              |
|-------|-------------|--|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Shank | ISO         |  |              |              |              |              |
| RA    | 110 204 ... |  | 110 500 045  | 243 500 045  | 225 500 070  | 107 500 020  |
| REF   |             |  | <b>P1255</b> | <b>P1256</b> | <b>P1257</b> | <b>P1254</b> |

- max. 10.000 rpm
- opt. 2.000 rpm



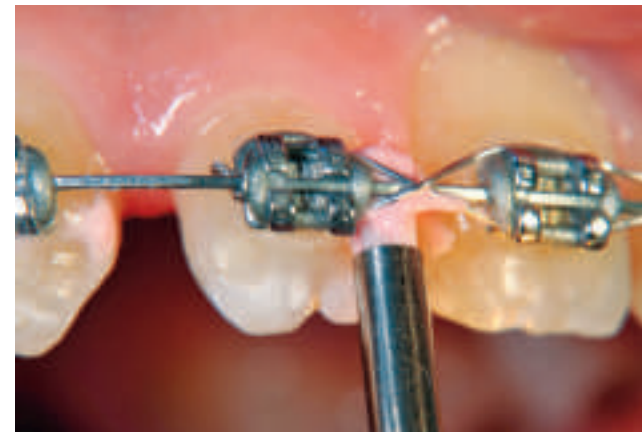
Szczoteczka – różowa, miękka



|                         |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 045 | 045 | 070 | 020 |
| Długość w mm            | 7,0 | 7,0 | 5,0 | 3,5 |

|       |             |  |              |              |              |              |
|-------|-------------|--|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Shank | ISO         |  |              |              |              |              |
| RA    | 110 204 ... |  | 110 400 045  | 243 400 045  | 225 400 070  | 107 400 020  |
| REF   |             |  | <b>P1470</b> | <b>P1471</b> | <b>P1472</b> | <b>P1473</b> |

- max. 10.000 rpm
- opt. 2.000 rpm



Szczoteczka z gwintem  
– żółta, twarda  
– biała, średnia  
– różowa, miękka



|                         |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 045 | 070 | 045 | 070 | 045 | 070 |
| Długość w mm            | 7,0 | 5,0 | 7,0 | 5,0 | 7,0 | 5,0 |

|       |             |  |              |              |              |              |
|-------|-------------|--|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Shank | ISO         |  |              |              |              |              |
| RA    | 110 300 ... |  | 110 600 045  | 225 600 070  | 110 500 045  | 225 500 070  |
| REF   |             |  | <b>P1485</b> | <b>P1486</b> | <b>P1480</b> | <b>P1481</b> |
|       |             |  |              |              | <b>P1482</b> | <b>P1483</b> |

- max. 10.000 rpm
- opt. 1.500 rpm

ProfiLax3 - Należy używać z pastą do polerowania

Trzonek do gumki

lub szczoteczki z gwintem.



|                         |  |
|-------------------------|--|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm |  |
| Długość w mm            |  |

|       |             |  |              |
|-------|-------------|--|--------------|
| Shank | ISO         |  |              |
| RA    | 311 204 ... |  | 001 300 000  |
| REF   |             |  | <b>M4039</b> |



Narzędzia do polerowania profilaktycznego



Używać tylko z rozpylaczem wodnym!

**NTI ProphylaxeMaster**

do usuwania osadu nazębnego i przebarwień. Czyszczenie także bez użycia pasty polerskiej, ze względu na substancje abrazyjne zawarte w głowicy polerskiej.



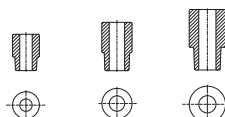
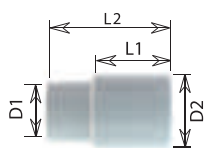
|                         |      |     |      |      |     |
|-------------------------|------|-----|------|------|-----|
| Średnica $\phi$ 1/10 mm | 050  | 030 | 060  | 060  | 060 |
| Długość w mm            | 10,0 | 6,0 | 10,0 | 10,0 | 9,0 |

|     |             |              |              |              |              |              |
|-----|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| RA  | 658 204 ... | 243 512 ...  | 243 512 ...  | 030 512 ...  | 034 512 ...  | 034 511 ...  |
| REF |             | <b>P1232</b> | <b>P1233</b> | <b>P1235</b> | <b>P1238</b> | <b>P1239</b> |

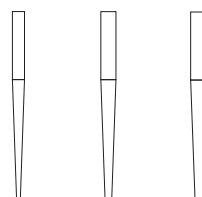
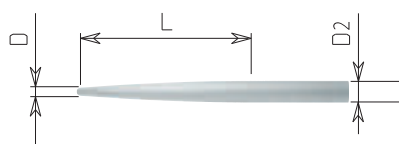
- opt. 5.000 rpm



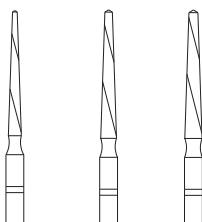
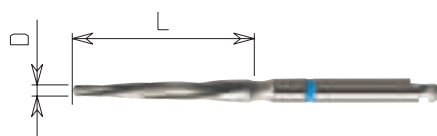
Kolor oznacza twardość gumki.


**Główki**


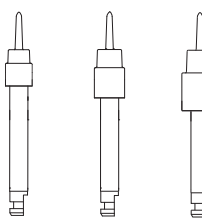
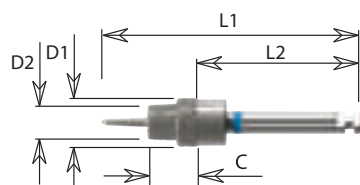
| Oznakowanie barwne - rozmiar  |       | 1             | 2             | 3             |
|---|-------|---------------|---------------|---------------|
| Średnica trzonu wkładu  | D1 mm | 2.8           | 3.2           | 3.4           |
| Długość   | L1 mm | 3.0           | 4.0           | 5.0           |
| Średnica trzonu wkładu  | D2 mm | 3.55          | 4.0           | 4.8           |
| Długość   | L2 mm | 4.8           | 6.4           | 8.0           |
| <b>REF Asortyment</b>   |       | <b>FP7071</b> | <b>FP7081</b> | <b>FP7091</b> |
| 1 uniwersalny wzornik do głębokości, 1 wiertło do szlifowania główki, 1 wiertło pilotowe, 5 główek, 5 ćwieków |       |               |               |               |
| <b>REF Opakowanie uzupełniające</b>   |       | <b>FP7070</b> | <b>FP7080</b> | <b>FP7090</b> |
| 5 główek, 5 ćwieków   |       |               |               |               |
| <b>REF Duży asortyment</b>  |       | <b>FP7700</b> |               |               |


**Włókno szklane**


| Oznakowanie barwne - rozmiar    |                    | 1         | 2    | 3    |
|---------------------------------|--------------------|-----------|------|------|
| Średnica trzonu wkładu          | D mm               | 0.5       | 0.9  | 1.1  |
| Długość trzonu wkładu           | L mm               | 16        | 16   | 16   |
| Średnica trzonu wkładu          | D2 mm              | 1.6       | 1.99 | 2.23 |
| 10 REF Opakowanie uzupełniające | <b>FP7057. ...</b> | <b>16</b> |      |      |
| 10 REF Opakowanie uzupełniające | <b>FP7058. ...</b> | <b>16</b> |      |      |
| 10 REF Opakowanie uzupełniające | <b>FP7059. ...</b> | <b>16</b> |      |      |

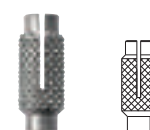
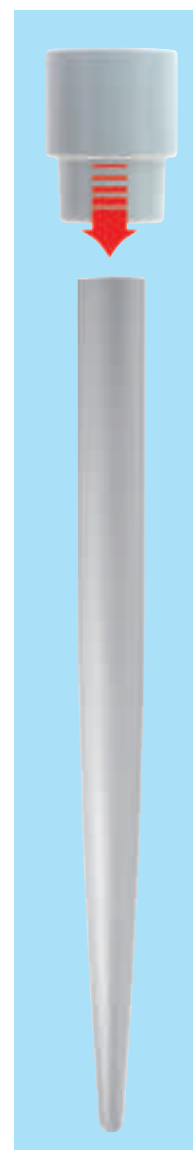

**Rozszerzacz**


| Oznakowanie barwne - rozmiar |                       | 1          | 2          | 3          |
|------------------------------|-----------------------|------------|------------|------------|
| Średnica trzonu wkładu       | D mm                  | 0.5        | 0.9        | 1.1        |
| Długość                      | L mm                  | 16.5       | 17.0       | 17.0       |
| 3 REF                        | <b>W6196.204. ...</b> | <b>050</b> | <b>090</b> | <b>110</b> |
| opt. 500 - 1.000 rpm         |                       |            |            |            |


**Wiertło do szlifowania główki**


| Oznakowanie barwne - rozmiar |                     | 1        | 2        | 3        |
|------------------------------|---------------------|----------|----------|----------|
| Średnica trzonu wkładu       | D1 mm               | 3.75     | 4.2      | 5.0      |
| Długość trzonu wkładu        | L1 mm               | 27       | 27       | 27       |
| Średnica trzonu wkładu       | D2 mm               | 3.0      | 3.4      | 3.6      |
| Długość trzonu wkładu        | L2 mm               | 19       | 18       | 17       |
| Nasyp diamentowy             | C mm                | 3.1      | 4.1      | 5.1      |
| 3 REF                        | <b>W6130.204. .</b> | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> |

opt. 1.000 - 1.500 rpm, max. 2.000 rpm



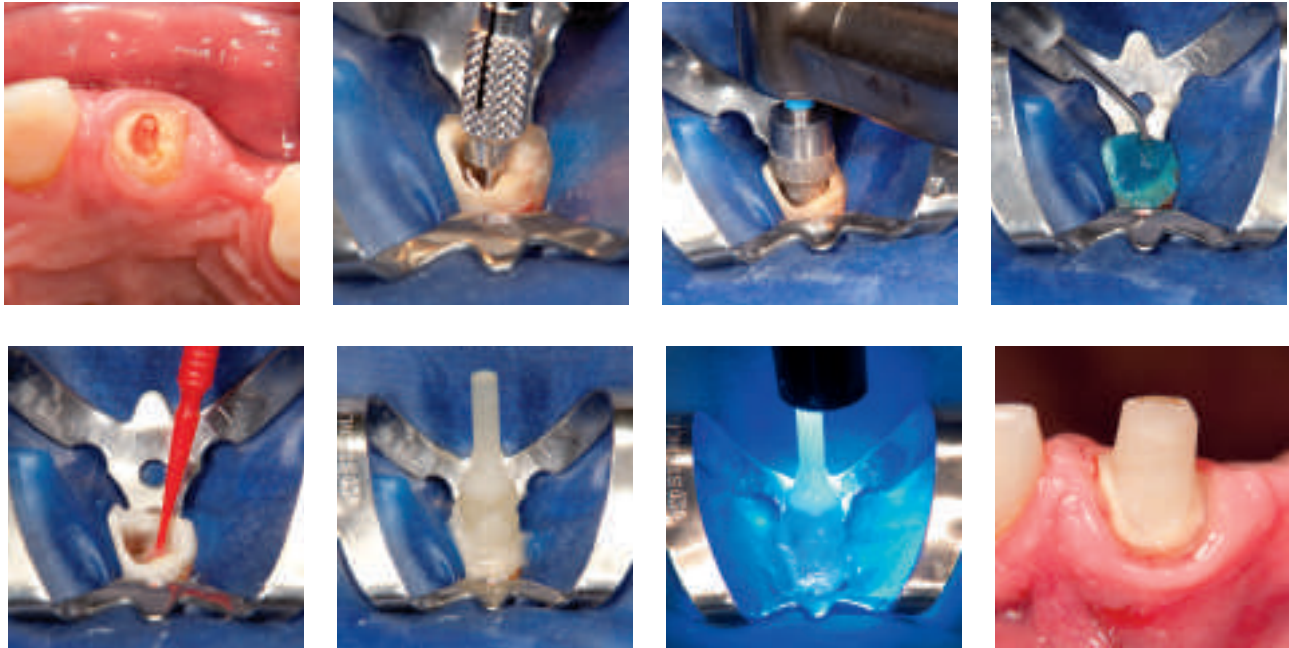
Uniwersalny wzornik do głębokości

Długość L mm 11-16

 1 REF **W6074.H12**



# FiberMaster TopHead



Opakowanie uzupełniające: 5 główek, 5 ćwieków



REF FP7070



REF FP7080



REF FP7090

Asortyment: 1 uniwersalny wzornik do głębokości, 1 wiertło do szlifowania główki, 1 wiertło pilotowe, 5 główek, 5 ćwieków



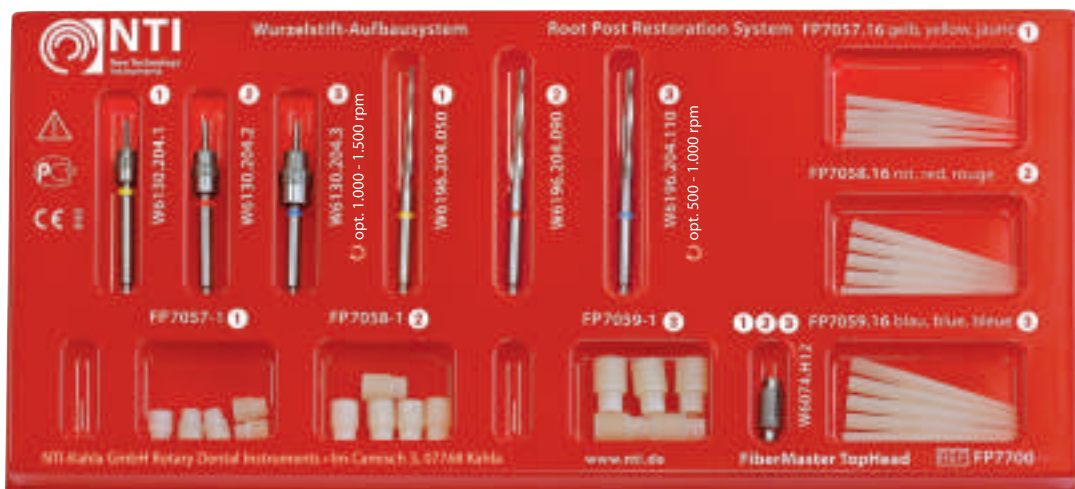
REF FP7071



REF FP7081



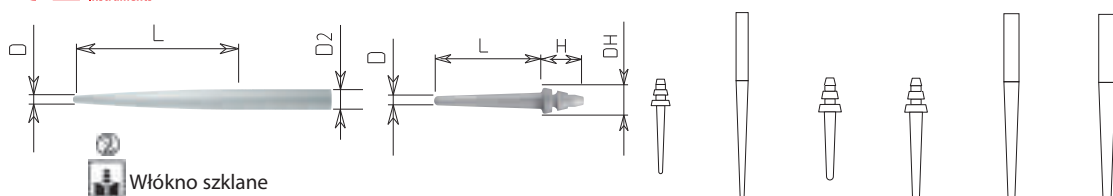
REF FP7091













REF FP7700

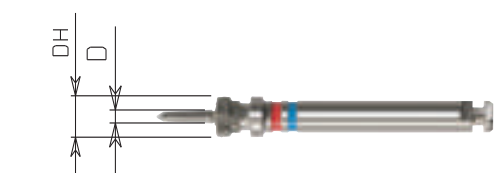
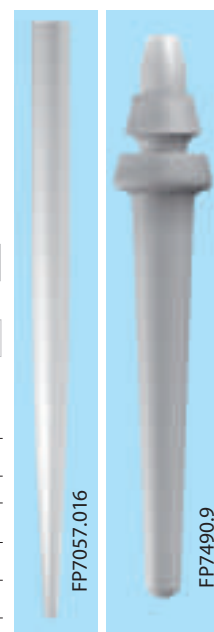
Asortyment FP7700: po 5 ćwieków, 5 główek

## FiberMaster, stożkowy





 Włókno szklane

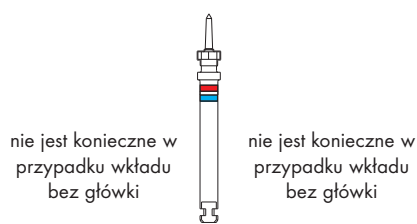
| Oznakowanie barwne - rozmiar  |             | 1        | 2      | 3                 |
|---|-------------|----------|--------|-------------------|
| Średnica trzonu wkładu  | D2 mm       | 1.6      |        | 1.99              |
| Średnica trzonu wkładu  | D mm        | 0.5      | 0.9    | 1.1               |
| Długość trzonu wkładu   | L mm        | 9        | 12     | 16                |
| Średnica główki   | DH mm       | 2.5      | 2.8    | 2.8               |
| Wysokość główki   | H mm        | 3.5      | 4.5    | 4.5               |
|  10  Opakowanie uzupełniające | FP7480. ... | 9        |        |                   |
|  10  Opakowanie uzupełniające | FP7490. ... |          | 9      | 12                |
| <b>Asortyment</b>   |             | FP7457.A |        | FP7458.A FP7458.B |
|  10  Opakowanie uzupełniające | FP7057. ... | 16       |        |                   |
|  10  Opakowanie uzupełniające | FP7058. ... | 16       |        |                   |
|  10  Opakowanie uzupełniające | FP7059. ... | 16       |        |                   |
| <b>Asortyment</b>   |             | FP7461   | FP7462 | FP7463            |



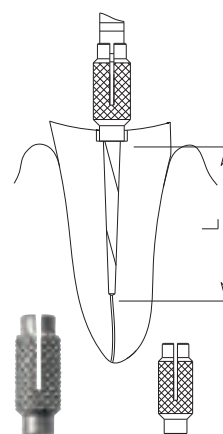
 Frez płaszczyznowy tylko dla FiberMaster z główką

| Oznakowanie barwne - rozmiar  |                       | 1   | 2   |  |
|---|-----------------------|-----|-----|--|
| Trzpień $\varnothing$   | D mm                  | 0.8 | 0.8 |  |
| Głowa $\varnothing$   | DH mm                 | 2.6 | 3.0 |  |
|  3  | <b>W6120.204. ...</b> | 1   | 2   |  |

opt. 1.000 - 1.500 rpm

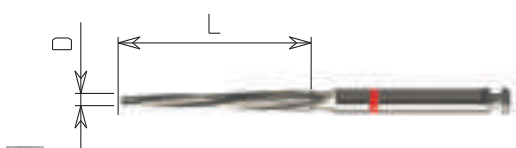


**Uniwersalny głębokościomierz dla trzpieni bez główki**





L w mm 11 - 16

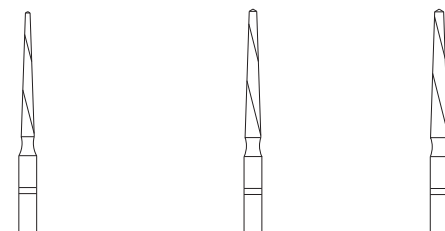
 1  **W6074.H12**



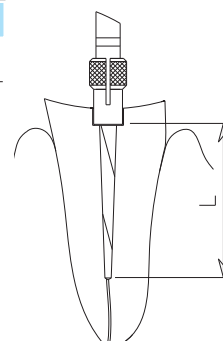
 Rozszerzacz

| Oznakowanie barwne - rozmiar  |                       | 1    | 2    | 3    |
|---|-----------------------|------|------|------|
| Średnica  | D mm                  | 0.5  | 0.9  | 1.1  |
| Długość   | L mm                  | 16.5 | 17.0 | 17.0 |
|  3  | <b>W6196.204. ...</b> | 050  | 090  | 110  |



opt. 500 - 1.000 rpm





**Głębokościomierz dla trzpieni z główką**



L w mm 9 12

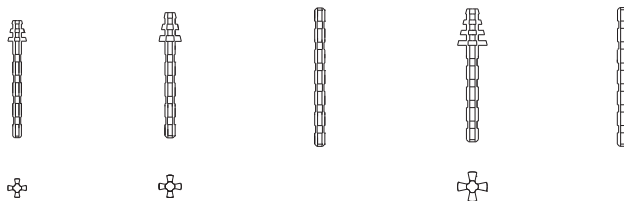
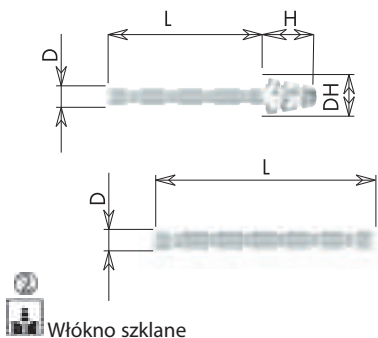
 1  **W6045.H9**  
**W6045.H12**

 Skrobak

| Oznaczenie kolorem - rozmiar  |                        | 1    | 2    | 3    |
|---|------------------------|------|------|------|
| Średnica  | D mm                   | 0.5  | 0.9  | 1.1  |
| Długość   | L mm                   | 16.2 | 16.2 | 16.2 |
|  3  | <b>W6196D.644. ...</b> | 050  | 090  | 110  |

 3 

# FiberMaster, cylindryczny

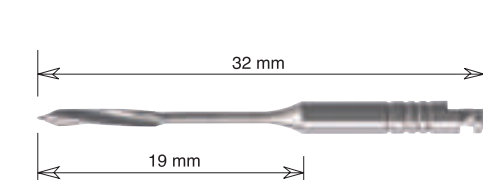


Włókno szklane

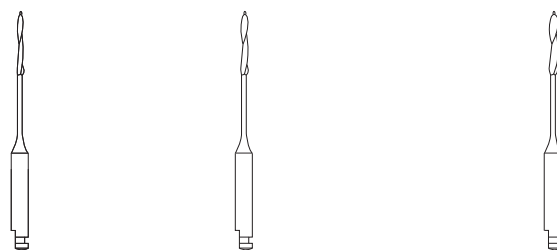
| Oznakowanie barwne - rozmiar |       | 1    | 2    | 4    |     |      |
|------------------------------|-------|------|------|------|-----|------|
| Średnica trzonu wkładu       | D mm  | 1.15 | 1.35 | 1.35 | 1.6 | 1.60 |
| Długość trzonu wkładu        | L mm  | 13   | 13   | 18.6 | 13  | 18.6 |
| Średnica główki              | DH mm | 2.5  | 3    |      | 4   |      |
| Wysokość główki              | H mm  | 2.75 | 3.85 |      | 4.9 |      |

Zestaw z głowicą = 5 wkładów, 1 poszerzacz (Peeso), 1 wiertło, 1 frez płaski  
 Zestaw bez głowicy = 5 wkładów, 1 poszerzacz (Peeso), 1 wiertło

|                          |                 |                 |                 |                 |                 |
|--------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Asortyment               | <b>FP7303-5</b> | <b>FP7305-5</b> | <b>FP7605-5</b> | <b>FP7309-5</b> | <b>FP7609-5</b> |
| 10 wkładów               |                 |                 |                 |                 |                 |
| Opakowanie uzupełniające | <b>FP7311</b>   | <b>FP7313</b>   | <b>FP7613</b>   | <b>FP7317</b>   | <b>FP7617</b>   |

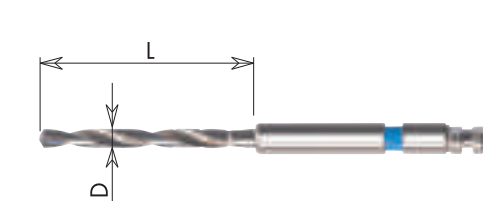


Peeso

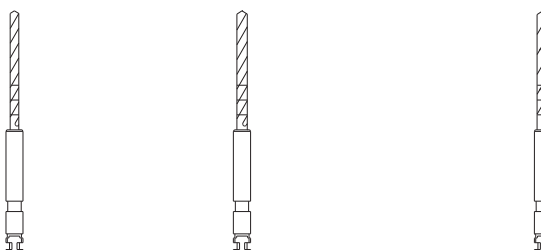


| Oznakowanie trzonu - pierścienie     | 2          | 3          | 4          |
|--------------------------------------|------------|------------|------------|
| ISO 330 205 682 336 ...  183.19. ... | <b>090</b> | <b>110</b> | <b>130</b> |

opt. 800 -1.200 rpm



Wiertło

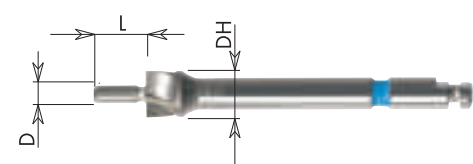


| Oznakowanie barwne - rozmiar | 1    | 2   | 4   |      |
|------------------------------|------|-----|-----|------|
| Średnica wiertła             | D mm | 1.2 | 1.4 | 1.65 |
| Długość wiertła              | L mm | 16  | 16  | 16   |

3

**W6321**                      **W6323**                      **W6327**

opt. 500 -1.000 rpm



Frez płaski do FiberMaster z głowką



nie jest konieczne w przypadku wkładu bez główki

nie jest konieczne w przypadku wkładu bez główki

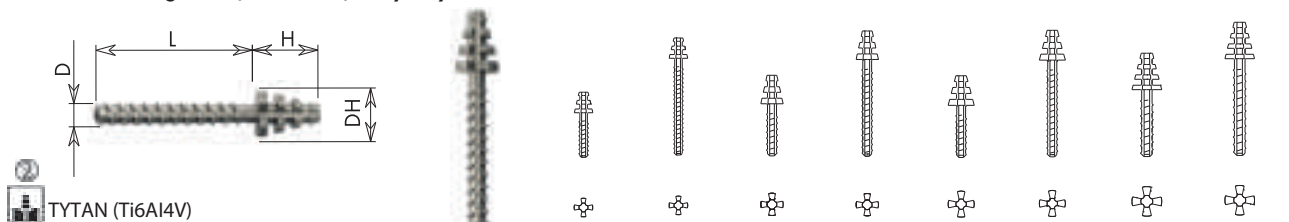
| Oznakowanie barwne - rozmiar | 1     | 2   | 4   |      |
|------------------------------|-------|-----|-----|------|
| Średnica czopu               | D mm  | 1.1 | 1.3 | 1.55 |
| Długość czopu                | L mm  | 4.0 | 4.0 | 4.0  |
| Średnica główki              | DH mm | 3.0 | 3.5 | 4.5  |

3

**W6330**                      **W6331**                      **W6333**

opt. 1.000 - 1.500 rpm

## HeadMaster z główką stożkową, aktywny



**TYTAN (Ti6Al4V)**

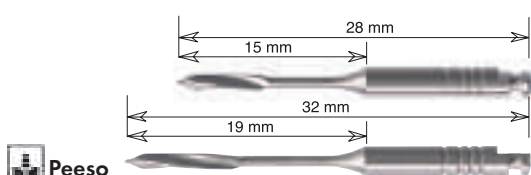
| Oznakowanie barwne - rozmiar |       | 1    |      | 2    |      | 3   |     | 4    |     |
|------------------------------|-------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|
| Średnica trzonu wkładu       | D mm  | 1.3  |      | 1.5  |      | 1.5 |     | 1.75 |     |
| Długość trzonu wkładu        | L mm  | 6    | 13   | 7    | 13   | 7   | 13  | 9    | 13  |
| Średnica główki              | DH mm | 2.5  | 2.5  | 3    | 3    | 3.5 | 3.5 | 4    | 4   |
| Wysokość główki              | H mm  | 2.75 | 2.75 | 3.85 | 3.85 | 4.0 | 4.0 | 4.9  | 4.9 |

10 tytanowych wkładów z gwintem, 1 Peeso, 1 wiertło, 1 frez płaski, 1 klucz nasadkowy

**REF Asortyment** **W6202 W6203 W6204 W6205 W6206 W6207 W6208 W6209**

10 tytanowych wkładów z gwintem

**REF Opakowanie uzupełniające** **W6210 W6211 W6212 W6213 W6214 W6215 W6216 W6217**




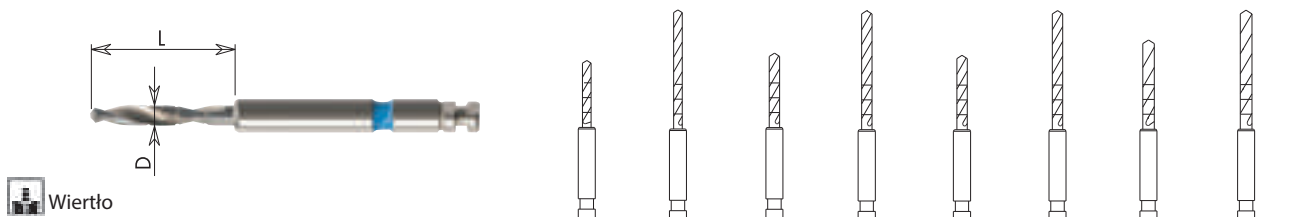
**Peeso**

Oznakowanie trzonu - pierścienie **2 3 3 4**

ISO 330 204 682 336 ...  **REF** **183.15 ...** **090 110 110 130**

ISO 330 205 682 336 ...  **REF** **183.19 ...** **090 110 110 130**

 opt. 800 - 1.200 rpm



**Wiertło**

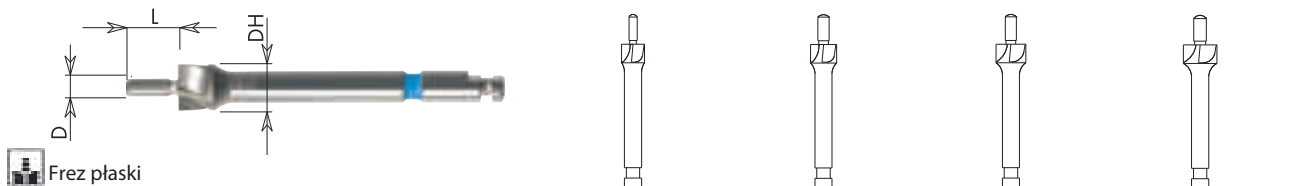
Oznakowanie barwne - rozmiar **1 2 3 4**

Średnica wiertła D mm **1.2 1.4 1.4 1.65**

Długość wiertła L mm **9 16 10 16 10 16 12 16**

 **REF** **W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327**

 opt. 500 - 1.000 rpm



**Frez płaski**


Oznakowanie barwne - rozmiar **1 2 3 4**

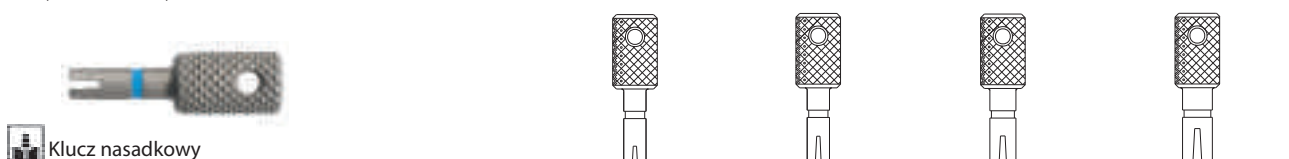
Średnica czopu D mm **1.1 1.3 1.3 1.55**

Długość czopu L mm **4.0 4.0 4.0 4.0**

Średnica główki DH mm **3.0 3.5 4.0 4.5**

 **REF** **W6330 W6331 W6332 W6333**

 opt. 1.000 - 1.500 rpm

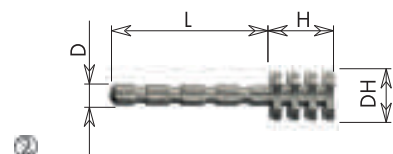


**Klucz nasadkowy**

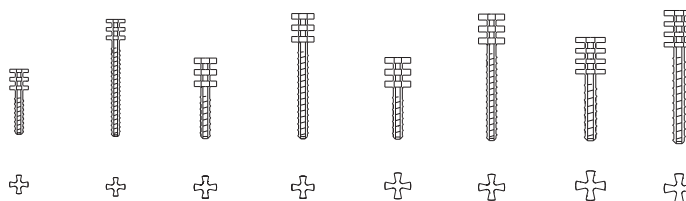
Oznakowanie barwne - rozmiar **1 2 3 4**

 **REF** **W6350 W6351 W6352 W6353**

## HeadMaster z główką walcową, aktywny



**TYTAN (Ti6Al4V)**



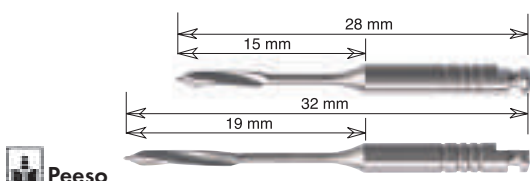
| Oznakowanie barwne - rozmiar |       | 1         | 2         | 3       | 4       |
|------------------------------|-------|-----------|-----------|---------|---------|
| Średnica trzonu wkładu       | D mm  | 1.3       | 1.5       | 1.5     | 1.75    |
| Długość trzonu wkładu        | L mm  | 6 13      | 7 13      | 7 13    | 9 13    |
| Średnica główki              | DH mm | 2.5 2.5   | 3 3       | 3.5 3.5 | 4 4     |
| Wysokość główki              | H mm  | 2.75 2.75 | 3.85 3.85 | 4.0 4.0 | 4.9 4.9 |

10 tytanowych wkładów z gwintem, 1 Peeso, 1 wiertło, 1 frez płaski, 1 klucz nasadkowy

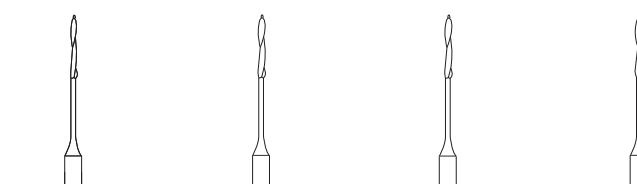
**Asortyment** REF **W6402 W6403 W6404 W6405 W6406 W6407 W6408 W6409**

10 tytanowych wkładów z gwintem

**Opakowanie uzupełniające** REF **W6410 W6411 W6412 W6413 W6414 W6415 W6416 W6417**



**Peeso**

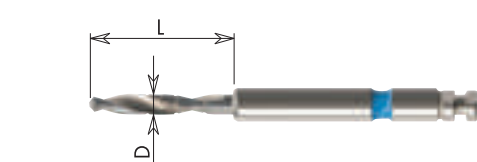


Oznakowanie trzonu - pierścienie **2 3 3 4**

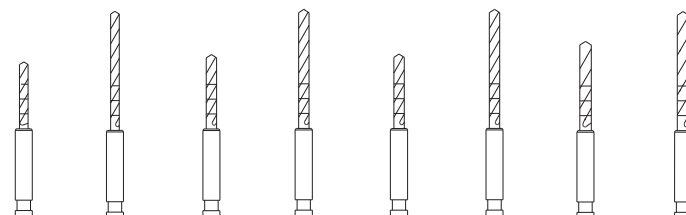
ISO 330 204 682 336 ... REF **183.15. ... 090 110 110 130**

ISO 330 205 682 336 ... REF **183.19. ... 090 110 110 130**

opt. 800 -1.200 rpm



**Wiertło**



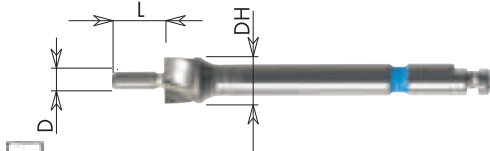
Oznakowanie barwne - rozmiar **1 2 3 4**

Średnica wiertła D mm **1.2 1.4 1.4 1.65**

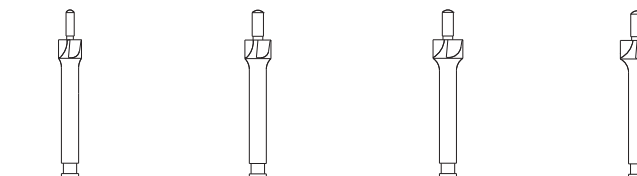
Długość wiertła L mm **9 16 10 16 10 16 12 16**

REF **W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327**

opt. 500 -1.000 rpm



**Frez płaski**



Oznakowanie barwne - rozmiar **1 2 3 4**

Średnica czopu D mm **1.1 1.3 1.3 1.55**

Długość czopu L mm **4.0 4.0 4.0 4.0**

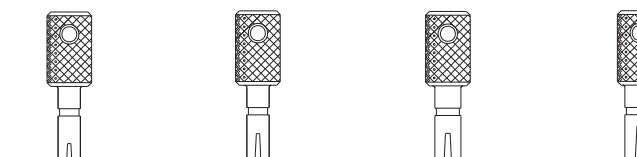
Średnica główki DH mm **3.0 3.5 4.0 4.5**

REF **W6330 W6331 W6332 W6333**

opt. 1.000 - 1.500 rpm



**Klucz nasadkowy**



Oznakowanie barwne - rozmiar **1 2 3 4**

REF **W6350 W6351 W6352 W6353**

## Zalecane zakresy prędkości obrotowej

↻ max. Ten znak oznacza maksymalną prędkość obrotową bez kontaktu z częścią obrabianą.

↻ opt. Ten znak oznacza zalecaną prędkość obrotową na obrabianej części.

### FG diamentowe narzędzia szlifierskie

Zalecana prędkość obrotowa dla ziarnistości **M, SC i C**

| średnica części roboczej (ISO) | ↻ opt./ rpm       | ↻ max./ rpm |
|--------------------------------|-------------------|-------------|
| 007 - 010                      | 100.000 - 220.000 | 450.000     |
| 012 - 015                      | 70.000 - 220.000  | 450.000     |
| 016 - 019                      | 55.000 - 160.000  | 450.000     |
| 020 - 024                      | 40.000 - 120.000  | 300.000     |
| 025 - 027                      | 35.000 - 110.000  | 160.000     |
| 029 - 031                      | 30.000 - 95.000   | 140.000     |
| 033 - 040                      | 25.000 - 75.000   | 120.000     |
| 042 - 050                      | 15.000 - 60.000   | 95.000      |

Należy bezwzględnie przestrzegać zakresów prędkości obrotowej specjalnie oznaczonych instrumentów: **M, SC, C**

|   |                  |         |
|---|------------------|---------|
| 1 | 70.000 - 140.000 | 300.000 |
| 2 | 40.000 - 85.000  | 160.000 |
| 3 | 30.000 - 60.000  | 140.000 |
| 4 | 25.000 - 50.000  | 100.000 |
| 5 | 20.000 - 40.000  | 90.000  |

Zalecana prędkość obrotowa dla ziarnistości **F, SF i UF**

|    |                 |        |
|----|-----------------|--------|
| F  | 10.000 - 20.000 | 40.000 |
| SF | 8.000 - 15.000  | 30.000 |
| UF | 5.000 - 10.000  | 20.000 |

### Z-Cut diamentowe narzędzia

**LazyBur** 200.000 200.000

**RA - trzpień** 30.000 - 95.000 140.000

Zalecana prędkość obrotowa dla ziarnistości **M, SC, C, F** 8.000 40.000

**SF** 8.000 30.000

**UF** 8.000 20.000

Kiddies - narzędzia do małoinwazyjnej preparacji 160.000 300.000

### Narzędzia periodontyczne

RAL/RAXL 831 / 831L / 832 / 832L 12.000 30.000

### Wiertło z twardego metalu

|         |            |           | ↻ opt./ rpm    | ↻ max./ rpm |
|---------|------------|-----------|----------------|-------------|
| FG      | MF-Cut     |           | 60.000         | 160.000     |
| FG      | MF-Cut     |           | 160.000        | 300.000     |
| RA      | MF-Cut     | 005 - 023 | 5.000 - 40.000 | 40.000      |
| RA      | MF-Cut     | 029       | 5.000 - 30.000 | 30.000      |
| FG/FGXL | H1S / H1SX | 006 - 016 | 160.000        | 300.000     |
| FG/FGXL | H1S / H1SX | 018 - 023 | 160.000        | 200.000     |
| RA/RAL  | H1S / H1SX |           | 8.000 - 10.000 | 40.000      |
| RA/RAL  | H1SXN      |           | 1.000 - 1.500  | 10.000      |
| RA      | H1SF       |           | 1.500 - 2.000  | 50.000      |

### Frez świderkowy z twardego metalu

|                    |       |       |         |         |
|--------------------|-------|-------|---------|---------|
| Finir jednoetapowy |       |       | 20.000  | 300.000 |
| FG                 |       |       | 160.000 | 300.000 |
| RA                 |       |       | 30.000  | 40.000  |
|                    | H375R | > 016 | 160.000 | 200.000 |

### Ceramiczny frez świderkowy

FG 150.000 200.000

### Rozcinacz koronek

|     |          |  |         |         |
|-----|----------|--|---------|---------|
| FG  | H34/H34L |  | 160.000 | 300.000 |
| FG  | H4KMK    |  | 160.000 | 300.000 |
| FGL | H4KMKL   |  | 160.000 | 300.000 |
| RA  | G5114-RA |  | 10.000  | 10.000  |

### Usuwanie wypełnień i klejów

|    |  |  |         |         |
|----|--|--|---------|---------|
| FG |  |  | 160.000 | 300.000 |
| RA |  |  | 30.000  | 40.000  |

## Zalecane zakresy prędkości obrotowej

Zalecane prędkości obrotowe dostosowane są do średnicy części roboczej i umożliwiają optymalne wyniki pracy. Ze względów bezpieczeństwa nie wolno przekraczać maksymalnych prędkości obrotowych.

| <b>Narzędzia endodontyczne</b>                          |                     | opt./ rpm         | max./ rpm |
|---|---------------------|-------------------|-----------|
| NTi Endo Clean  |                     | 300               | 300       |
| H152  | 009                 | 120.000           | 120.000   |
| 802L  | 013 - 016           | 120.000           | 200.000   |
| 802L  | 021                 | 160.000           | 200.000   |
| H1SNL   |                     | 1.500 - 2.000     | 12.000    |
| <b>Uwaga: Eksploatacja tylko w czerwonej kątnicy</b>    |                     |                   |           |
| <b>Tissue Trimmer</b> 249-016-FG, 250-016-FG            |                     | 300.000 - 500.000 | 500.000   |
| <b>Narzędzia chirurgiczne</b>                           |                     |                   |           |
| HP/HPL/RAL/RAXL   | ≤ 023               | 1.500             | 3.000     |
|   | 023 - 035           | 1.500             | 3.000     |
|   | > 035               | 1.500             | 3.000     |
| FGXXL   | 008                 | 100.000           | 160.000   |
| FGXL/FGXXL  | 010                 | 100.000           | 160.000   |
| FGXL  | 012 - 014           | 100.000           | 160.000   |
| FGXL/FGXXL  | 016 - 018           | 75.000            | 160.000   |
| FGXL  | 021 - 023           | 50.000            | 160.000   |
| FGXL/FGXXL  | H254A               | 80.000            | 100.000   |
| HP/RAL/RAXL   | H254A               | 40.000            | 100.000   |
| <b>LINDEMANN</b> frezarka do kości                      |                     |                   |           |
| HP/RAL/RAXL   |                     | 1.500             | 3.000     |
| FGXL  | RF162-016-FGXL      | 75.000            | 160.000   |
| FGXL  | H161-016-FGXL       | 100.000           | 160.000   |
| FGXL  | H162-016-FGXL       | 100.000           | 160.000   |
| NTI ChirDia FG  | Compacta            | 100.000           | 200.000   |
| NTI ChirDia RA  | Compacta            | 20.000            | 40.000    |
| NTI ChirDia HP  | Compacta            | 10.000 - 30.000   | 40.000    |
| NTI ChirDia FG  | Spongiosa           | 30.000            | 200.000   |
| NTI ChirDia HP/RA                                       | Spongiosa           | 10.000            | 40.000    |
| <b>FG Uwaga: Eksploatacja tylko w czerwonej kątnicy</b> |                     |                   |           |
| <b>Polerki</b>  |                     | opt./ rpm         | max./ rpm |
| Narzędzia do polerowania na kątnicę                     |                     | 1.500             | 10.000    |
| Szczoteczki do zabiegów profilaktycznych                |                     | 2.000             | 10.000    |
| Szczoteczki z gwintem                                   |                     | 1.500             | 10.000    |
| Szczoteczki z zatraskiem                                |                     | 1.500             | 10.000    |
| CeraGlaze   | zielone             | 12.000            | 30.000    |
|   | niebieskie          | 10.000            | 30.000    |
|   | żółte               | 5.000             | 30.000    |
| CeraWhite   |                     | 10.000            | 30.000    |
| CeraPink / CeraSupergrey                                |                     | 5.000             | 30.000    |
| Unique  |                     | 5.000             | 30.000    |
| DiaGloss  | różowe / białe      | 10.000 - 12.000   | 30.000    |
| AmalgamMaster   |                     | 5.000 - 7.000     | 30.000    |
| RA EpsiPol brązowy / EpsiPol zielony                    |                     | 5.000 - 7.000     | 30.000    |
| FG EpsiPol brązowy/zielony                              | P0053, P0153        | 15.000            | 30.000    |
| UniWhite / UniBlack                                     |                     | 5.000 - 7.000     | 30.000    |
| ProphylaxeMaster  |                     | 5.000             | 30.000    |
| P1258   |                     | 2.000             | 15.000    |
| RA Composite  | P1500, P1501, P1502 | 3.000             | 5.000     |
| <b>Systemy koronowo-korzeniowe</b>                      |                     |                   |           |
| Rozszerzacz   | W6196.204. ...      | 500 - 1.000       | 1.000     |
| W6130.204. . / Frez płaszczyznowy                       |                     | 1.000 - 1.500     | 2.000     |
| Nawiertak   |                     | 500 - 1.000       | 1.000     |

## Następujące produkty znajdują się

### w naszym sortymencie

Diamentowe narzędzia szlifujące FG/FGL/FGM/RA

Wiertła z węglików spiekanych, rozcinacze koron,

Narzędzia chirurgiczne

Narzędzia endodontyczne

Systemy do odbudowy z wkładami koronowo-korzeniowymi

System do odbudowy z wkładami koronowo-korzeniowym RPR

Okołomiazgowe ćwieki retencyjne

NTI FiberMaster

Zestawy NTI dla przychodni i laboratoriów

HP Diamentowe narzędzia szlifujące/asortyment laboratoryjny

Narzędzia do polerowania i uchwytu

Narzędzia ze stopów twardych oraz narzędzia do techniki frezowania

Ściernice wiązane ceramicznie

Dowel Pins

Zestaw do szlifowania ceramiki według Olivera Brix

Zestaw ściernic według Jochena Peters



NTI-Kahla GmbH  
Rotary Dental Instruments  
Im Camisch 3  
D-07768 Kahla/Germany

Tel. +49(0)36424-573-0  
Fax: +49(0)36424-573-29  
e-mail: [nti@nti.de](mailto:nti@nti.de)  
[www.nti.de](http://www.nti.de)